

Токарные инструменты

ТОЧЕНИЕ | ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ | ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

2012



CoroTurn® SL

Область применения

Введение 12

Инструмент

Обзор 15

Сменные резцовые головки 111

Резцовые головки для наружной обработки 112

Резцовые головки для внутренней обработки 116

Резцовые головки CoroCut® SL 138

Обзор отрезных лезвий и адаптеров 18

Система обозначения 141

CoroThread® 266 – Наружная резьба 153

CoroThread® 266 – Внутренняя резьба 154

Расточные оправки Coromant Capto® 157

Расточные оправки 162

Адаптер Coromant Capto® 170

Адаптер HSK для CoroTurn® SL 173

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL с размером соединения 32 174

Обзор 175

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL с размером соединения 80 180

Обзор 181

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® с инструментальными блоками 197

T-Max U-Lock®/Twin-Lock® – Нарезание внутренней резьбы 155

Лезвия и адаптеры CoroTurn® SL70 198

Обзор 1100

Адаптер HSK для CoroTurn® SL70 1107

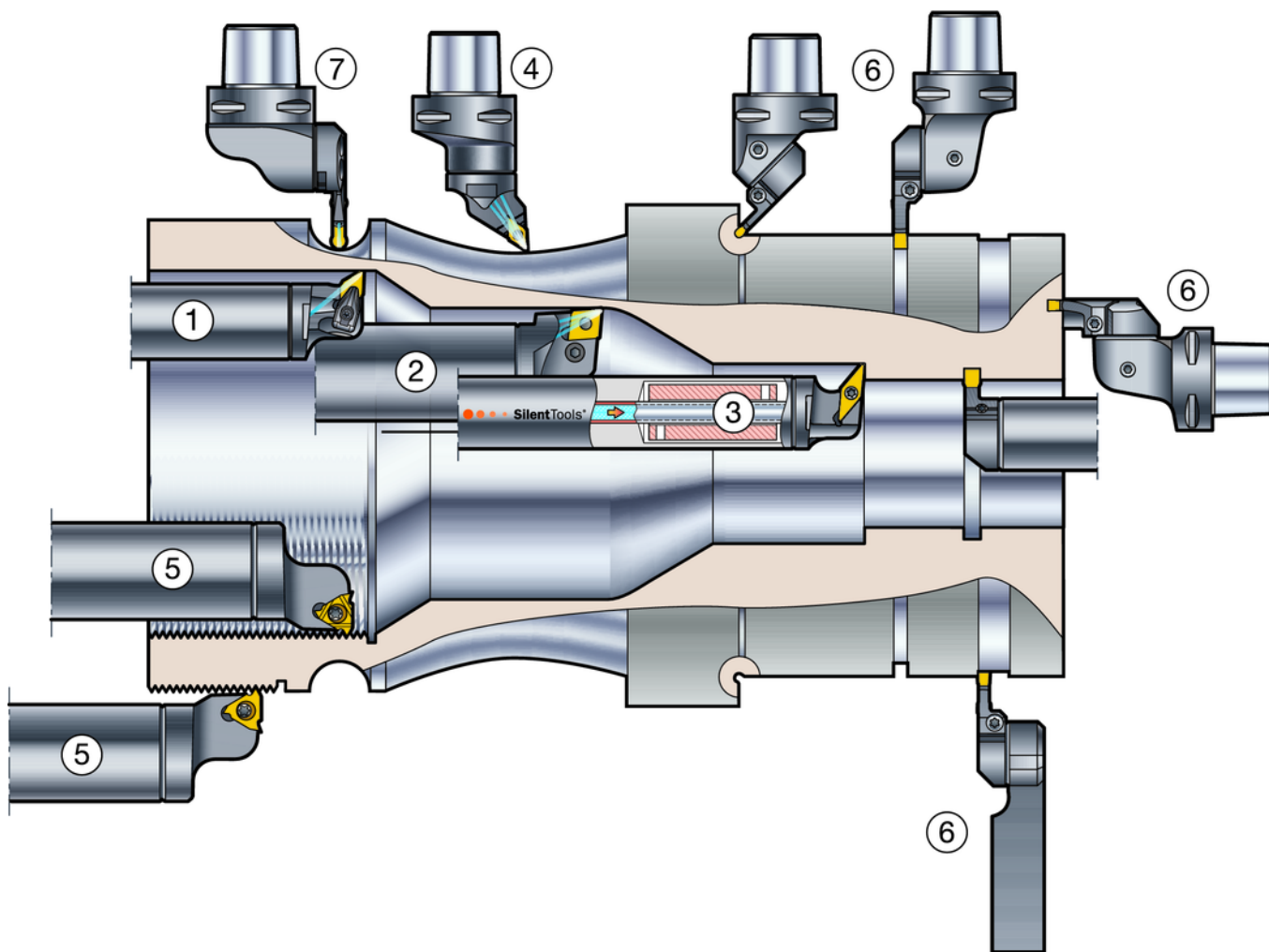
Принадлежности

Приспособление для настройки положения режущей кромки 1108

Динамометрические ключи 1109

Комплектующие 1110

Модульная система CoroTurn® SL



Точение

1. CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости
См. стр. 15.
2. CoroTurn® HP, прижим рычагом за отверстие, подача СОЖ под высоким давлением
См. стр. 15.
3. CoroTurn® 107/111, крепление пластин винтом
См. стр. 16.
4. CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом
См. стр. 17.

Резьбонарезание

5. CoroThread® 266
T-Max U-Lock®
См. стр. 18.

Отрезка и обработка канавок

6. CoroCut® 1-2
CoroCut® 3
CoroCut® XS
Пластины T-Max Q-Cut®
См. стр. 18.

Отрезка и обработка карманов

7. CoroCut® 1-2
CoroTurn® SL70
Круглые пластины
См. стр. 1100.

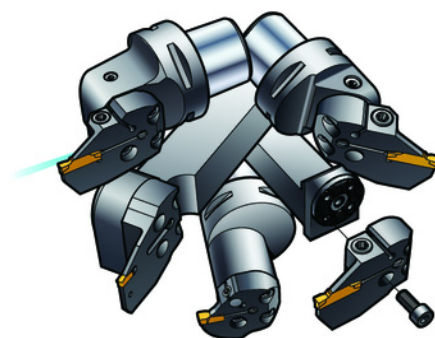


Расточные оправки CoroTurn® SL

Семейство CoroTurn® SL включает:

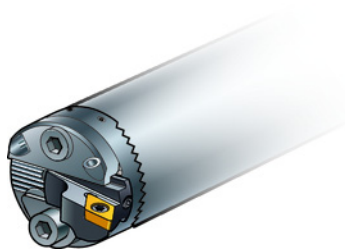
- Оправки с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные оправки, твердосплавные оправки и антивибрационные оправки серии Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ

См. стр. 19.



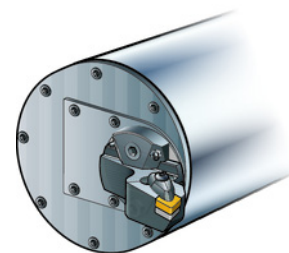
Адаптеры CoroTurn® SL

Соберите собственный инструмент для отрезки, прорезки канавок и обработки торцевых канавок. См. стр. 110.



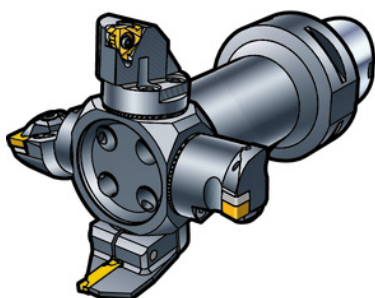
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL

Для обработки отверстий диаметром от 40 мм (1.575") с вылетами оправки до 14 диаметров
См. стр. 174.



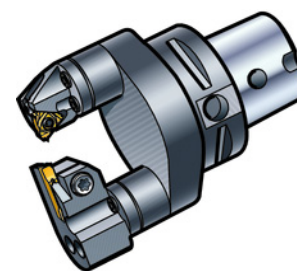
Быстросменные расточные оправки CoroTurn® SL

Для внутренней обработки без вибраций отверстий диаметром до 100 мм (3.937") и глубиной до 14 диаметров
См. стр. 180.



Повышение производительности многоцелевой обработки

Используя многопозиционные адаптеры CoroPlex™ SL совместно с широкой программой режцовых головок, лезвий и адаптеров CoroTurn® SL, Вы получаете возможность создавать индивидуальные инструментальные наладки для конкретных операций многоцелевой обработки. См.стр.Н14.



CoroTurn® SL – отличное решение для создания специального инструмента

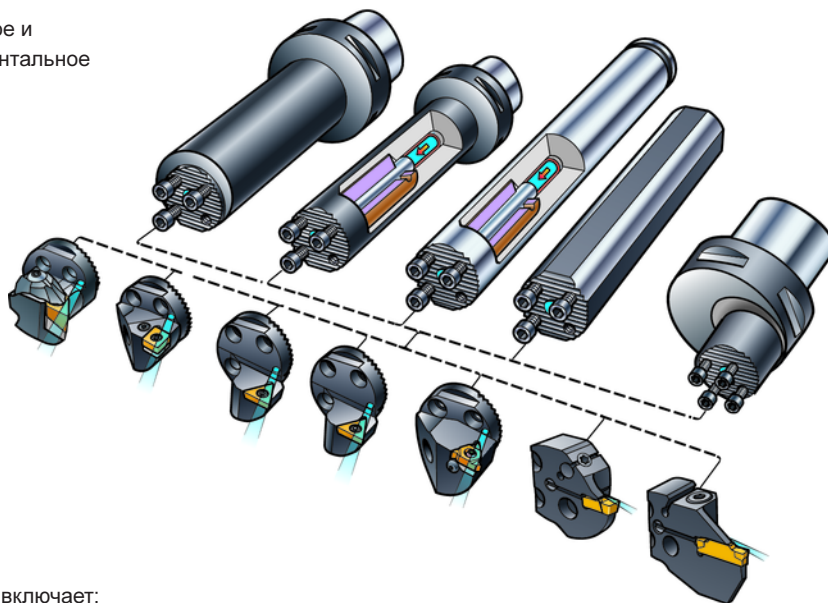
Благодаря высокой степени взаимозаменяемости стандартные головки CoroTurn® SL могут использоваться с адаптерами, выполненными по индивидуальным требованиям заказчика. См. стр. J3.

CoroTurn® SL

Расточные оправки со сменными резцовыми головками

Для различных типов внутренних операций

Создайте наиболее гибкое и универсальное инструментальное решение



Выбор оправки

Семейство CoroTurn® SL включает:

- Оправки с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные оправки, твердосплавные оправки и antivибрационные оправки серии Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ

Гибкая модульная система

Оправки CoroTurn® SL сочетаются с различными типами резцовых головок:

Для общего точения:

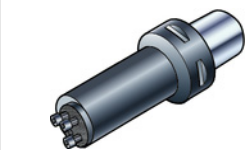
- CoroTurn® RC
- CoroTurn® HP (подача СОЖ под высоким давлением)
- T-Max P®, крепление рычагом за отверстие
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

Для обработки канавок:

- CoroCut® 1-2
- T-Max Q-Cut®

Для резьбонарезания:

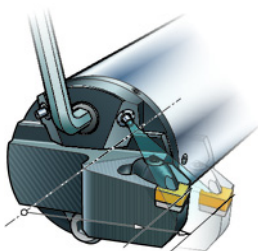
- CoroThread® 266 для внутренней и наружной обработки
- T-Max U-Lock®
- Twin Lock® для резьб нефтяного сортамента



Уменьшенный диаметр передней части оправок CoroTurn® SL

Для улучшения эксплуатационных свойств конструкция расточных оправок диаметром от 50 до 60 мм (2.000-2.500") имеет уменьшенный до 40 мм диаметр передней части, что позволяет:

- Снизить вибрации за счет уменьшения веса режущей головки
- Оптимизировать эвакуацию стружки благодаря большому свободному пространству вокруг резцовой головки
- Повысить экономичность обработки: одна маленькая резцовая головка подходит для широкого спектра оправок


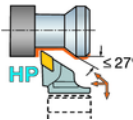

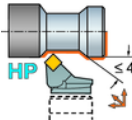

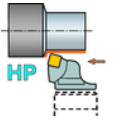




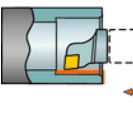

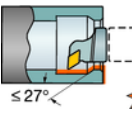

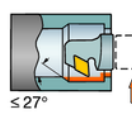

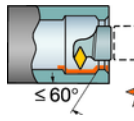

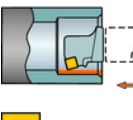

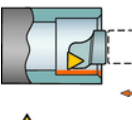

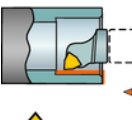

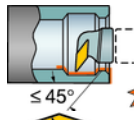



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL


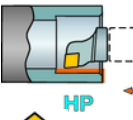

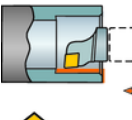

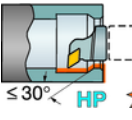

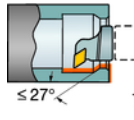

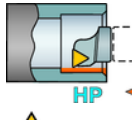

- Резцовые головки с разными типами крепления пластин
- Адаптер для головок 570 типа
- Адаптер для державок прямоугольного сечения
- Переходник к оправкам типа 580

Более подробная информация на стр. 180


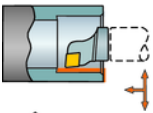
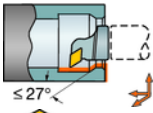
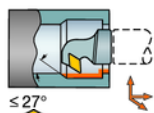
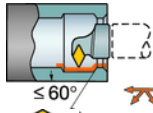
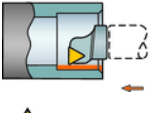
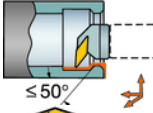
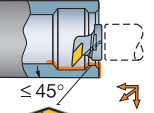
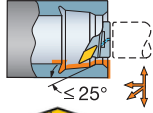
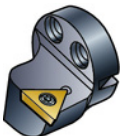
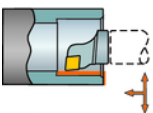
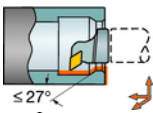
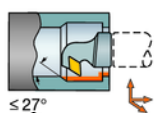
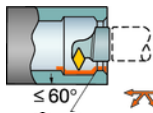
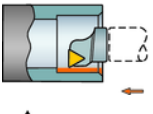
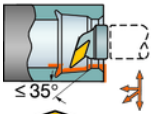
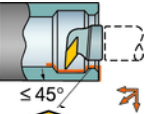
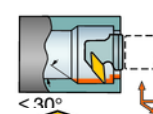
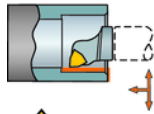
Резцовые головки CoroTurn® SL для пластин без задних углов

T-Max P, прижим рычагом за отверстие Наружная обработка 	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)		
	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$  	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  
Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.	PDJNR/L-HP 15 (1/2) 32-40 I12	PSSNR/L-HP-X 12 (1/2) 40 I13	PSRNR/L-HP 12 (1/2) 40 I13


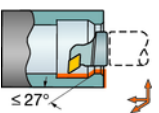
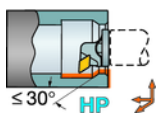
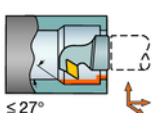
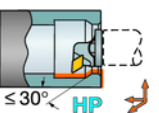





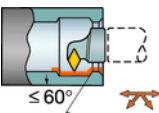
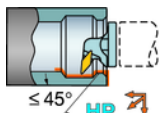
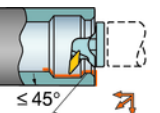
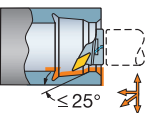





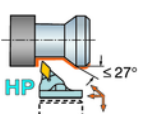
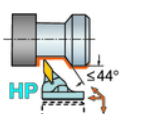


CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости Внутренняя обработка 	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)		Обратное растачивание		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$  	
Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.	570-DCLNR/L 12-19 (1/2-3/4) 32-40 I21	570-DDUNR/L 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	570-DDUNR/L-X 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	570-DDXNR/L 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I22	
Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)		Обратное растачивание		
	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  
Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.	570-DSKNR/L 15 (5/8) 40 I23	570-DTFNR/L 16 (3/8) 32-40 I24	570-DWLNRL 06-08 (3/8-1/2) 32-40 I24	DVUNR/L 16 (3/8) 40 I25	DVUNR/L-X 16 (3/8) 40 I25

T-Max P, прижим рычагом за отверстие Внутренняя обработка 	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)				
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  
Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.	PCLNR/L-HP 12-16 (1/2-5/8) 32-40 I16	R/L571.31C 12-16 (1/2-5/8) 32-60 I26	PDUNR/L-HP 11-15 (3/8-1/2) 32-40 I16	R/L571.35C 15 (1/2) 40-60 I26	PTFNR/L-HP 16 (3/8) 32-40 I17

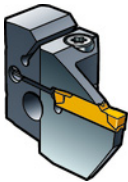
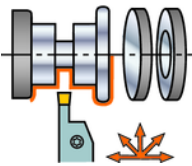
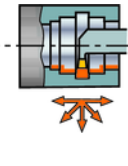
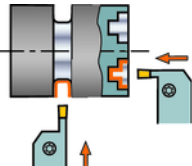
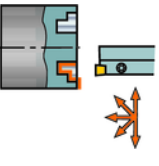
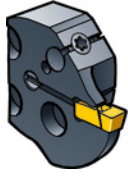
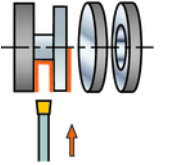
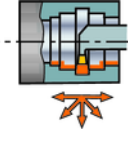
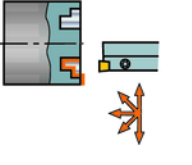
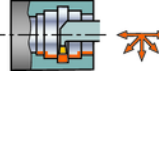


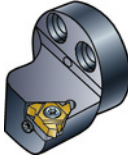
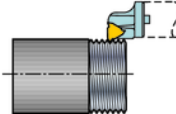
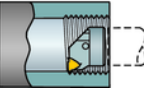
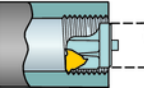
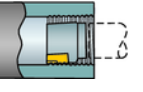
Резцовые головки CoroTurn® SL для пластин с задними углами

<p>CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом</p> <p>Внутренняя обработка</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>		<p>Обратное растачивание</p>	
	<p>κ_r 95° (-5°)</p>  <p>80°</p> <p>570-SCLCR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 27°</p> <p>55°</p> <p>570-SDUCR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 27°</p> <p>55°</p> <p>570-SDUCR/L-X</p>	<p>κ_r 62.5° (27.5°)</p>  <p>≤ 60°</p> <p>55°</p> <p>570-SDXCR/L</p>
<p>Размер пластины, мм (iC, дюйм)</p> <p>Размер соединения</p>	<p>06-09 (1/4-3/8)</p> <p>16-25</p>	<p>07-11 (1/4-3/8)</p> <p>16-40</p>	<p>07-11 (1/4-3/8)</p> <p>16-40</p>	<p>07-11 (1/4-3/8)</p> <p>16-40</p>
Стр.	I27	I28	I28	I28
<p>Размер пластины, мм (iC, дюйм)</p> <p>Размер соединения</p>	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>		<p>Обратное растачивание</p>	
	<p>κ_r 91° (-1°)</p>  <p>35°</p> <p>570-STFCR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 50°</p> <p>35°</p> <p>570C-SVUBR/L</p>	<p>κ_r 95° (-5°)</p>  <p>≤ 45°</p> <p>35°</p> <p>570-SVLBR/L</p>	<p>κ_r 117.5° (-27.5°)</p>  <p>≤ 25°</p> <p>35°</p> <p>570-SVPBR/L</p>
<p>09-16 (7/32-3/8)</p> <p>16-40</p>	<p>11 (1/4)</p> <p>20-25</p>	<p>16 (3/8)</p> <p>25-40</p>	<p>16 (3/8)</p> <p>32-40</p>	
Стр.	I29	I30	I30	I30
<p>CoroTurn® 111/107, закрепление пластин винтом</p> <p>Внутренняя обработка</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>		<p>Обратное растачивание</p>	
	<p>κ_r 95° (-5°)</p>  <p>80°</p> <p>570-SCLPR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 27°</p> <p>55°</p> <p>570-SDUPR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 27°</p> <p>55°</p> <p>570-SDUPR/L-X</p>	<p>κ_r 62.5° (27.5°)</p>  <p>≤ 60°</p> <p>55°</p> <p>570-SDXPR/L</p>
<p>Размер пластины, мм (iC, дюйм)</p> <p>Размер соединения</p>	<p>06 (1/4)</p> <p>16</p>	<p>07-11 (1/4-3/8)</p> <p>16-25</p>	<p>07 (1/4)</p> <p>16-25</p>	<p>07 (1/4)</p> <p>16-25</p>
Стр.	I32	I33	I33	I33
<p>Размер пластины, мм (iC, дюйм)</p> <p>Размер соединения</p>	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>		<p>Обратное растачивание</p>	
	<p>κ_r 91° (-1°)</p>  <p>35°</p> <p>570-STFPR/L</p>	<p>κ_r 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p> <p>35°</p> <p>CoroTurn® 107 570-SVQCR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 45°</p> <p>35°</p> <p>CoroTurn® 107 570-SVUCR/L</p>	<p>κ_r 93° (-3°)</p>  <p>≤ 30°</p> <p>35°</p> <p>570-SVUCR/L -X</p>
<p>11 (1/4)</p> <p>16-25</p>	<p>11 (1/4)</p> <p>20-25</p>	<p>11 (1/4)</p> <p>20-25</p>	<p>11 (1/4)</p> <p>20-25</p>	<p>κ_r 95° (-5°)</p>  <p>80°</p> <p>570-SWLPR/L</p>
<p>04 (1/4)</p> <p>16</p>				
Стр.	I34	I31	I31	I35

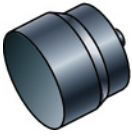
Резцовые головки CoroTurn® SL для пластин с задними углами

<p>CoroTurn® TR, закрепление пластин винтом</p> <p>Внутренняя обработка</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>				<p>Обратное растачивание</p>			
	κ _r 93° (-3°)		κ _r 93° (-3°)		κ _r 93° (-3°)		κ _r 62.5° (27.5°)	
								
								
	Размер пластины	TR-SL-D13UCR/L	TR-SL-D13UCR/L-HP	TR-SL-D13UCR/L-X	TR-SL-D13XCR-HP	13	13	13
Размер соединения	25-40		32-40		25-40		32-40	
Стр.	I36		I18		I36		I19	
<p>CoroTurn® TR, закрепление пластин винтом</p> <p>Наружная обработка</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>				<p>Обратное растачивание</p>			
	κ _r 62.5° (27.5°)		κ _r 95° (-5°)		κ _r 95° (-5°)		κ _r 117.5° (-27.5°)	
								
								
	Размер пластины	TR-SL-D13XCR	TR-SL-V13LBR/L-HP	TR-SL-V13LBR/L	TR-SL-V13PBR/L	13	13	13
Размер соединения	25-40		32-40		25-40		25-40	
Стр.	I36		I20		I37		I37	
<p>CoroTurn® TR, закрепление пластин винтом</p> <p>Наружная обработка</p> 	κ _r 93° (-3°)		κ _r 93° (-3°)					
								
								
	Размер пластины	TR-SL-D13JCR/L-HP-X	TR-SL-V13JBR/L-HP-X					
	Размер соединения	32-40						
Стр.	I14		I15					







Резцовые головки CoroTurn® SL для отрезки и обработки канавок






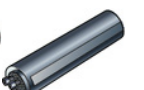
<p>Резцовые головки CoroCut® 1-2 SL</p>  <p>Толщина пластины, мм Размер соединения Стр.</p>	<p>Обработка канавок, отрезка, профильная обработка и точение</p>  <p>570-R/L 123-B 1.50-7.14 (.059-.281) 25-40 I42</p>	<p>Обработка внутренних канавок</p>  <p>570-R/L 123-C 3.00-7.14 (.118-.281) 25-40 I43</p>	<p>Обработка неглубоких канавок и торцевых канавок</p>  <p>570-R/L 123-A/B 2.50-7.14 (.098-.281) 32 I44</p>	<p>Обработка торцевых канавок</p> 
<p>Резцовые головки T-Max Q-Cut® SL</p>  <p>Толщина пластины, мм Размер соединения Стр.</p>	<p>Отрезка и обработка канавок Для пластин 151.2</p>  <p>570-R/L151.21 2.00-6.00 (.079-.236) 25-40 I48</p>	<p>Обработка внутренних канавок и профильная обработка Для пластин 151.3</p>  <p>570-R/L151.3 2.00-7.92 (.079-.312) 25-40 I49</p>	<p>Обработка торцевых канавок Для пластин 151.3</p>  <p>570-R/L151.3-A/B 3.00-5.56 (.118-.219) 32 I50</p>	<p>Обработка радиальных и торцевых канавок Для пластин 151.3</p>  <p>R/LAG551.31 1.85-8.00 16-40 I51</p>
<p>Резцовые головки CoroCut® 3 SL</p>  <p>Ширина пластины Размер соединения Стр.</p>	<p>Отрезка и обработка канавок</p> <p>R/L 123 T/U 1.00-2.00 25-40 I47</p>	<p>Резцовые головки CoroCut® XS SL</p> <p>Размер пластины Размер соединения Стр.</p>	<p>Высокоточные мелкокоразмерные детали</p>  <p>R/L SMAL 3 25-32 I52</p>	
<p>Резцовые головки для резьбонарезания</p>  <p>Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения Стр.</p>	<p>CoroThread® 266 Наружная резьба</p>  <p>SL-266R/LFG 16 (3/8) 25-40 I53</p>	<p>Внутренняя резьба</p>  <p>SL-266R/LKF 16, 22, 27 (3/8, 1/2, 5/8) 25-40 I54</p>	<p>T-Max® U-Lock Внутренняя резьба</p>  <p>R/L566.0KFC 11 (1/4) 16-20 I55</p>	<p>T-Max Twin-Lock® Для нарезания внутренних резьб нефтяного и газового сортамента</p>  <p>570-R566.39KF 24 (.945) 40 I55</p>




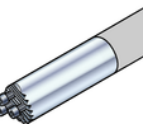
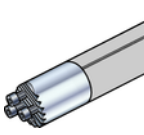
Заготовки для резцовых головок CoroTurn® SL

	Посадочные поверхности соединения 570 не требуют дополнительной обработки.
	R/L570
	Размер соединения Стр.
	16-60
	156

Расточные оправки и адаптеры CoroTurn® SL

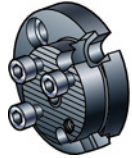
Оправки Coromant Capto®	Стальной хвостовик				Антивибрационная оправка с демпфером	
						
	570-2C	570-2C	570-2C	570-2C	Silent Tools® 570-3C	Silent Tools® 570-3C
Диаметр оправки, мм (дюйм)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	16-40 (.630-1.575)	50-60 (1.969-2.362)
Размер соединения	16-40	40	16-40	40	16-40	40
Стр.	I57	I57	I61	I61	I58	I58



Оправки Coromant Capto®	Усиленная демпфирующая расточная оправка	Твердосплавная расточная оправка	Антивибрационная оправка для резьбонарезания		Цилиндрическая оправка для резьбонарезания	
						
	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-SL3C..CR	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® Cx-570-4C	Silent Tools® 570-4C	Silent Tools® 570-4C
Диаметр оправки, мм (дюйм)	25-40 (.984-1.575)	50-60 (1.969-2.362)	40 (1.575)	50-60 (1.968-2.362)	40 (1.575)	50-60 (1.750-2.500)
Размер соединения	25-40	40	40	40	40	40
Стр.	I60	I60	I59	I59	I65	I65

Оправки с цилиндрическим хвостовиком	Стальной хвостовик		Антивибрационная оправка с демпфером		Усиленная демпфирующая расточная оправка	Твердосплавная расточная оправка
	Вылет 4 x d		Вылет 7 – 10 x d			Вылет 6 x d
						
	A570-2C/570-2C	A570-2C/570-2C	A570-3C/570-3C	A570-3C/570-3C	Silent Tools® A570-3C/570-3C	A570-2C/570-2C
Диаметр оправки, мм (дюйм)	16-40 (.625-1.500)	50-60 (1.750-2.500)	16-40 (.625-1.500)	50-60 (1.750-2.500)	16-20 (.625-.750)	16-25 (.625-1.000)
Размер соединения	16-40	40	16-40	40	16-20	16-25
Стр.	I62	I62	I63	I63	I67	I66

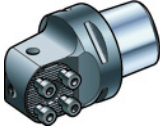

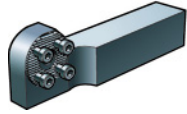
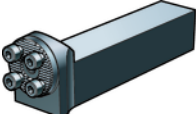
Адаптер CoroTurn® SL

Многопозиционные адаптеры

	
570	
Размер соединения	
Крепление адаптера	40-60
Крепление инструмента	32-40
Стр.	168


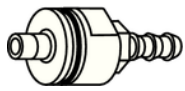
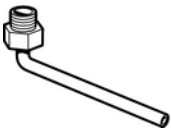
	Осевое крепление	С радиальным креплением с углом установки 5°
		
570-AX		570-RA
Размер соединения		
Крепление адаптера	40	40
Крепление инструмента	25-32	25-32
Стр.	H14	H14

Адаптеры CoroTurn® SL для наружного точения

Адаптеры Coromant Capto®	0°	45°	90°	Державки прямоугольного сечения	0°	90°
						
	Cx-570-R/LF	Cx-570-R/LX-045	Cx-570-R/LG-NG		570-25-R/LF	570-25-NG
Размер соединения Coromant Capto®	C3-C8	C5-C6	C3-C8	Размер хвостовика, мм	2020-3232	2020-3232
Размер соединения	25-40	25-32	32-40	Размер хвостовика, дюйм	.750-1.250	.750-1.250
Стр.	170	170	170	Размер соединения	25-40	25-40
				Стр.	172	172

Coromant Capto®, короткое исполнение	0°	45°	Адаптер HSK	0°	45°	90°
						
	Cx-570-R/LF-T	Cx-570-R/LX-045-T		392.T63SL-RF	392.T63SL-RX-045	392.T63SL-RG
Размер соединения Coromant Capto®	C3-C5	C4	Размер HSK	63, 100	63	63, 100
Размер соединения	25-40	32	Размер соединения	32-40	32-40	32-40
Стр.	171	171	Стр.	173	173	173

Принадлежности

Принадлежности для подвода СОЖ	Сопла для СОЖ	Втулка для подвода СОЖ	Трубка для подвода СОЖ
			
	Для резцовых головок Coromant Capto®	Для расточных оправок	Для резцовых головок SL
Стр.	A324	A324	I122

CoroTurn® SL

Сменные резцовые головки

Внутренняя и наружная обработка

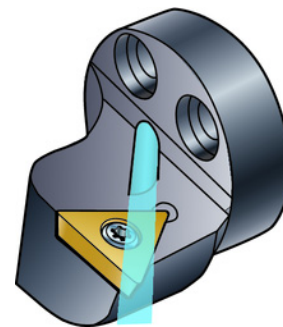
CoroTurn® RC

Прижим повышенной жесткости – для внутренней обработки
См. стр. I22.



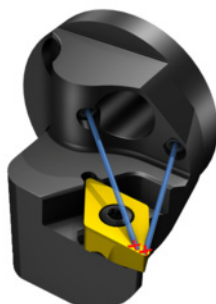
CoroTurn® 107/111

Крепление пластин винтом – для внутренней обработки
См. стр. I27.



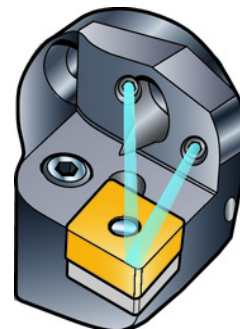
CoroTurn® TR SL

CoroTurn TR SL – выполнение внутренних и наружных операций
См. стр. I14.



T-Max® P, прижим рычагом за отверстие

Прижим рычагом за отверстие, доступны резцовые головки с подачей СОЖ под высоким давлением HP – для внутренней и наружной обработки
См. стр. I12.



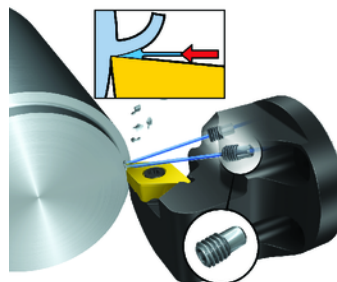
Система подачи СОЖ под высоким давлением CoroTurn® HP

Имеются резцовые головки с системами CoroTurn® TR и T-Max P

Сила в точности

Поток СОЖ, направленный в нужную точку режущей кромки, оказывает максимальный эффект на производительность и эффективность обработки. Высокая скорость потока жидкости приводит к возникновению гидравлического клина, который выталкивает стружку, охлаждает кромку и дробит стружку на мелкие части.
См. стр. H21.

Строго определенные области (точки направления потоков СОЖ) на передней поверхности пластины



Высокоточные сопла

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Для наружного точения

Подача СОЖ под высоким давлением

SL-PDJNR/L-HP

Главный угол в плане (метрич.):

κ_r 93°

Главный угол в плане (дюйм.):

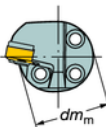
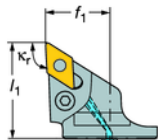
-3°



DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм						Эталонная пластина		
			f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Hm ³
	SL-PDJNR/L-32-15HP	32	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	SL-PDJNR/L-40-15HP	40	27.0	1.063	40.0	1.575	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Размер пластины			Опорная пластина	Сопло (диам. отверстия, мм)	Втулка опорной пластины	Толкатель	Центрирующая втулка
		Рычаг	Винт	Ключ (мм)					
15 1/2	32-40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1 mm)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01



A9



I114



A2



I57



J2

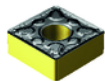
Резцовые головки CoroTurn® HP SL

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

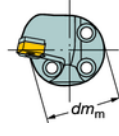
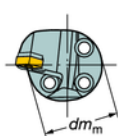
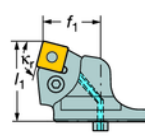
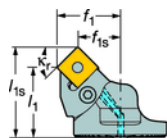
Для наружного точения

Подача СОЖ под высоким давлением

	SL-PSSNR/L-HP-X	SL-PSRNR/L-HP
Главный угол в плане (метрич.):	$\kappa_r 45^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$
Главный угол в плане (дюйм.):	45°	15°



 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение

Основная область применения	□	iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина				
					dm_m	f_1 мм	f_1 дюйм	f_{1s} мм	f_{1s} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_{1s} мм	l_{1s} дюйм	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
	12	1/2	SL-PSRNR/L-40-12HP	40	22.0	.866			35.0	1.378			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	12	1/2	SL-PSSNR/L-40-12HP-X	40	27.0	1.063	18.2	.716	30.0	1.181	38.3	1.508	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения, dm_m	Опорная пластина			Сопло (диам. отверстия, мм)	Втулка опорной пластины	Толкатель	Центрирующая втулка	
□	iC		Рычаг	Винт	Ключ (мм)					
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)	174.3-861	174.3-871	5638 031-01



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

Для наружного точения

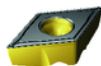
CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

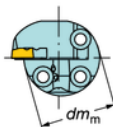
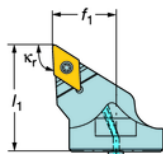
TR-SL-D13JCR/L-HP-X

κ_r 93°

-3°



TR-DC



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм						Эталонная пластина		
			f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	TR-SL-D13JCR/L-32HP-X	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
	TR-SL-D13JCR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	45.0	1.772	0°	0°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (мм/Torx Plus)	Динамометрический ключ ¹⁾	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

Для наружного точения

CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом

Главный угол в
плане (метрич.):

Главный угол в
плане (дюйм.):

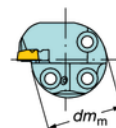
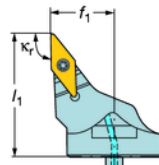
TR-SL-V13JBR/L-HP-X

κг 93°

-3°



TR-VB



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм						Эталонная пластина		
			f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Нм ⁽³⁾
	TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	32	22.0	.866	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
	TR-SL-V13JBR/L-40HP-X	40	27.0	1.063	42.0	1.654	0°	0°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки

³⁾ Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ ¹⁾	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Главный угол в плане (метрич.):
Главный угол в плане (дюйм.):

SL-PCLNR/L-HP
 $\kappa_r 95^\circ$

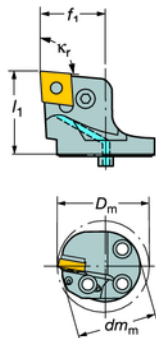
-5°

SL-PDUNR/L-HP
 $\kappa_r 93^\circ$

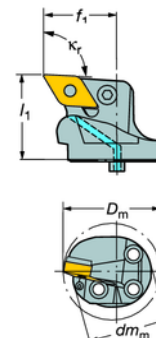
-3°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



DNMM, DNGP, DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение

Основная область применения	□	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина	
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	09	3/8	SL-PCLNR/L-25-09HP-G ³⁾	25	34.0	1.339	19.0	.748	28.0	1.102	-6°	-10°	CNMG 09 03 08	CNMG 322
	12	1/2	SL-PCLNR/L-32-12HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	36.0	1.417	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			SL-PCLNR/L-40-12HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
	16	5/8	SL-PCLNR/L-40-16HP	40	56.0	2.205	27.0	1.063	42.0	1.654	-6°	-10°	CNMG 16 06 08	CNMG 542

Основная область применения	□	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина	
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	11	3/8	SL-PDUNR/L-25-11HP-G ³⁾	25	38.0	1.496	21.0	.827	32.0	1.260	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			SL-PDUNR/L-32-11HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15	1/2	SL-PDUNR/L-40-15HP	40	56.0	2.205	30.0	1.181	36.0	1.417	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки

³⁾ -G означает, что основные размеры изменены

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины				Рычаг		Винт		Ключ (мм)		Опорная пластина		Сопло (диам. отверстия, мм)		Центрирующая втулка	
CNM.	DNM.		Размер соединения, dm _m	□	iC	□	iC	□	iC	□	iC	□	iC	□	iC
09	3/8														
12	1/2		32			174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01				
12	1/2		40			174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01				
16	5/8		40			438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01				
		11	3/8	25		5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	5691 026-13 (1.0)	5552 058-02				
		11	3/8	32		5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01				
		15	1/2	40		174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01				



A9



I111



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

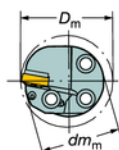
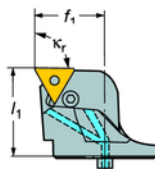
T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Главный угол в плане (метрич.):
Главный угол в плане (дюйм.):

PTFNR/L-HP
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	16	3/8	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм						Эталонная пластина			
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
 HP			SL-PTFNR/L-32-16HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	35.0	1.378	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			SL-PTFNR/L-40-16HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	35.0	1.378	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
16 3/8	32-40	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



A9



I111



A2



I57



J2

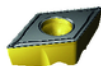
Резцовые головки CoroTurn® HP SL

CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом

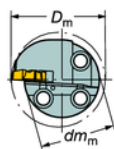
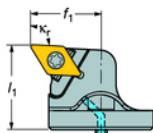
Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

TR-SL-D13UCR/L-HP
 $\kappa_r 93^\circ$

-3°



TR-DC



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
			D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	13 TR-SL-D13UCR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0
	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	2.0

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (мм/Torx Plus)	Динамометрический ключ ¹⁾	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом

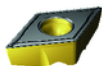
TR-SL-D13XCR/L-HP

Главный угол в
плане (метрич.):

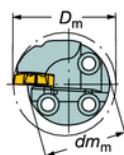
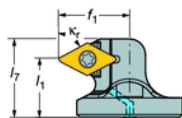
кг 62.5°

Главный угол в
плане (дюйм.):

27.5°



TR-DC



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина					
			D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_2 мм	l_2 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Нм ³⁾	
	13	TR-SL-D13XCR-32HP	32	45.0	1.772	27.0	1.063	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13XCR-40HP	40	50.0	1.968	29.0	1.142	22.0	.866	29.5	1.161	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

¹⁾ γ = Передний угол (для плоских пластин)

²⁾ λ_s = Угол наклона режущей кромки

³⁾ Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® HP SL

CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом

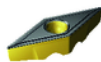
TR-SL-V13LBR/L-HP

Главный угол в
плане (метрич.):

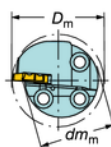
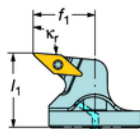
κ_r 95°

Главный угол в
плане (дюйм.):

-5°

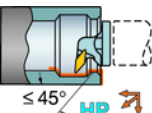


TR-VB



Внутренний подвод СОЖ под давлением (HP)

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	13	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Нм ³⁾
				D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
		TR-SL-V13LBR/L-32HP	32	40.0	1.575	22.0	.866	40.0	1.575	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-40HP	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ ¹⁾	Сопло (диам. отверстия, мм)	Центрирующая втулка
13	32-40	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05	5691 026-03 (1.0)	5638 031-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

570-DCLNR/L

Главный угол в
плане (метрич.):

$\kappa_r 95^\circ$

Главный угол в
плане (дюйм.):

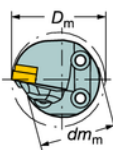
-5°



CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	\square	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	12	1/2	570-DCLNR/L-32-12-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	38.0	1.496	-6°	-9°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			570-DCLNR/L-40-12-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-40-16-L	40	57.0	2.244	32.0	1.260	40.0	1.575	-6°	-13°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			570-DCLNR/L-40-19-L	40	57.0	2.244	34.0	1.339	42.0	1.654	-6°	-12°	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4

1) γ = Передний угол.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения, dm_m	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Центрирующая втулка
\square	iC						
12	1/2	32-40	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01
16	5/8	40	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5638 031-01
19	3/4	40	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5638 031-01



A9



I110



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

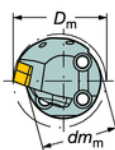
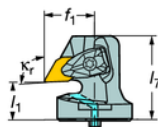


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Главный угол в плане (метрич.):
Главный угол в плане (дюйм.):

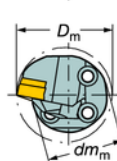
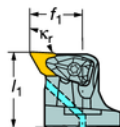
570-DDUNR/L-X
κ_r 93°

-3°



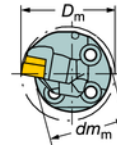
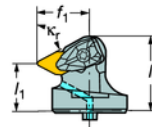
570-DDUNR/L
κ_r 93°

-3°



570-DDXNR/L
κ_r 62.5°

27.5°



Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Hm ³⁾			
				dm _m	D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	l ₇ мм	l ₇ дюйм	γ ¹⁾		λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	11 3/8	570-DDUNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260					-6° -10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
	15 1/2	570-DDUNR/L-40-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260					-6° -12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	11 3/8	570-DDUNR/L-32-11X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	38.4	1.512			-6° -9°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
	15 1/2	570-DDUNR/L-40-15X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	44.7	1.760			-6° -12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	11 3/8	570-DDXNR/L-32-11	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	31.1	1.224			0° -10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
	15 1/2	570-DDXNR/L-40-15-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	35.4	1.394			0° -11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

1) γ = Передний угол.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm _m	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Центрирующая втулка
11 3/8	32	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
15 1/2	40	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



A9



I110



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

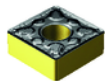
570-DSKNR/L

Главный угол в
плане (метрич.):

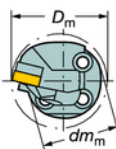
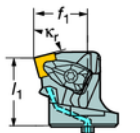
κ_r 75°

Главный угол в
плане (дюйм.):

15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина			
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾	
		12	1/2	570-DSKNR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	-6°	-13°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
		15	5/8	570-DSKNR/L-40-15	40	55.0	2.165	29.0	1.142	36.0	1.417	-6°	-12°	SNMG 15 06 08	SNMG 542	6.4

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения, dm_m	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Узел крепления	Центрирующая втулка
	iC						
	12	40	5513 020-03	5322 426-02	5680 049-01	5412 028-021	5638 031-01
	15	40	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-01	5412 028-031	5638 031-01



A9



I110



A2



I57



J2

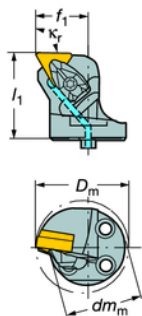
Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

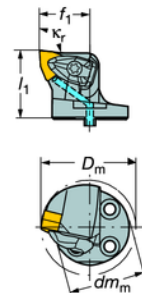
	570-DTFNR/L	570-DWLNR/L
Главный угол в плане (метрич.):	$\kappa_r 91^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$
Главный угол в плане (дюйм.):	-1°	-5°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	Δ	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Hm ³⁾
	16	3/8	570-DTFNR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	36.0	1.417	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			570-DTFNR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7

Основная область применения	Δ	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Hm ³⁾
	06	3/8	570-DWLNR/L-32-06	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-10°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			570-DWLNR/L-32-08-LE	32	46.0	1.811	24.0	.945	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			570-DWLNR/L-40-08-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	36.0	1.417	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Центрирующая втулка	
TNM.	WNM.							
Δ	iC	Δ	iC					
16	3/8	32-40	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01	
	06	3/8	32	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5638 031-01
	08	1/2	32-40	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5638 031-01



A9



I110



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости



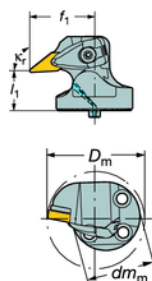
VNMG
 VNGP

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

570-DVUNR/L-X

$\kappa_r 93^\circ$

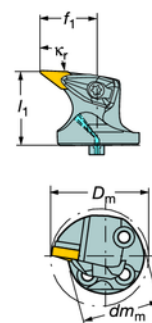
-3°



570-DVUNR/L

$\kappa_r 93^\circ$

-3°



Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина			
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Hm ³⁾	
		16	3/8	570-DVUNR/L-40-16	40	52.0	2.047	30.0	1.181	36.0	1.417	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		16	3/8	570-DVUNR/L-40-16X	40	56.0	2.205	34.0	1.339	34.0	1.339	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Узел крепления	Центрирующая втулка
16 3/8	40	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5412 028-061	5638 031-01



Резцовые головки CoroTurn® SL

T-Max P, прижим рычагом за отверстие

Главный угол в плане (метрич.):
Главный угол в плане (дюйм.):

R/L571.31C
 $\kappa_r 95^\circ$

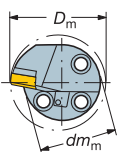
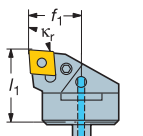
-5°

R/L571.35C
 $\kappa_r 93^\circ$

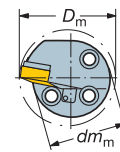
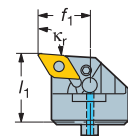
-3°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



DNMM, DNGP, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина	
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
		1/2	R/L571.31C-323222-12	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			R/L571.31C-403227-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			R/L571.31C-504035-16	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			R/L571.31C-604043-16	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6°	-10°	CNMG 16 06 12	CNMG 543

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина	
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
		1/2	R/L571.35C-403227-15	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			R/L571.35C-504035-15	50	63.0	2.480	35.0	1.378	40.0	1.575	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			R/L571.35C-604043-15	60	80.0	3.150	43.0	1.693	40.0	1.575	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина	Центрирующая втулка для СОЖ
CNM.	DNM.						
	iC		iC				
12	1/2	32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
12	1/2	40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5638 031-01
16	5/8	50	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-02
16	5/8	60	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5638 031-03
	15	40	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-01
	15	50	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-02
	15	60	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5638 031-03



A9



I111



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

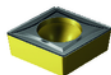
570-SCLCR/L

Главный угол в
плане (метрич.):

$\kappa_r 95^\circ$

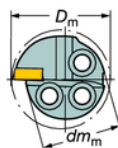
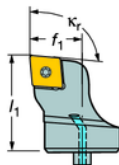
Главный угол в
плане (дюйм.):

-5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	□	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	06	1/4	570-SCLCR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-12°	CCMT 06 02 04	CCMT 2(1.5)1	0.9
	09	3/8	570-SCLCR/L-20-09	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			570-SCLCR/L-25-09	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			570-SCLCR/L-32-09	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-10°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	12	1/2	570-SCLCR/L-40-12	40	50.0	1.968	27.0	1.063	38.0	1.496	0°	-7°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Размер соединения, dm _m	Крепежный винт (резьба)	Ключ (мм/Torx Plus)	Отвертка (Torx Plus)	Центрирующая втулка для СОЖ	Опорная пластина	Винт опорной пластины
□	iC							
06	1/4	16	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	5552 058-01		
09	3/8	20	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-02		
09	3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5552 058-02		
09	3/8	32	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)	5638 031-01		
12	1/2	40	5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP/3.5)	5680 041-06 (8IP)	5638 031-01	5322 232-02	5512 090-03



A9



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

Ромб с углом 55°

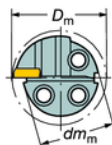
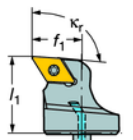


- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

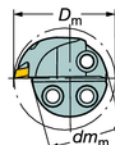
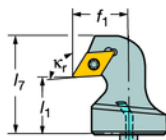
570-SDUCR/L
κ_r 93°

-3°



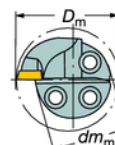
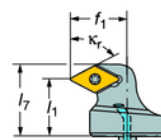
570-SDUCR/L...-X
κ_r 93°

-3°



570-SDXCR/L
κ_r 62.5°

27.5°



Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм							Эталонная пластина		
			<i>dm_m</i>	<i>D_m min</i>	<i>f₁</i>	<i>l₁</i>	<i>l₇</i>	<i>γ¹⁾</i>	<i>λ_s²⁾</i>	ISO	ANSI	H _m ³⁾
	07 570-SDUCR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.630	.866	.512	.591	1.043						
	570-SDUCR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.787	1.063	.591	.591	1.043						
	570-SDUCR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.984	1.299	.709	.591	1.043						
	11 570-SDUCR/L-32-11X	32	40.0	22.0	20	38	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		1.260	1.575	.866	.787	1.496						
	570-SDUCR/L-40-11X	40	50.0	27.0	20	38	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		1.575	1.968	1.063	.787	1.496						
	07 570-SDUCR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.630	.787	.433	.787							
	11 570-SDUCR/L-20-11	20	25.0	13.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		.787	.984	.512	.787							
	570-SDUCR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		.984	1.260	.669	.787							
	570-SDUCR/L-32-11	32	40.0	22.0	32		0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		1.260	1.575	.866	1.260							
	07 570-SDXCR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19.5	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.630	.866	.512	.591	.768						
	570-SDXCR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.787	1.063	.591	.591	.768						
	570-SDXCR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		.984	1.299	.709	.591	.768						
	11 570-SDXCR/L-32-11	32	40.0	22.0	20	28	0°	-10°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		1.260	1.575	.866	.787	1.102						
	570-SDXCR/L-40-11	40	50.0	27.0	20	28	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9	
		1.575	1.968	1.063	.787	1.102						

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

- 1) γ = Передний угол.
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки
- 3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, <i>dm_m</i>	Крепежный винт (резьба)	Опорная пластина	Винт опорной пластины (резьба)	Ключ (мм/Torx Plus)
07 1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	20	5513 020-09 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11 3/8	32-40	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M5X0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.



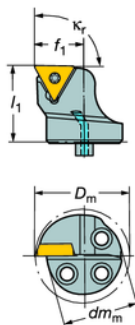
Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

Главный угол в плане (метрич.): $\kappa_r 91^\circ$
 570-STFCR/L
 Главный угол в плане (дюйм.): -1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	\triangle	iC	Код заказа ⁴⁾	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Нм ³⁾
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	
	09	7/32	570-STFCR/L-16-09	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-6°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
	11	1/4	570-STFCR/L-16-11-B1	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	0°	-7°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-20-11-B1	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			570-STFCR/L-25-11-B1	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	0°	-2°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
	16	3/8	570-STFCR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9
		570-STFCR/L-40-16	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-8°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.9	

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

4) B1 в конце кода = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2 = 1/8").

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт режущей пластины (резьба)	Опорная пластина	Винт опорной пластины (резьба)	Ключ (мм/Torx Plus)
\triangle 09 7/32	16	5513 020-05 (M2.2)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11 1/4	16-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	32-40	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.



Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

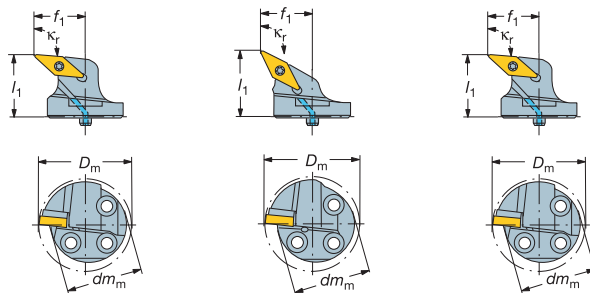
B

	570C-SVUBR/L	570-SVPBR/L	570-SVLBR/L
Главный угол в плане (метрич.):	κ_r 93°	κ_r 117.5°	κ_r 95°
Главный угол в плане (дюйм.):	-3°	-27.5°	-5°



- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

C



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

G

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Нм ³⁾
				D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	16 3/8	570-SVPBR/L-32-16-L	32	40.0	1.575	22.0	.866	34.0	1.339	0°	-5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
		570-SVPBR/L-40-16-L	40	50.0	1.968	27.0	1.063	34.0	1.339	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
	16 3/8	570-SVLBR/L-25-16-LF	25	35.0	1.378	20.0	.787	22.0	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
		570-SVLBR/L-32-16	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-9°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9
	20 1/4	570C-SVUBR/L-20-2	20	27.0	1.063	16.0	.630	20.0	.790	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
		570C-SVUBR/L-25-2	25	31.0	1.220	17.0	.669	25.0	.980	0°	-3°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт режущей пластины (резьба)	Опорная пластина	Винт опорной пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)
20 1/4	20-25	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	25	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)
16 3/8	32-40	5513 020-10 (M3.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.

J



Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

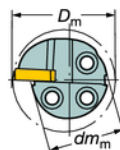
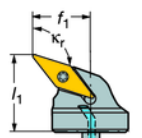


 VCMT, VCEX,
VCGX
 VCMW

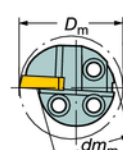
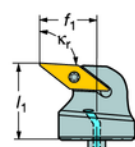
Главный угол в плане
(метрич.):

Главный угол в плане
(дюйм.):

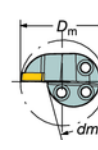
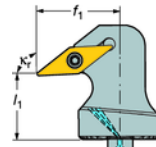
570-SVQCR/L
κ_r 107.5°



570-SVUCR/L
κ_r 93°



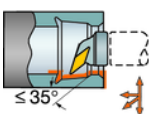
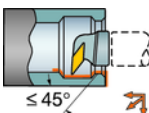
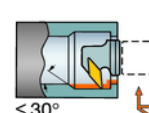
570-SVUCR/L-X
κ_r 93°



Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
				D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Нм ³⁾
 ≤ 35°	11	1/4	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
 ≤ 45°	11	1/4	20	27.0	1.063	15.0	.591	20.0	.787	2°	-4°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				33.0	1.299	18.0	.709	20.0	.787	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
 ≤ 30°	11	1/4	20	32.0	1.260	20.0	.787	15.0	.591	2°	-3°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9
				37.0	1.457	22.0	.866	15.0	.591	2°	-2°	VCMT 11 03 04	VCMT 221	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm _m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)
11 1/4	20-25	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.



Резцовые головки CoroTurn® SL

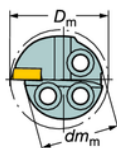
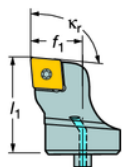
CoroTurn® 111, закрепление пластин винтом

B

Главный угол в плане (метрич.): **570-SCLPR/L**
κ_r 95°
Главный угол в плане (дюйм.): -5°



CPMT

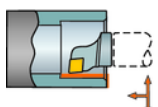


C

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

G

Основная область применения	□ iC	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Нм ³⁾
					D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	06	1/4	570-SCLPR/L-16-06	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	CPMT 06 02 04	CPMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm _m	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)
□ iC	iC	5513020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.

I

J



Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 111, закрепление пластин винтом



DPMT

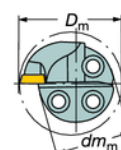
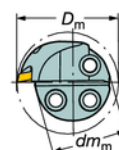
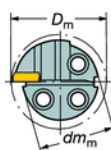
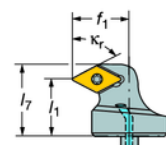
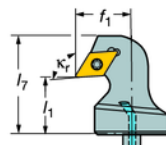
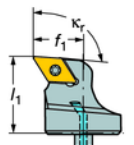
Главный угол в плане (метрич.):

Главный угол в плане (дюйм.):

570-SDUPR/L
κ_r 93°

570-SDUPR/L-X
κ_r 93°

570-SDXPR/L
κ_r 62.5°



Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм							Эталонная пластина		
			D_m min	f_1	l_1	l_7	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Нм ³	
 ≤27°	07	570-SDUPR/L-16-07	16	20.0	11.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-20-07	20	25.0	13.0	20		6°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-25-11	25	32.0	17.0	20		6°	-1°	DPMT 11 T3 08	DPMT 3(2.5)2	3.0
 ≤27°	07	570-SDUPR/L-16-07-EX	16	22.0	13.0	15	26	6°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-20-07-EX	20	27.0	15.0	15	26	6°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDUPR/L-25-07-DX	25	33.0	18.0	15	26	6°	-2°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
 ≤60°	07	570-SDXPR/L-16-07-E	16	22.0	13.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDXPR/L-20-07-E	20	27.0	15.0	15	19	0°	0°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9
		570-SDXPR/L-25-07-D	25	33.0	18.0	15	19	0°	-1°	DPMT 07 02 04	DPMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)
07 1/4	16-20	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	25	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.



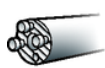
A9



I111



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

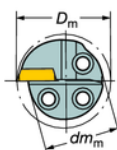
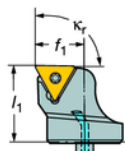
CoroTurn® 111, закрепление пластин винтом

B

570-STFPR/L
 Главный угол в плане (метрич.): $\kappa_r 91^\circ$
 Главный угол в плане (дюйм.): -1°



TPMT



C

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

G

Основная область применения	Δ	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Нм ³⁾
					D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	11	1/4	570-STFPR/L-16-11	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
			570-STFPR/L-20-11	20	25.0	.984	13.0	.512	20.0	.787	6°	0°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9
			570-STFPR/L-25-11	25	32.0	1.260	17.0	.669	20.0	.787	6°	-1°	TPMT 11 03 04	TPMT 221	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)
Δ 11 / iC 1/4	16-25	5513 020-03	5680 051-02 (71P)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.

I

J



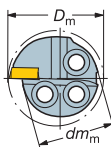
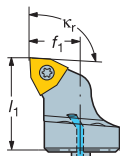
Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 111, закрепление пластин винтом

Главный угол в плане (метрич.): 570-SWLPR/L $\kappa_r 95^\circ$
 Главный угол в плане (дюйм.): -5°



WPMT



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина			
				D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Нм ³	
	04	1/4	570-SWLPR/L-16-04	16	20.0	.787	11.0	.433	20.0	.787	6°	-2°	WPMT 04 02 04	WPMT 2(1.5)1	0.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)
iC 04 1/4	16	5513 020-46	5680 051-02 (71P)

Центрирующие втулки, см. стр. I56.



A9



I111



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® TR, закрепление пластин винтом

B

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

TR-SL-D13UCR/L-X
κ_r 93°

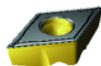
TR-SL-D13UCR/L
κ_r 93°

TR-SL-D13XCR/L
κ_r 62.5°

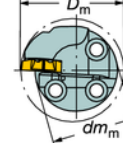
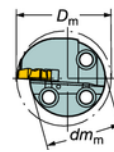
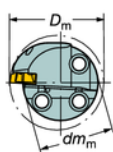
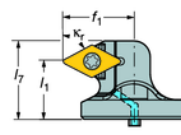
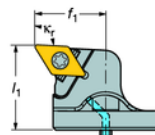
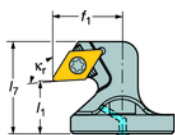
-3°

-3°

27.5°



TR-DC



C

Обратное растачивание

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение, если не указано другое

G

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		Hm ³⁾		
				D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	l ₇ мм	l ₇ дюйм	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		ISO	ANSI
 ≤30°	13	TR-SL-D13UCR/L-25X	25	36.0	1.417	21.0	.827	17.0	.669	32.1	1.264	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13UCR/L-32X	32	40.0	1.575	22.0	.866	20.0	.787	35.1	1.382	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13UCR/L-40X	40	50.0	1.968	27.0	1.063	20.0	.787	35.1	1.382	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
 ≤30°	13	TR-SL-D13UCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063			0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13UCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260			0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13UCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260			0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
 ≤60°	13	TR-SL-D13XCR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	20.0	.787	27.2	1.071	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13XCR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	22.0	.866	29.2	1.150	0°	-5°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0
		TR-SL-D13XCR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	22.0	.866	29.2	1.150	0°	-3°	TR-DC1308	TR-DC1308	3.0

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

H

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm _m	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ (Torx Plus) ¹⁾	Центрирующая втулка
13	25	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)	5638 031-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно

J



A9



I114



A2



I57



J2

Резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® TR, закрепление пластин винтом

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

TR-SL-V13PBR/L
 κ_r 117.5°

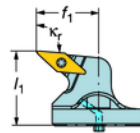
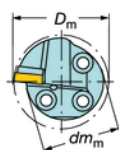
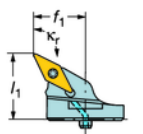
-27.5°

TR-SL-V13LBR/L
 κ_r 95°

-5°



TR-VB



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
				D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Hm ³
	13	TR-SL-V13PBR/L-25	25	33.0	1.299	17.0	.669	28.0	1.102	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13PBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13PBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
	13	TR-SL-V13LBR/L-25	25	35.0	1.378	20.0	.787	27.0	1.063	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-32	32	40.0	1.575	22.0	.866	32.0	1.260	0°	-5°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0
		TR-SL-V13LBR/L-40	40	50.0	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	0°	-4°	TR-VB1308	TR-VB1308	2.0

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины	Размер соединения, dm_m		Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ (Torx Plus) ¹⁾	Центрирующая втулка
	мм	дюйм				
13	25	.984	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)	5552 058-02
13	32-40	1.260-1.575	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)	5638 031-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно



A9



I111



A2



I57



J2

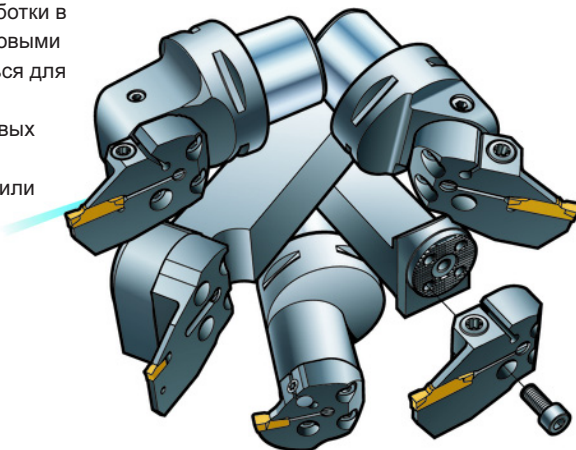
CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL

Резцовые головки для внутренней и наружной обработки канавок

Соберите собственный инструмент для отрезки, прорезки канавок и обработки торцевых канавок

Наружная обработка

Адаптеры для наружной обработки в сочетании с различными резцовыми головками могут использоваться для операций отрезки и обработки канавок. Для обработки торцевых канавок имеется возможность собирать инструмент правого или левого исполнения, а также исполнения А или В.

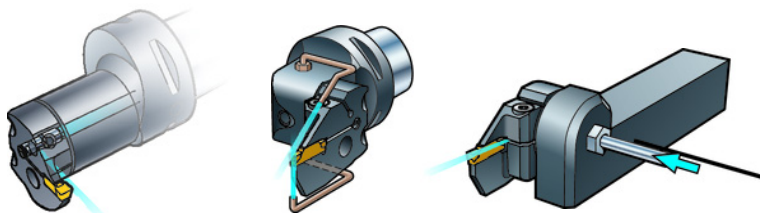


Внутренняя обработка

Адаптеры для внутренней обработки в сочетании с антивибрационными оправками Silent tools и различными резцовыми головками могут использоваться для прорезки канавок, профильной обработки и точения.

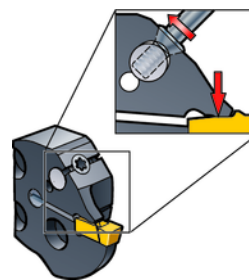
Рифленая поверхность

Рифления на присоединительных поверхностях адаптера и режущей головки с лезвием обеспечивают чрезвычайно надежную сборку узла, сравнимую по жесткости с цельным инструментом. Это предотвращает возникновение вибраций и отжима при обработке.



Подвод СОЖ

Струя охлаждающей жидкости направлена непосредственно на режущую кромку, что обеспечивает более надежное охлаждение и хорошую эвакуацию стружки из зоны резания. Также разработаны резцовые головки для наружной обработки с дополнительным внешним охлаждением, применяемым совместно с внутренним.



Гибкая модульная система CoroTurn® SL для всех типов токарных операций

Используя оправки и адаптеры CoroTurn® SL вместе с различными резцовыми головками и лезвиями, вы можете собирать большое число инструментальных наладок при малом количестве компонентов. Соединение адаптера с резцовой головкой чрезвычайно надежно и сравнимо по жесткости с цельным инструментом. Более подробная информация на стр. 139.

Уникальная система крепления

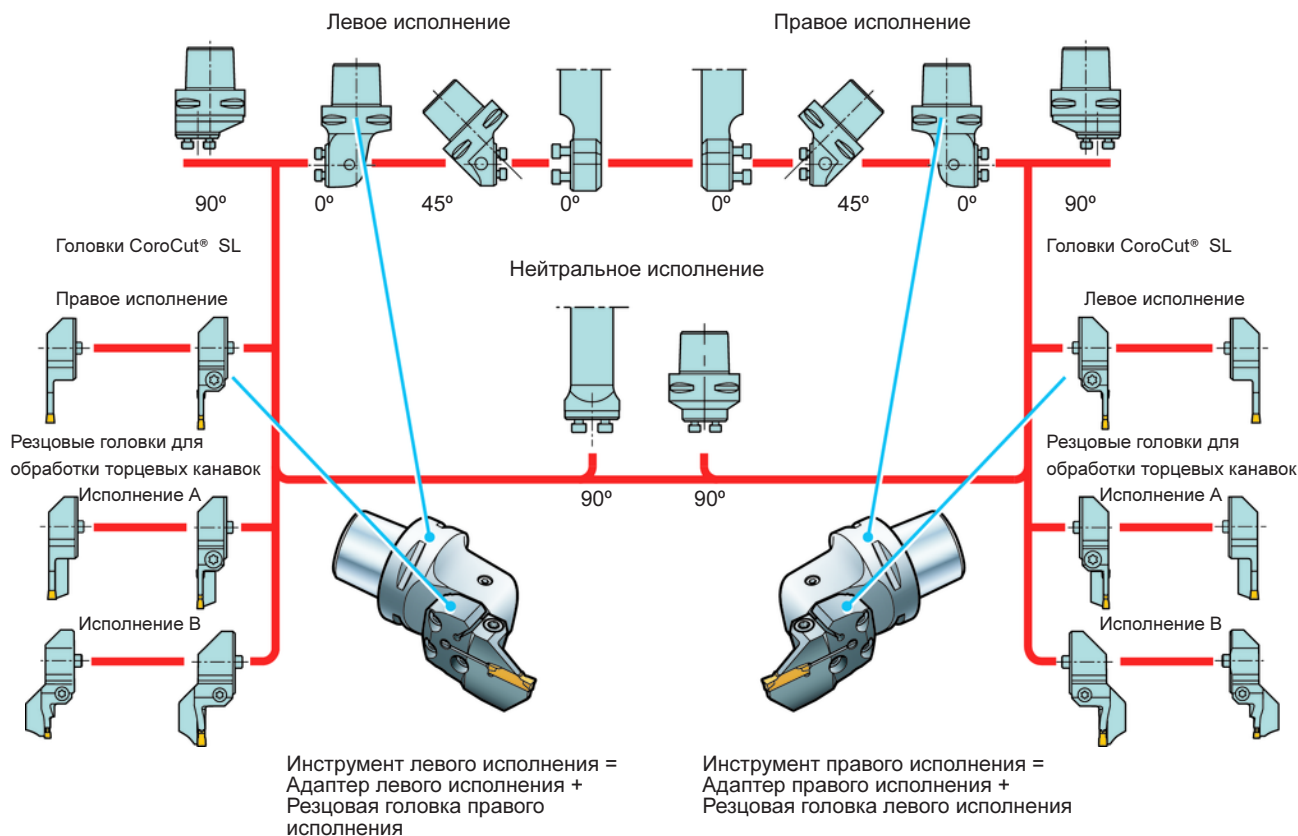
Для внутренней обработки небольших диаметров рекомендуется использовать резцовые головки с пластинами T-Max Q-Cut® 151.3 с новой усиленной системой крепления.

Комбинируйте и собирайте свой собственный инструмент

Адаптеры и резцовые головки CoroTurn® SL можно успешно использовать вместе с любыми пластинами CoroCut® 1-2 для обработки различных типов канавок, продольного и профильного точения и отрезки. Также рекомендуется применять пластины T-Max Q-Cut® 151.2 для отрезки заготовок большого диаметра и прорезки глубоких канавок, а при обработке внутренних и торцевых канавок используйте пластины системы T-Max Q-Cut® 151.3.

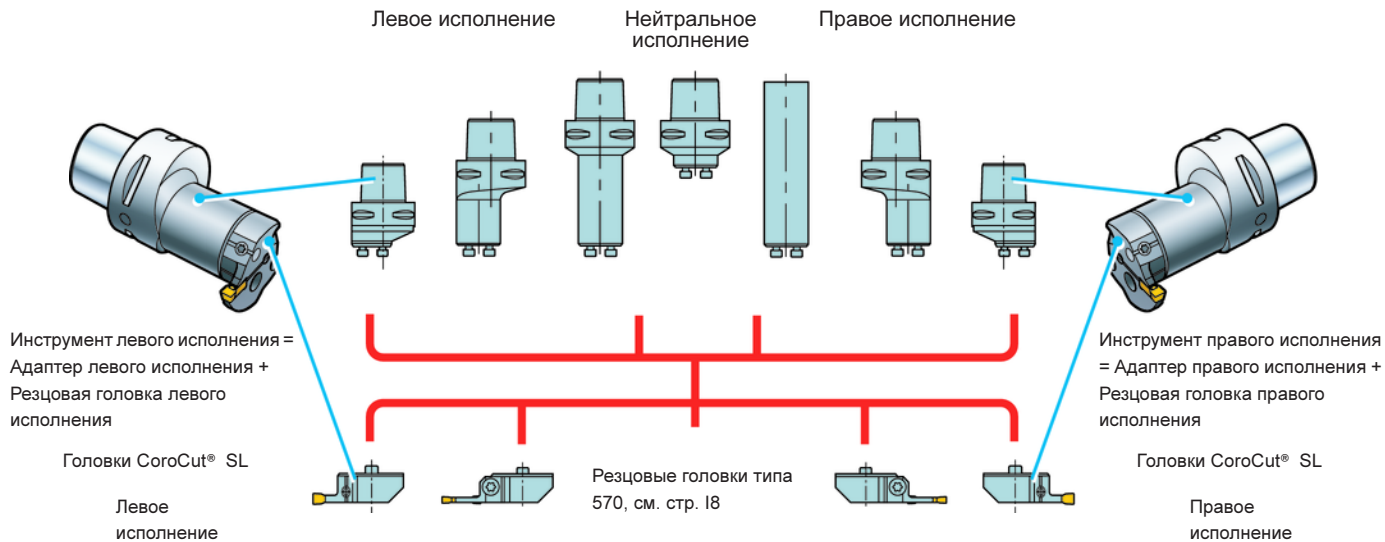
Наружная обработка

Адаптеры CoroTurn® SL



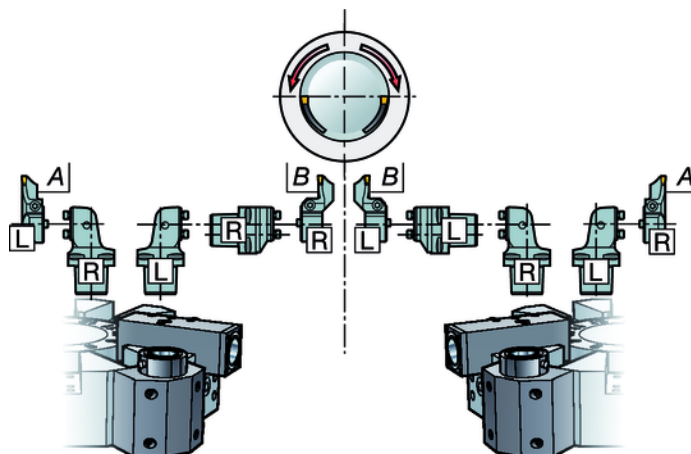
Внутренняя обработка

Переходники Адаптеры CoroTurn® SL и оправки 570 типа



Как правильно выбрать инструмент для обработки торцевых канавок

Рисунки помогут правильно выбрать исполнение инструмента в зависимости от выполняемой операции.



R = правое исполнение
L = Левое исполнение
A = A-исполнение
B = B-исполнение

Рекомендации по выбору резовых головок CoroCut® SL

Конструкция резовых головок CoroCut® 1-2 SL с креплением пластины винтом является первым выбором для всех вариантов обработки канавок или отрезки. Возможность использования одно- и двухлезвийных пластин CoroCut® обеспечивает широкие возможности по применению различных геометрий и сплавов для обработки всех типов материалов.

T-Max Q-Cut® -SL 151.2 - система с креплением за счет пружинящих свойств корпуса для обработки глубоких канавок и отрезки

T-Max Q-Cut® -SL 151.3 - система с креплением пластины винтом для обработки канавок в отверстиях.

Инструмент CoroCut® XS SL сконструирован для станков для мелкоразмерной обработки. Он гарантирует высокую точность обработки при отрезке, обработке канавок, резьбонарезании и точении.

Система CoroCut 3 SL с тремя режущими кромками и креплением пластин винтом обеспечивает наивысшую экономичность обработки при неглубокой отрезке и обработке канавок.

	Отрезка и обработка канавок			Обработка неглубоких канавок		Мелкоразмерная обработка
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.2	Q-Cut® SL 151.3	CoroCut® SL 123	CoroCut® 3 SL 123	CoroCut® XS SL SMAL
** = Рекомендуемый инструмент • = Возможный вариант - = Не рекомендуется Показано правое исполнение. Система крепления						
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	"Пружинное" закрепление	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Мин. диаметр отверстия, мм (дюйм)	96-147 (3.76 - 5.79)	-	36-55 (1.41 - 2.15)	-	-	-
Отрезка						
Нормальная	**	•	-	•	•	**
Глубокая	•	**	-	-	-	-
Обработка канавок	**	•	-	•	•	**
Профильная обработка	**	-	-	-	-	-
Точение	**	-	-	-	-	**
Обработка торцевых канавок	-	-	-	•	-	-
Внутренняя обработка	•	-	**	-	-	-
Обработка канавок/ Профильная обработка	•	-	**	-	-	-
Система крепления	Обработка торцевых канавок (Исполнение А и В)					
	CoroCut® SL 123	Q-Cut® SL 151.3				
	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом				
Диаметр врезания, дюйм	40 (1.575)	24 (.945)				
Обработка торцевых канавок	**	**				

Для более подробной информации см. стр. В4

Головки CoroCut® SL

Отрезка и обработка канавок

570	-	25	R	123	D	12	B
1		2	3	4	5	6	7

Обработка торцевых канавок

570	-	32	R	123	F	12	B	040	B
1		2	3	4	5	6	7	8	9

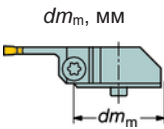
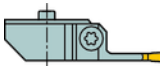
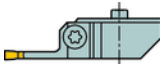
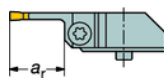
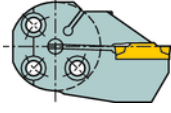
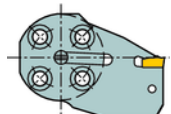
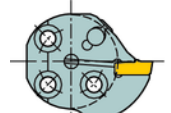
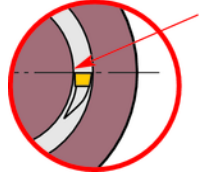
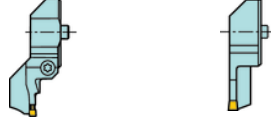
Резцовые головки T-Max Q-Cut® SL

Отрезка и обработка канавок

570	-	25	R	151	.21	-	06	-	20
1		2	3	4	7		6		5

Обработка торцевых канавок

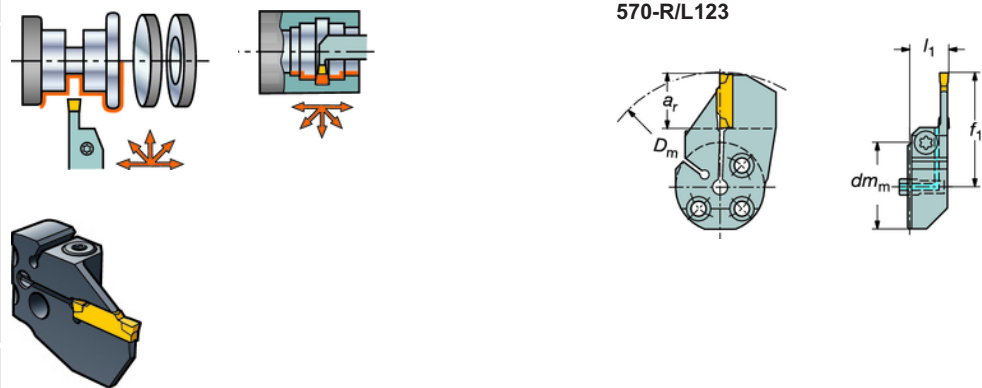
570	-	32	R	151	.3	-	018	B	25
1		2	3	4	7		8	9	5

<p>1 Тип соединения</p> <p>570/CoroTurn® SL</p>	<p>2 Размер соединения</p>  <p>Соответствует размеру соединения, dm_m, адаптера.</p>	<p>3 Исполнение головки</p> <p>R = Правое исполнение</p>  <p>L = Левое исполнение</p> 
<p>4 Тип пластины</p> <p>123 = CoroCut® 151 = T-Max Q-Cut® SMAL = CoroCut® XS</p>	<p>5 Посадочный размер (индекс)</p> <p>CoroCut® 1-2 D, E, F, G, H, J, K</p> <p>CoroCut® 3 T, U</p> <p>Q-Cut® 20, 25, 30, 40, 50, 60</p> <p>CoroCut® XS 3</p> <p>Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента</p>	<p>6 Ограничения</p>  <p>Мах вылет a_r, мм</p>
<p>7 Система крепления пластины</p> <p>CoroCut®</p>  <p>B = Закрепление винтом C = Крепление винтом пластин 1-2, обработка неглубоких канавок</p> <p>T-Max Q-Cut®</p>  <p>.21 = Крепление винтом для пластин 151.2</p>  <p>.3 = Крепление винтом для пластин 151.3</p>	<p>8 Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок</p> <p>Минимальный диаметр врезания</p> 	<p>9 Тип исполнения инструмента для торцевых канавок</p>  <p>B = B-исполнение A = A-исполнение</p>

CoroCut® SL

Резцовые головки для обработки канавок, отрезки, профильной обработки и точения

Закрепление пластин винтом



Показано правое исполнение

D_m min	a_r max	Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм		Эталонная пластина	Нм ³⁾
					f_1	l_1		
145	12	D	570-25R/L123D12B	25	30.85	14	N123D2-0150- CM	2.0
5.709	.472			.984	1.215	.551		
145	12		570-32R/L123D12B	32	34.35	14	N123D2-0150- CM	2.0
5.709	.472			1.260	1.352	.551		
139	15	E	570-25R/L123E15B ²⁾	25	33.85	14	N123E2-0200- GM	2.0
5.472	.591			.984	1.333	.551		
139	15		570-32R/L123E15B ²⁾	32	37.35	14	N123E2-0200- GM	2.0
5.472	.591			1.260	1.470	.551		
143	15	F	570-25R/L123F15B ²⁾	25	33.85	14	N123F2-0250- GM	2.0
5.630	.591			.984	1.333	.551		
139	15		570-32R/L123F15B ²⁾	32	37.35	14	N123F2-0250- GM	2.0
5.472	.591			1.260	1.470	.551		
147	18	G	570-25R/L123G18B ²⁾	25	37.6	14	N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709			.984	1.480	.551		
147	18		570-32R/L123G18B ²⁾	32	41.1	14	N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709			1.260	1.618	.551		
147	18		570-40R/L123G18B ²⁾	40	45.1	14	N123G2-0300- GM	3.0
5.787	.709			1.575	1.776	.551		
95	23	H	570-32R/L123H23B	32	46.1	18	N123H2-0400- GM	3.0
3.740	.906			1.260	1.815	.709		
95	23		570-40R/L123H23B	40	50.1	18	N123H2-0400- GM	3.0
3.740	.906			1.575	1.972	.709		
95	18	J	570-32R/L123J18B	32	41.1	18	N123J2-0500- GM	4.0
3.740	.709			1.260	1.618	.709		
95	18		570-40R/L123J18B	40	45.1	18	N123J2-0500- GM	3.0
3.740	.709			1.575	1.776	.709		
95	18	K	570-40R/L123K18B	40	45.1	18	N123K2-0600- GM	4.0
3.740	.709			1.575	1.776	.709		

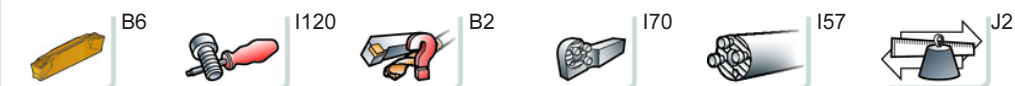
¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ При использовании пластин с геометрией -GF, минимальный диаметр отверстия (D_m) равен 130 мм (5.12").

³⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Основные комплектующие

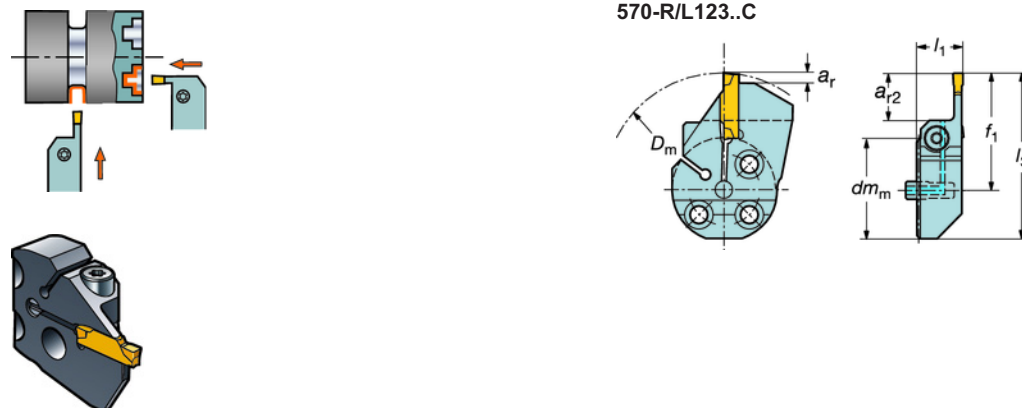
Посадочный размер	Размер соединения	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
D, E, F	25	3212 012-259	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
D, E, F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20 IP)	5691 041-01
G	25	3212 012-309	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
G	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-01
H, J	32	3212 012-310	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
H, J, K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02
K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25 IP)	5691 041-02



CoroCut® SL

Резцовые головки для обработки неглубоких радиальных и торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



Показано правое исполнение

Диаметр при врезании		Посадочный размер ²⁾	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм			Эталонная пластина	Нм ³⁾
D_m min ¹⁾	a_r				a_{r2}	dm_m	f_1		
147	3.5	G	570-25R/L123G13C	25	32.6	14	44.1	N123G2-0300-CM	3.0
5.787	.138			.984	1.284	.551	1.736		
147	3.5		570-32R/L123G13C	32	36.1	14	51.1	N123G2-0300-CM	2.5
5.787	.138			1.260	1.421	.551	2.012		
147	3.5		570-40R/L123G12C	40	39.1	14	58.1	N123G2-0300-CM	2.0
5.787	.138			1.575	1.539	.551	2.287		
88	4.5	J	570-32R/L123J18C	32	41.1	14	56.1	N123J2-0500-CM	3.0
3.465	.177			1.260	1.618	.551	2.209		
92	4.5	K	570-40R/L123K17C	40	44.1	18	63.1	N123K2-0600-CR	2.5
3.622	.177			1.575	1.736	.709	2.484		

¹⁾ При использовании пластин геометрии -GF с посадочным размером G диаметр D_m уменьшается до 49 мм (1.929"), для пластин с посадочным размером J - до 58 мм (2.283"), с размером K - до 65 мм (2.559").

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

³⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

К державкам для неглубокой отрезки подходят несколько типоразмеров пластин. Державки с посадочным размером G использовать с пластинами E, F и G, а державки J и K – с пластинами размером H, J и K.

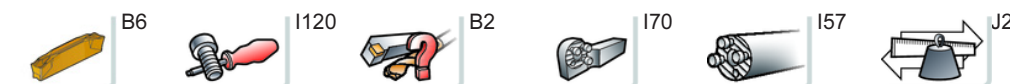
Обратите внимание, размеры f_1 и l_3 в таблице даны для эталонных пластин.

Возможности обработки неглубоких торцевых канавок

Размер гнезда	Посадочный размер пластины	Диаметр при врезании		Мах глубина резания		Диаметр при врезании
		мм	дюйм	мм	дюйм	
G	E	100 - ∞	3.937 - ∞	3.5	.138	
	F	83 - ∞	3.268 - ∞	3.5	.138	
	G	57 - ∞	2.244 - ∞	3.5	.138	
J	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
K	H	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	J	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	
	K	46 - ∞	1.811 - ∞	4.5	.177	

Основные комплектующие

Посадочный размер	Размер соединения	Головки CoroCut® SL	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
G	25	570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	32	570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
G	40	570-40R/L123G12C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
J	32	570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
K	40	570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02

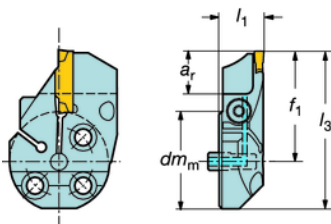


CoroCut® SL

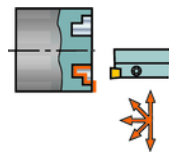
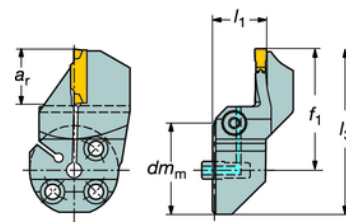
Резцовые головки для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

570-R/L123...A
Исполнение А

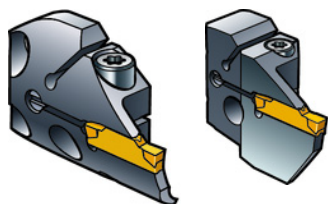


570-R/L123...B
Исполнение В

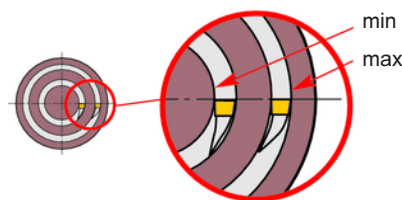


Исполнение А

Исполнение В



Диаметр при резании



Показано правое исполнение

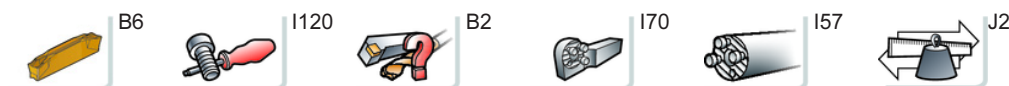
Диаметр при резании, мм, дюйм			Посадочный размер ¹⁾	Исполнение А	Исполнение В	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм			Эталонная пластина	Нм ²⁾
min	max	a _r max		Код заказа	Код заказа		dm _m	f ₁	l ₁		
40	56	12	F	570-32R/L123F12B040A	570-32R/L123F12B040B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
1.575	2.205	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
54	70	12		570-32R/L123F12B054A	570-32R/L123F12B054B	32	34.4	14	49.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.126	2.756	.472				1.260	1.354	.551	1.943		
68	98	15		570-32R/L123F15B068A	570-32R/L123F15B068B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
2.677	3.858	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
90	140	15		570-32R/L123F15B090A	570-32R/L123F15B090B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
3.543	5.512	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
130	300	15		570-32R/L123F15B130A	570-32R/L123F15B130B	32	37.4	14	52.35	N123F2-0250- CM	2.0
5.118	11.811	.591				1.260	1.472	.551	2.061		
34	44	12	G	570-32R/L123G12B034A	570-32R/L123G12B034B	32	35.1	18	50.1	N123G2-0300- TF	2.5
1.339	1.732	.472				1.260	1.382	.709	1.972		
42	60	15		570-32R/L123G15B042A	570-32R/L123G15B042B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300- TF	3.0
1.654	2.362	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
54	75	15		570-32R/L123G15B054A	570-32R/L123G15B054B	32	38.1	14	53.1	N123G2-0300- TF	3.0
2.126	2.953	.591				1.260	1.500	.551	2.091		
67	100	18		570-32R/L123G18B067A	570-32R/L123G18B067B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
2.638	3.937	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
90	160	18		570-32R/L123G18B090A	570-32R/L123G18B090B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
3.543	6.299	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
130	300	18		570-32R/L123G18B130A	570-32R/L123G18B130B	32	41.1	14	56.1	N123G2-0300- TF	3.0
5.118	11.811	.709				1.260	1.618	.551	2.209		
40	60	18	H	570-32R/L123H18B040A	570-32R/L123H18B040B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
1.575	2.362	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
52	72	18		570-32R/L123H18B052A	570-32R/L123H18B052B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.047	2.835	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
64	100	18		570-32R/L123H18B064A	570-32R/L123H18B064B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.520	3.937	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
92	140	18		570-32R/L123H18B092A	570-32R/L123H18B092B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
3.622	5.512	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
132	230	18		570-32R/L123H18B132A	570-32R/L123H18B132B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
5.197	9.055	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
220	500	18		570-32R/L123H18B220A	570-32R/L123H18B220B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
8.661	19.685	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
300	800	18		570-32R/L123H18B300A	570-32R/L123H18B300B	32	41.1	18	56.1	N123H2-0400- TF	3.0
11.811	31.496	.709				1.260	1.618	.709	2.209		

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Продолжение ...



CoroCut® SL

Резцовые головки для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

... Продолжение

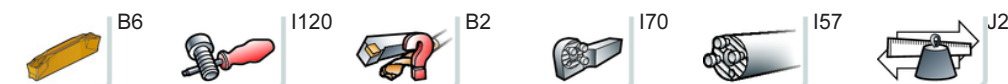
Диаметр при врезании, мм, дюйм			Посадочный размер ¹⁾	Исполнение А Код заказа	Исполнение В Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм			Эталонная пластина	Нм ²⁾	
min	max	a_r max					f_1	l_1	l_3			
40	60	18	H	570-40R/L123H18B040A	570-40R/L123H18B040B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0	
1.575	2.362	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
52	72	18			570-40R/L123H18B052A	570-40R/L123H18B052B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.047	2.835	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
64	100	18			570-40R/L123H18B064A	570-40R/L123H18B064B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
2.520	3.937	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
92	140	18			570-40R/L123H18B092A	570-40R/L123H18B092B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
3.622	5.512	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
132	230	18			570-40R/L123H18B132A	570-40R/L123H18B132B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0
5.197	9.055	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
220	500	18		570-40R/L123H18B220A	570-40R/L123H18B220B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0	
8.661	19.685	.709				1.260	1.776	.709	2.524			
300	800	18		570-40R/L123H18B300A	570-40R/L123H18B300B	32	45.1	18	64.1	N123H2-0400- TF	3.0	
11.811	31.496	.709				1.260	1.776	.709	2.524			
40	70	18	J	570-32R/L123J18B040A	570-32R/L123J18B040B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5	
1.575	2.756	.709					1.260	1.618	.709	2.209		
60	95	18			570-32R/L123J18B060A	570-32R/L123J18B060B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
2.362	3.740	.709					1.260	1.618	.709	2.209		
85	130	18			570-32R/L123J18B085A	570-32R/L123J18B085B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
3.346	5.118	.709					1.260	1.618	.709	2.209		
120	180	18			570-32R/L123J18B120A	570-32R/L123J18B120B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
4.724	7.087	.709					1.260	1.618	.709	2.209		
175	500	18			570-32R/L123J18B175A	570-32R/L123J18B175B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5
6.890	19.685	.709					1.260	1.618	.709	2.209		
180	980	18		570-32R/L123J18B180A	570-32R/L123J18B180B	32	41.1	18	56.1	N123J2-0500- TF	3.5	
7.087	38.583	.709				1.260	1.618	.709	2.209			
40	70	18		570-40R/L123J18B040A	570-40R/L123J18B040B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5	
1.575	2.756	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
60	95	18			570-40R/L123J18B060A	570-40R/L123J18B060B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
2.362	3.740	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
85	130	18			570-40R/L123J18B085A	570-40R/L123J18B085B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
3.346	5.118	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
120	180	18			570-40R/L123J18B120A	570-40R/L123J18B120B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
4.724	7.087	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
175	500	18			570-40R/L123J18B175A	570-40R/L123J18B175B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5
6.890	19.685	.709					1.260	1.776	.709	2.524		
180	980	18		570-40R/L123J18B180A	570-40R/L123J18B180B	32	45.1	18	64.1	N123J2-0500- TF	3.5	
7.087	38.583	.709				1.260	1.776	.709	2.524			

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Продолжение ...



CoroCut® SL

Резцовые головки для обработки торцевых канавок
Закрепление пластин винтом

... Продолжение

Диаметр при врезании, мм, дюйм			Посадочный размер ¹⁾	Исполнение А Код заказа	Исполнение В Код заказа	Размер соединения <i>dm_m</i>	Размеры, мм, дюйм			Эталонная пластина	Нм ²⁾
min	max	<i>a_r</i> , max					<i>f₁</i>	<i>l₁</i>	<i>l₃</i>		
40	70	18	К	570-32R/L123K18B040A	570-32R/L123K18B040B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0
1.575	2.756	.709					1.260	1.618	.709	2.209	
58	100	18		570-32R/L123K18B058A	570-32R/L123K18B058B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0
2.284	3.937	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
88	180	18		570-32R/L123K18B088A	570-32R/L123K18B088B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0
3.465	7.087	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
168	400	18		570-32R/L123K18B168A	570-32R/L123K18B168B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0
6.614	15.748	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
220	1000	18		570-32R/L123K18B220A	570-32R/L123K18B220B	32	41.1	18	56.1	N123K2-0600- TF	4.0
8.661	39.370	.709				1.260	1.618	.709	2.209		
40	70	18		570-40R/L123K18B040A	570-40R/L123K18B040B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0
1.575	2.756	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
58	100	18		570-40R/L123K18B058A	570-40R/L123K18B058B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0
2.284	3.937	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
88	180	18		570-40R/L123K18B088A	570-40R/L123K18B088B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0
3.465	7.087	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
168	400	18		570-40R/L123K18B168A	570-40R/L123K18B168B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0
6.614	15.748	.709				1.260	1.776	.709	2.524		
220	1000	18		570-40R/L123K18B220A	570-40R/L123K18B220B	32	45.1	18	64.1	N123K2-0600- TF	4.0
8.661	39.370	.709				1.260	1.776	.709	2.524		

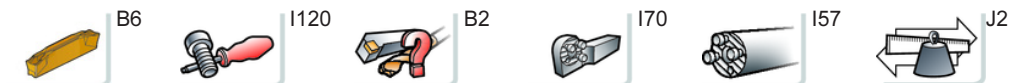
¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Основные комплектующие

Посадочный размер	Размер соединения	Трубка для подвода СОЖ		
		Винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
F	32	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
G		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
H, J, K		3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
H, J, K	40	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01



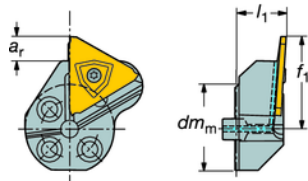
CoroCut® 3 SL

Резцовые головки для отрезки деталей малого диаметра

Закрепление пластин винтом



570-R/L 123 U/T



Показано правое исполнение с гнездом под пластину левого исполнения (U).



a _r max мм	a _r max дюйм	Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина	Нм ²⁾
					f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм		
6.4	.252	T	570-25L123T06B	25	26	1.024	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32L123T06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40L123T06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123T3-0150- CM	3.0
6.4	.252	U	570-25R123U06B	25	26	1.024	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-32R123U06B	32	28.5	1.122	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0
6.4	.252		570-40R123U06B	40	32.5	1.280	14	.551	N123U3-0150- CM	3.0

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

T = Пластина правого исполнения, U = Пластина левого исполнения.

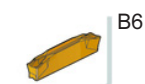
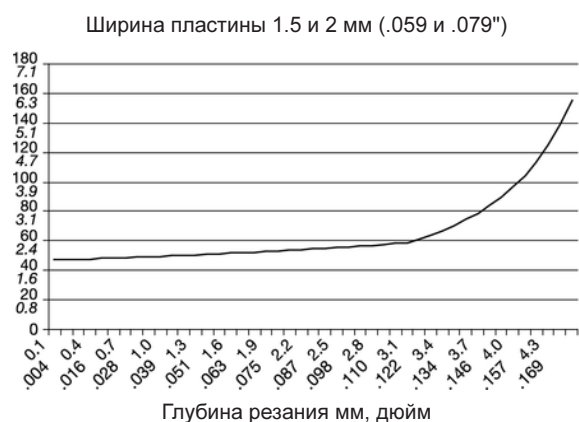
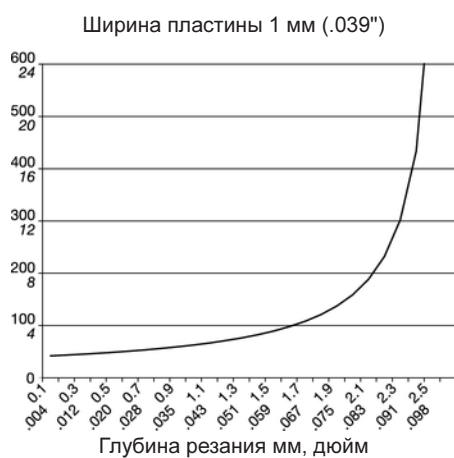
Внимание!

При работе пластинами CoroCut3 максимальная глубина резания определяется размером a_r для пластины.

Основные комплектующие

Размер соединения	Винт	Ключ (Torx Plus)	Отвертка (Torx Plus) ¹⁾	Трубка для подвода СОЖ
25-40	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

Минимальный размер отверстия для внутренней обработки канавок инструментом CoroCut 3



B6



I121



B2



I70



I57

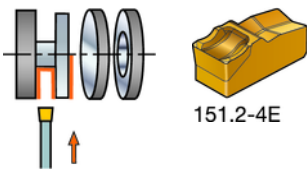


J2

T-Max Q-Cut® SL

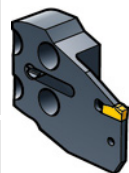
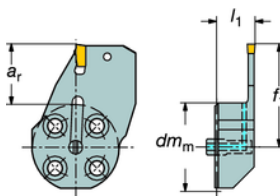
Резцовые головки для отрезки и обработки канавок

"Пружинное" закрепление



151.2-4E

570-R/L151.21



Эти резцовые головки T-Max Q-Cut® SL могут использоваться только с пластинами 151.2

Для глубоких канавок

Показано правое исполнение

a _r max мм	a _r max дюйм	Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина
					f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	
20	.787	20	570-25R/L151.21-20-20	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-200- 5E
20	.787		570-32R/L151.21-20-20	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-200- 5E
20	.787	25	570-25R/L151.21-20-25	25	34.1	1.342	14	.551	N151.2-250- 5E
20	.787		570-32R/L151.21-20-25	32	37.6	1.480	14	.551	N151.2-250- 5E
30	1.181	30	570-25R/L151.21-30-30	25	44.1	1.736	14	.551	N151.2-300- 5E
30	1.181		570-32R/L151.21-30-30	32	47.6	1.874	14	.551	N151.2-300- 5E
32	1.260	40	570-32R/L151.21-32-40	32	47.6	1.953	14	.551	N151.2-400- 5E
32	1.260		570-40R/L151.21-32-40	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-400- 5E
32	1.260	50	570-32R/L151.21-32-50	32	49.6	1.953	14	.551	N151.2-500- 5E
32	1.260		570-40R/L151.21-32-50	40	53.6	2.110	14	.551	N151.2-500- 5E

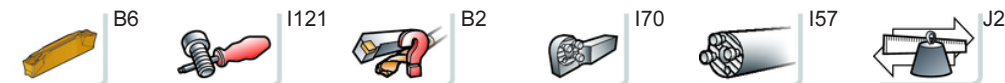
¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Посадочный размер	Трубка для подвода СОЖ		Ключ пластины ¹⁾
	5691 041-01	5680 057-021	
20, 25, 30	5691 041-01	5680 057-021	
40, 50	5691 041-03	5680 057-011	

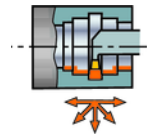
¹⁾ Заказывается отдельно



T-Max Q-Cut® SL 151.3

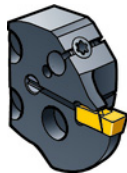
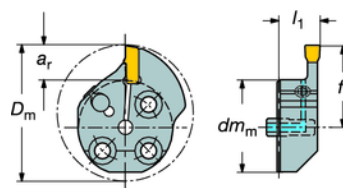
Резцовые головки для внутренней обработки

Закрепление пластин винтом



151.3-4G

570-R/L151.3



Эти резцовые головки T-Max Q-Cut® SL могут использоваться только с пластинами 151.3

Показано правое исполнение

D_m min мм	D_m min дюйм	a_r max мм	a_r max дюйм	Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина	Нм ²⁾
							f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм		
35.6	1.402	8	.315	20	570-25R/L151.3-08-20	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-20	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-200-20- 4G	3.0
40	1.575	8	.315	25	570-25R/L151.3-08-25	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
41.6	1.638	7	.276		570-32R/L151.3-07-25	32	24.6	.968	14	.551	N151.3-300-25- 7G	3.0
40.7	1.602	8	.315	30	570-25R/L151.3-08-30	25	22.1	.870	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
42.6	1.677	8	.315		570-32R/L151.3-08-30	32	25.6	1.008	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48.6	1.913	6	.236		570-40R/L151.3-06-30	40	27.6	1.087	14	.551	N151.3-300-30- 4G	3.0
48	1.890	10	.394	40	570-32R/L151.3-10-40	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-40	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-500-40- 7G	3.0
48.8	1.921	10	.394	50	570-32R/L151.3-10-50	32	27.6	1.087	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
51.6	2.031	9	.354		570-40R/L151.3-09-50	40	30.6	1.205	14	.551	N151.3-600-50- 7G	3.0
47.6	1.874	13	.512	60	570-32R/L151.3-13-60	32	30.6	1.205	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0
54.6	2.150	12	.472		570-40R/L151.3-12-60	40	33.6	1.323	14	.551	N151.3-800-60- 4G	3.0

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Основные комплектующие

Посадочный размер	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Гайка	Трубка для подвода СОЖ
20, 25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
30, 40, 50, 60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03



B6



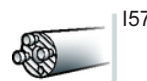
I121



B2



I70



I57



J2

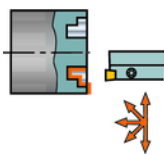
T-Max Q-Cut® SL 151.3

Резцовые головки для обработки торцевых канавок

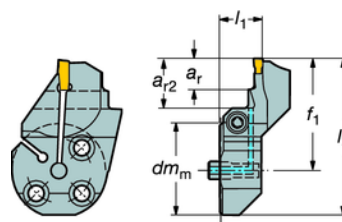
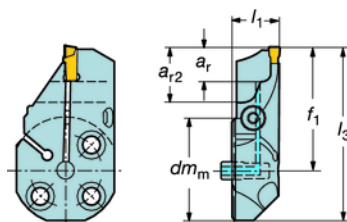
Закрепление пластин винтом

570-R/L151.3...A
Исполнение А

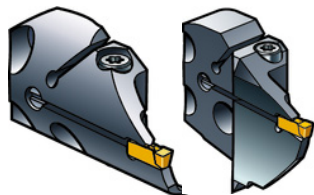
570-R/L151.3...B
Исполнение В



151.3-4G

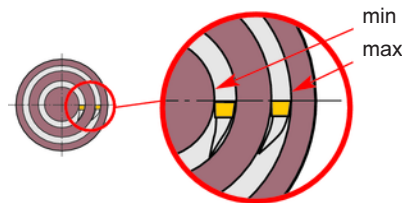


Исполнение А Исполнение В



Эти резцовые головки T-Max Q-Cut® SL могут использоваться только с пластинами 151.3

Диаметр при врезании



Показано правое исполнение

Диаметр при врезании, мм, дюйм				Посадочный размер ¹⁾	Исполнение А Код заказа	Исполнение В Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм			Эталонная пластина	Нм ²⁾
min	max	a _r max	a _{r2} max					f ₁	l ₁	l ₃		
24	35	8.69	15	25	570-32R/L151.3-024A25	570-32R/L151.3-024B25	32	37.4	14	52.35	N151.3-300-25- 7G	2.0
.945	1.378	.342	.591		570-32R/L151.3-029A25	570-32R/L151.3-029B25	32	1.472	.551	2.061	N151.3-300-25- 7G	2.0
29	40	8.69	15				1.260	1.472	.551	2.061		
1.142	1.575	.342	.591	30	570-32R/L151.3-027A30	570-32R/L151.3-027B30	32	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
27	45	8.69	20				1.260	1.697	.551	2.287		
1.063	1.772	.342	.787		570-32R/L151.3-032A30	570-32R/L151.3-032B30	32	43.1	14	58.1	N151.3-400-30- 7G	3.5
32	50	8.69	20				1.260	1.697	.551	2.287		
1.260	1.968	.342	.787	40	570-32R/L151.3-025A40	570-32R/L151.3-025B40	32	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
25	45	10.69	20				1.260	1.697	.709	2.287		
.984	1.772	.421	.787		570-32R/L151.3-030A40	570-32R/L151.3-030B40	32	43.1	18	58.1	N151.3-500-40- 7G	3.5
30	55	10.69	20				1.260	1.697	.709	2.287		
1.181	2.165	.421	.787	50	570-32R/L151.3-023A50	570-32R/L151.3-023B50	32	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0
23	45	10.69	18				1.260	1.618	.709	2.209		
.906	1.772	.421	.709		570-32R/L151.3-038A50	570-32R/L151.3-038B50	32	41.1	18	56.1	N151.3-600-50- 7G	4.0
38	70	18.01					1.260	1.618	.709	2.209		
1.496	2.756	.709										

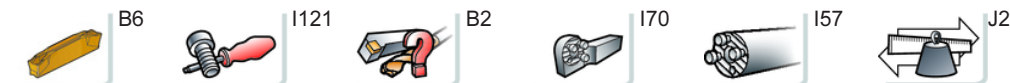
¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

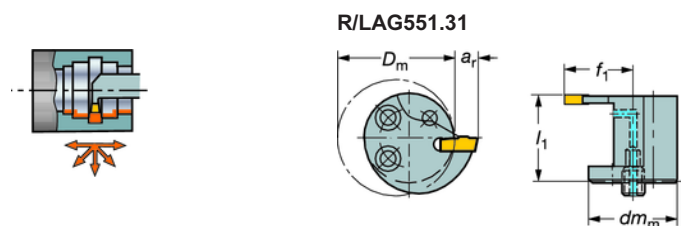
Основные комплектующие

Посадочный размер	Винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-03
40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02



T-Max Q-Cut® SL 151.3

Резцовые головки для обработки канавок и контурной обработки



Эти резцовые головки T-Max Q-Cut® SL могут использоваться только с пластинами 151.3

Показано правое исполнение

D_m min мм	D_m min дюйм	a_r max мм ¹⁾	a_r max дюйм ¹⁾	Посадочный размер ²⁾	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина
							f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	
25	.984	8.5	.335	20	R/LAG551.31-160808-20	16	16.5	.650	8	.315	N151.3-200-20- 4G
20	.787	3.5	.138		R/LAG551.31-161603-20	16	11.5	.453	16	.630	N151.3-200-20- 4G
22	.866	5.6	.220	25	R/LAG551.31-161605-25	16	13.6	.535	15.9	.626	N151.3-265-25- 4G
32	1.260	11.6	.457		R/LAG551.31-201011-25	20	21.6	.850	9.9	.390	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.6	.181		R/LAG551.31-202004-25	20	14.6	.575	19.9	.784	N151.3-265-25- 4G
25	.984	4.5	.177	30	R/LAG551.31-202004-30	20	14.5	.571	19.5	.768	N151.3-300-30- 4G
40	1.575	14.5	.571		R/LAG551.31-251214-30	25	27	1.063	12	.472	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.5	.256		R/LAG551.31-252506-30	25	19	.748	24.5	.965	N151.3-300-30- 4G
32	1.260	6.6	.260	40	R/LAG551.31-252506-40	25	19.15	.754	24.5	.965	N151.3-400-40- 4G
50	1.968	17.6	.693		R/LAG551.31-321617-40	32	33.65	1.325	15.5	.610	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.6	.299		R/LAG551.31-323207-40	32	23.65	.931	31.5	1.240	N151.3-400-40- 4G
40	1.575	7.5	.295	50	RAG551.31-323207-50	32	23.5	.925	31.5	1.240	N151.3-500-50- 4G
60	2.362	19.5	.768		R/LAG551.31-402019-50	40	39.5	1.555	19.5	.768	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374		R/LAG551.31-404009-50	40	29.5	1.161	39.5	1.555	N151.3-500-50- 4G
50	1.968	9.5	.374	60	RAG551.31-404009-60	40	29.5	1.161	40	1.575	N151.3-800-60- 4G

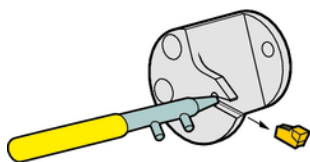
¹⁾ Для получения максимальной жесткости используйте державку с наиболее коротким a_r .

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

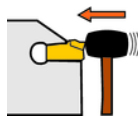
²⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

Комплектующие

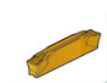
Заказывается отдельно



Ключ для закрепления пластины
5680 057-021



Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.



B6



I120



I57



J2

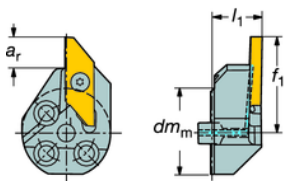
CoroCut® XS SL

Резцовые головки для обработки канавок, отрезки, профильной обработки и точения

Закрепление пластин винтом



570-R/LSMAL



Внимание: Головки правого исполнения используются с пластинами левого исполнения.

Показано правое исполнение

a _r max мм	a _r max дюйм	Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	Размер соединения dm _m	Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина	HM ²⁾
					f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм		
8.2	.323	3	570-25R/LSMAL3	25	26.8	1.055	14	.551	MAXR 3..	1.2
8.2	.323		570-32R/LSMAL3	32	30.5	1.201	14	.551	MAXR 3..	1.2

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

Основные комплектующие

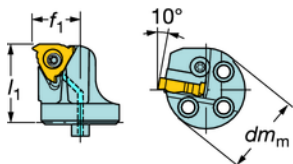
Посадочный размер	Винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
3	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01



CoroThread® 266 SL

Резцовые головки для нарезания наружной резьбы

Закрепление пластин винтом

SL-266R/LFG


\triangle	iC	dm_m мм	dm_m дюйм	Угол наклона от -2° до $+4^\circ$ в зависимости от опорной пластины. См. стр. С46.
16	3/8	25-40	.984-1.575	
16	3/8	20	.787	Без опорных пластин



Размеры x и z см. в таблице на стр.С71.

Показано правое исполнение

Основная область применения	Размер пластины		Диапазон шагов		Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм				
	\triangle	iC	мм	TPI			f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	Nm ¹⁾
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LFG-202514-16	25	14.0	.5512	25.0	.984	3.0
					SL-266R/LFG-252517-16	25	17.0	.6693	25.0	.984	3.0
					SL-266R/LFG-323222-16	32	22.0	.8661	32.0	1.260	3.0
					SL-266R/LFG-403227-16	40	27.0	1.063	32.0	1.260	3.0

1) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

В резцовых головках CoroThread 266 SL для наружной обработки правого исполнения используются пластины для наружной обработки левого исполнения, а в головках левого исполнения используются пластины для наружной обработки правого исполнения.

Основные комплектующие

Размер пластины				Винт пластины		Ключ (Torx Plus)		Опорная пластина для оправок правого исполнения ¹⁾	Опорная пластина для оправок левого исполнения ¹⁾	Винт опорной пластины
\triangle	iC	dm_m мм	dm_m дюйм				Угол наклона $+1^\circ$	Угол наклона $+1^\circ$		
16	3/8	25-40	.984-1.575	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11		5322 390-11	5512 032-05	
16	3/8	20	.787	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)					

1) Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.



I128



B2



I57



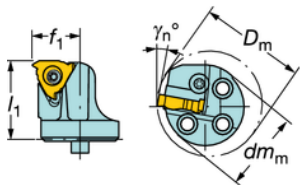
J2

CoroThread® 266 SL

Резцовая головка для нарезания внутренней резьбы

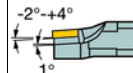
Закрепление пластин винтом

SL-266R/LKF



\triangle	iC	dm _m мм	dm _m дюйм
16	3/8	25-40	.984-1.575
22	1/2	32-40	1.260-1.575
27	5/8	40	1.575

Угол наклона от -2° до +4° в зависимости от опорной пластины. См. стр. С46.



16	3/8	20	.787
22	1/2	25	.984

Без опорных пластин



Размеры x и z см. в таблице на стр.С71.

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Основная область применения	Размер пластины		Диапазон шагов		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм									
	\triangle	iC	мм	TPI			dm _m	D _m min мм	D _m min дюйм	f ₁ мм	f ₁ дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	γ _н	Нм ¹⁾	
	16	3/8	0.5-3.0	32-6	SL-266R/LKF-202514-16	25	32	1.260	14.0	.5512	25.0	.984	-15°	3.0		
					SL-266R/LKF-252517-16	25	32	1.260	17.0	.6693	25.0	.984	-15°	3.0		
					SL-266R/LKF-323222-16	32	40	1.575	22.0	.8661	32.0	1.260	-15°	3.0		
					SL-266R/LKF-403227-16	40	50	1.968	27.0	1.063	32.0	1.260	-15°	3.0		
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-252819-22	32	40	1.575	19.0	.748	28.0	1.102	-15°	5.0		
					SL-266R/LKF-323222-22	32	40	1.575	21.9	.8622	32.0	1.260	-15°	5.0		
					SL-266R/LKF-403227-22	40	50	1.968	26.9	1.0591	32.0	1.260	-15°	5.0		
					SL-266R/LKF-403627-27	40	50	1.968	26.9	1.0591	36.0	1.417	-10°	7.5		

¹⁾ Момент затяжки, Нм

266R = Правое исполнение, 266L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины				Винт пластины		Ключ (Torx Plus)		Опорная пластина для оправок правого исполнения ¹⁾	Опорная пластина для оправок левого исполнения ¹⁾	Винт опорной пластины
\triangle	iC	dm _m мм	dm _m дюйм					Угол наклона +1°	Угол наклона +1°	
16	3/8	20	.787	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)					
16	3/8	20	.787	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11		5322 389-11		5512 032-05
16	3/8	25-40	.984-1.575							
22	1/2	25	.984	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)					
22	1/2	25	.984	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11		5322 379-11		5512 032-04
22	1/2	32-40	1.260-1.575							
27	5/8	40	1.575	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11		5322 387-11		5512 032-03

¹⁾ Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.



I128



B2



I57



J2

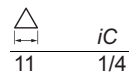
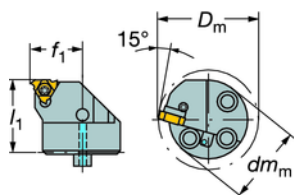
T-Max U-Lock® SL

Резцовая головка для нарезания внутренней резьбы

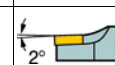
Закрепление пластин винтом



R566.0KFC



11 iC 1/4



Без опорных пластин



Размеры x и z см. в таблице на стр.С71.

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

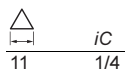
Основная область применения	Размер пластины		Диапазон шагов		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм						
	\triangle	iC	мм	TPI			d_{m_m}	D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм
	11	1/4	0.5-2.0	32-12	R/L566.0KFC-162012-11	16	20	.787	12.0	.4724	20.0	.787	0.9
					R/L566.0KFC-202014-11	20	25	.984	14.0	.5512	20.0	.787	0.9

¹⁾ Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины



Винт пластины Ключ (Torx Plus)
5513 020-03 5680 051-02 (7IP)

Twin-Lock® SL

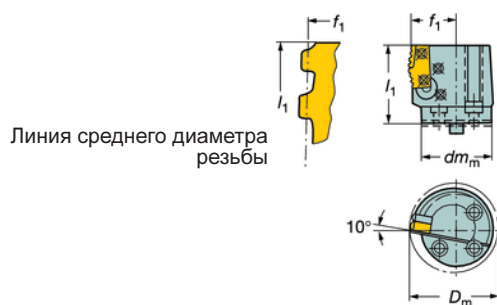
Резцовая головка для нарезания резьбы нефтяного сортамента

Прижим клин-прихватом сверху



R166.39G/L

R 566.39KF



Показано правое исполнение

Основная область применения	Диапазон шагов	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм					
				d_{m_m}	D_m min мм	D_m min дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм
	TPI	R566.39KF-404527-24 ¹⁾	40	60.3	2.374	25.8	1.0157	44.2	1.740
	10-5								

¹⁾ Только для круглой резьбы API с шагом 8 и 10 ниток/дюйм.

R = Правое исполнение

Основные комплектующие

	Рычаг	Винт	Ключ (мм)	Опорная пластина
R566.39KF	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5321 111-01



C4



I57



I130



C2



J2

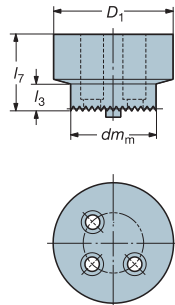
A

Резцовые головки CoroTurn® SL

Заготовки

B

R/L570-



C

Показано правое исполнение

Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм					
		D_1 мм	D_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	l_7 мм	l_7 дюйм
R/L570-162513B	16	26	1.024	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-202517B	20	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-252517B	25	34	1.339	7.0	.276	25.0	.984
R/L570-324022B	32	44	1.732	11.0	.433	40.0	1.575
R/L570-404527B	40	54	2.126	11.0	.433	45.0	1.772
R/L570-504535B	50	70	2.756	16.0	.630	45.0	1.772
R/L570-604543B	60	86	3.386	16.0	.630	45.0	1.772

G

Основные комплектующие

Размер соединения, dm_m	Центрирующая штулка
16	5552 058-01
20-25	5552 058-02
32-40	5638 031-01
50	5638 031-02
60	5638 031-03

H



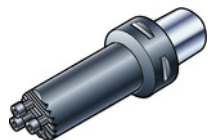
I

J

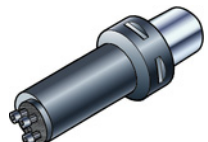
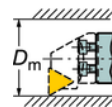
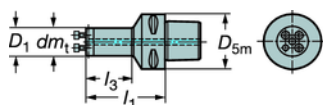


CoroTurn® SL

Расточные оправки Coromant Capto®

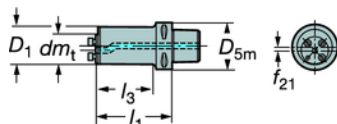


C...-570-2C



C...-570-2C...-40R/L

Оправки с уменьшением диаметра (1,969-1,575", 2,362-1,575")



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

	Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм												
				D_m min мм	D_m min дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$		
	16	C3-570-2C 16 045	16	20.0	.787	32	1.260					45.0	1.772	28.0	1.102	0.2
	20	C3-570-2C 20 050	20	25.0	.984	32	1.260					50.0	1.968	33.0	1.299	0.2
	25	C3-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	32	1.260					64.0	2.520	48.0	1.890	0.3
	32	C3-570-2C 32 053	32	40.0	1.575	32	1.260					53.0	2.087	53.0	2.087	0.4
	16	C4-570-2C 16 048	16	20.0	.787	40	1.575					48.0	1.890	25.0	.984	0.3
	20	C4-570-2C 20 058	20	25.0	.984	40	1.575					58.0	2.284	35.0	1.378	0.4
	25	C4-570-2C 25 064	25	32.0	1.260	40	1.575					64.0	2.520	42.0	1.654	0.4
	32	C4-570-2C 32 074	32	40.0	1.575	40	1.575					74.0	2.913	53.0	2.087	0.6
	40	C4-570-2C 40 073	40	50.0	1.968	40	1.575					73.0	2.874	73.0	2.874	0.8
	16	C5-570-2C 16 052	16	20.0	.787	50	1.968					52.0	2.047	28.0	1.102	0.5
	20	C5-570-2C 20 059	20	25.0	.984	50	1.968					59.0	2.323	35.0	1.378	0.6
	25	C5-570-2C 25 067	25	32.0	1.260	50	1.968					67.0	2.638	44.0	1.732	0.6
32	C5-570-2C 32 075	32	40.0	1.575	50	1.968					75.0	2.953	53.0	2.087	0.8	
40	C5-570-2C 40 094	40	50.0	1.968	50	1.968					94.0	3.701	73.0	2.874	1.2	
	16	C6-570-2C 16 056	16	20.0	.787	63	2.480					56.0	2.205	28.0	1.102	0.9
	20	C6-570-2C 20 068	20	25.0	.984	63	2.480					67.0	2.638	40.0	1.575	1.0
	25	C6-570-2C 25 082	25	32.0	1.260	63	2.480					82.0	3.228	55.0	2.165	1.0
	32	C6-570-2C 32 081	32	40.0	1.575	63	2.480					81.0	3.189	55.0	2.165	1.2
	40	C6-570-2C 40 092	40	50.0	1.968	63	2.480					92.0	3.622	67.0	2.638	1.5
	40	C8-570-2C 40 105	40	50.0	1.968	80	3.150					105.0	4.134	77.0	3.032	2.4
	50	C5-570-2C 50 098-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197			98.0	3.858	98.0	3.858	1.7
	50	C6-570-2C 50 124-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197			124.0	4.882	98.0	3.858	2.4
	60	C6-570-2C 60 148-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394			148.0	5.827	123.0	4.842	3.5
	50	C8-570-2C 50 125-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197			125.0	4.921	96.0	3.780	3.2
	60	C8-570-2C 60 150-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394			150.0	5.906	123.0	4.842	4.3

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C5 dm_t 16 мм (.630")C6 dm_t 16-25 мм (.630-.98")C8 dm_t 16-60 мм (.630-2.362")

См. стр. G54.



I117



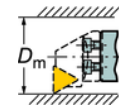
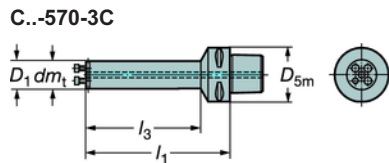
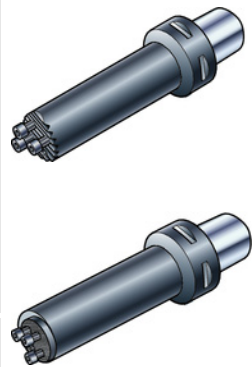
G6



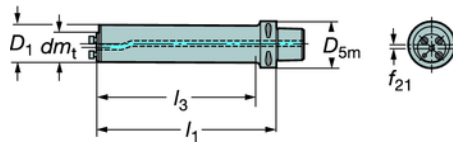
J2

CoroTurn® SL

Антивибрационные оправки Coromant Capto®



C...-570-3C...-40R/L
Оправки с уменьшением диаметра



Внутренний подвод СОЖ
Показано правое исполнение

Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм										
			D_m min мм	D_m min дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$
16	C3-570-3C 16 082	16	20.0	.787	32	1.260			82.0	3.228	65.0	2.559	0.3
20	C3-570-3C 20 101	20	25.0	.984	32	1.260			102.0	4.016	85.0	3.346	0.4
25	C3-570-3C 25 125	25	32.0	1.260	32	1.260			125.0	4.921	110.0	4.331	0.6
32	C3-570-3C 32 133	32	40.0	1.575	32	1.260			133.0	5.236	133.0	5.236	1.0
16	C4-570-3C 16 088	16	20.0	.787	40	1.575			88.0	3.465	65.0	2.559	0.4
20	C4-570-3C 20 107	20	25.0	.984	40	1.575			107.0	4.213	85.0	3.346	0.5
25	C4-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	40	1.575			132.0	5.197	110.0	4.331	0.8
32	C4-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	40	1.575			154.0	6.063	133.0	5.236	1.3
40	C4-570-3C 40 173	40	50.0	1.968	40	1.575			173.0	6.811	173.0	6.811	1.8
16	C5-570-3C 16 085	16	20.0	.787	50	1.968			84.0	3.307	60.0	2.362	0.6
20	C5-570-3C 20 109	20	25.0	.984	50	1.968			109.0	4.291	85.0	3.346	0.7
25	C5-570-3C 25 133	25	32.0	1.260	50	1.968			133.0	5.236	110.0	4.331	1.0
25	C5-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	50	1.968			230.0	9.055	206.0	8.110	1.4
32	C5-570-3C 32 154	32	40.0	1.575	50	1.968			154.0	6.063	133.0	5.236	1.5
32	C5-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	50	1.968			288.0	11.339	265.0	10.433	2.4
40	C5-570-3C 40 194	40	50.0	1.968	50	1.968			194.0	7.638	173.0	6.811	2.5
40	C5-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	50	1.968			368.0	14.488	346.0	13.622	4.1
50	C5-570-3C 50 215	50	60.0	2.362	50	1.968			215.0	8.465	215.0	8.465	3.5
16	C6-570-3C 16 088	16	20.0	.787	63	2.480			88.0	3.465	60.0	2.362	1.0
20	C6-570-3C 20 108	20	25.0	.984	63	2.480			108.0	4.252	80.0	3.150	1.0
25	C6-570-3C 25 132	25	32.0	1.260	63	2.480			132.0	5.197	105.0	4.134	1.4
25	C6-570-3C 25 230	25	32.0	1.260	63	2.480			230.0	9.055	203.0	7.992	1.7
32	C6-570-3C 32 159	32	40.0	1.575	63	2.480			159.0	6.260	133.0	5.236	1.9
32	C6-570-3C 32 288	32	40.0	1.575	63	2.480			288.0	11.339	262.0	10.315	2.7
40	C6-570-3C 40 198	40	50.0	1.968	63	2.480			198.0	7.795	173.0	6.811	2.6
40	C6-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	63	2.480			368.0	14.488	343.0	13.504	4.2
50	C6-570-3C 50 239	50	60.0	2.362	63	2.480			239.0	9.409	215.0	8.465	4.2
60	C6-570-3C 60 287	60	80.0	3.150	63	2.480			287.0	11.299	265.0	10.433	6.6
25	C8-570-3C 25 147	25	32.0	1.260	80	3.150			147.0	5.787	110.0	4.331	2.3
32	C8-570-3C 32 172	32	40.0	1.575	80	3.150			172.0	6.772	136.0	5.354	2.8
40	C8-570-3C 40 224	40	50.0	1.968	80	3.150			224.0	8.819	189.0	7.441	3.7
40	C8-570-3C 40 368	40	50.0	1.968	80	3.150			368.0	14.488	334.0	13.150	5.4
50	C5-570-3C 50 223-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0		223.0	8.780	223.0	8.780	3.6
50	C6-570-3C 50 247-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	247.0	9.724	221.0	8.701	4.2
50	C6-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	468.0	18.425	444.0	17.480	7.4
60	C6-570-3C 60 295-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	295.0	11.614	267.0	10.512	6.8
60	C6-570-3C 60 568-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	568.0	22.362	545.0	21.457	12.2
50	C8-570-3C 50 297-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	297.0	11.693	263.0	10.354	5.8
50	C8-570-3C 50 468-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	468.0	18.425	436.0	17.165	8.3
60	C8-570-3C 60 355-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	355.0	13.976	322.0	12.677	8.9
60	C8-570-3C 60 568-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	568.0	22.362	535.0	21.063	12.4

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

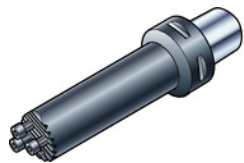
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

- C5 dm_t 16 мм (.630")
- C6 dm_t 16-25 мм (.630-.98")
- C8 dm_t 16-60 мм (.630-2.362")
- См. стр. G54.

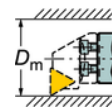
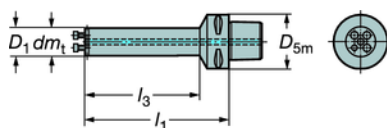


CoroTurn® SL

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto®, укороченные

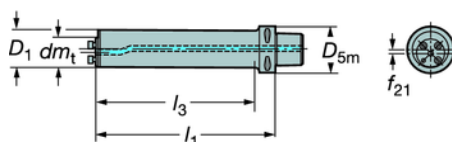


C..-570-4C



C..-570-4C...-40R/L

Оправки с уменьшением диаметра



Silent Tools®

Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм												
			D_m min мм	D_m min дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{\sigma}{K_0}$		
40	C4-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	40	1.575					120.0	4.724			1.4
40	C5-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	50	1.968					120.0	4.724	98.7	3.886	1.6
40	C6-570-4C 40 120	40	50.0	1.968	63	2.480					120.0	4.724	94.9	3.736	1.9
50	C5-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	150.0	5.906					2.5
50	C6-570-4C 50 150-40R/L	40	60.0	2.362	63	2.480	5.0	.197	150.0	5.906	121.7	4.791			2.8
60	C6-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	63	2.480	10.0	.394	180.0	7.087	157.6	6.205			3.8
60	C8-570-4C 60 180-40R/L	40	72.0	2.835	80	3.150	10.0	.394	180.0	7.087	147.3	5.799			4.7



I116



G6

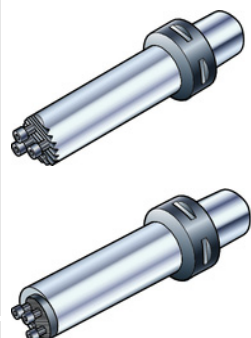


J2

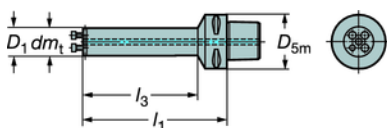
CoroTurn® SL

Усиленные расточные оправки с демпфером

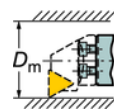
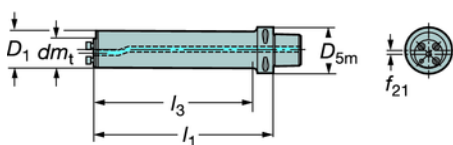
Антивибрационная оправка Coromant Capto®



Cx-SL3C...CR



Cx-SL3C...CR-40R/L



Оправки с уменьшением диаметра

Внутренний подвод СОЖ

	Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм										
				D_1	dm_t	D_{5m}	D_{5m}	f_{21}	f_{21}	l_1	l_1	l_3	l_3	ρ
	мм		мм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	кг
	25	C6-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	63	2.480			280.0	11.024	245.0	9.646	2.0
	32	C6-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	63	2.480			352.0	13.858	317.0	12.480	3.5
	40	C6-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	63	2.480			448.0	17.638	416.0	16.378	4.6
	25	C8-SL3C25280CR	25	32.0	1.260	80	3.150			280.0	11.024	245.0	9.646	3.0
	32	C8-SL3C32352CR	32	40.0	1.575	80	3.150			352.0	13.858	317.0	12.480	4.5
	40	C8-SL3C40448CR	40	50.0	1.968	80	3.150			448.0	17.638	416.0	16.378	6.3
	50	C8-SL3C50568CR-40R/L	40	60.0	2.362	80	3.150	5.0	.197	568.0	22.362	525.0	20.669	10.8
	60	C8-SL3C60688CR-40R/L	40	80.0	3.150	80	3.150	10.0	.394	688.0	27.087	648.0	25.512	17.5

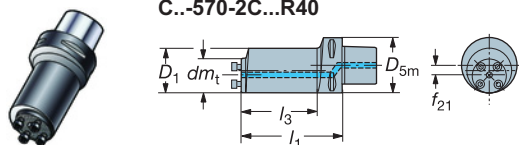


CoroTurn® SL

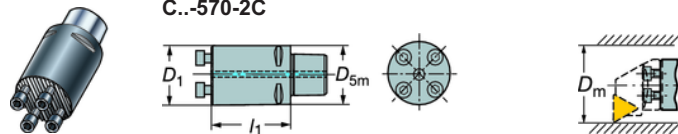
Расточные оправки Coromant Capto®

Короткое исполнение

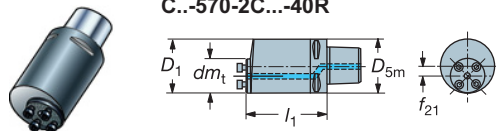
Оправки с уменьшением диаметра
C...570-2C...R40



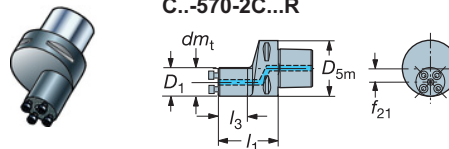
C...570-2C



C...570-2C...40R



C...570-2C...R



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм										
			D_m мм	D_m дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{R}{mm}$
50	C6-570-2C 50 097R/L40	40	60.0	2.362	63	2.480	12.0	.472	97.0	3.819	68.0	2.677	2.0
	C6-570-2C 60 112R/L40	40	70.0	2.756	63	2.480	10.0	.394	112.0	4.409	88.0	3.465	2.7
	C8-570-2C 50 102R/L40	40	60.0	2.362	80	3.150	20.0	.787	102.0	4.016	68.0	2.677	2.8
	C8-570-2C 60 119R/L40	40	70.0	2.756	80	3.150	20.0	.787	119.0	4.685	88.0	3.465	3.6
32	C3-570-2C 32 037	32	40.0	1.575	32	1.260			37.0	1.457			0.3
	C4-570-2C 40 053	40	50.0	1.968	40	1.575			53.0	2.087			0.6
50	C5-570-2C 50 073-40R/L	40	60.0	2.362	50	1.968	5.0	.197	73.0	2.874			1.3
16	C3-570-2C 16 033R/L	16	20.0	.787	32	1.260	8.0	.315	33.0	1.299	12.0	.472	0.2
	C3-570-2C 20 040R/L	20	25.0	.984	32	1.260	6.0	.236	40.0	1.575	20.0	.787	0.2
	C3-570-2C 25 044R/L	25	32.0	1.260	32	1.260	3.5	.138	44.0	1.732	25.0	.984	0.2
	C4-570-2C 16 041R/L	16	20.0	.787	40	1.575	12.0	.472	41.0	1.614	12.0	.472	0.3
	C4-570-2C 20 047R/L	20	25.0	.984	40	1.575	10.0	.394	47.0	1.850	20.0	.787	0.4
	C4-570-2C 25 051R/L	25	32.0	1.260	40	1.575	7.5	.295	51.0	2.008	25.0	.984	0.4
	C4-570-2C 32 056R/L	32	40.0	1.575	40	1.575	4.0	.158	56.0	2.205	32.0	1.260	0.5
	C5-570-2C 16 040R	16	20.0	.787	50	1.968	12.0	.472	40.0	1.575	12.0	.472	0.5
	C5-570-2C 20 050R	20	25.0	.984	50	1.968	15.0	.591	50.0	1.968	20.0	.787	0.6
	C5-570-2C 25 054R/L	25	32.0	1.260	50	1.968	12.5	.492	54.0	2.126	25.0	.984	0.6
	C5-570-2C 32 061R/L	32	40.0	1.575	50	1.968	9.0	.354	61.0	2.402	32.0	1.260	0.8
	C5-570-2C 40 075R/L	40	50.0	1.968	50	1.968	5.0	.197	75.0	2.953	48.0	1.890	1.0
	C6-570-2C 16 045R	16	20.0	.787	63	2.480	23.5	.925	45.0	1.772	12.0	.472	0.9
	C6-570-2C 20 052R	20	25.0	.984	63	2.480	21.5	.846	52.0	2.047	20.0	.787	1.0
	C6-570-2C 25 056R/L	25	32.0	1.260	63	2.480	19.0	.748	56.0	2.205	25.0	.984	1.0
	C6-570-2C 32 066R/L	32	40.0	1.575	63	2.480	15.5	.610	66.0	2.598	32.0	1.260	1.2
C6-570-2C 40 080R/L	40	50.0	1.968	63	2.480	11.5	.453	80.0	3.150	48.0	1.890	1.5	
C8-570-2C 40 081R/L	40	50.0	1.968	80	3.150	20.0	.787	81.0	3.189	48.0	1.890	2.2	

Переходник на меньший размер соединения может использоваться для:

C5 dm_t 16 мм (.630")

C6 dm_t 16-25 мм (.630-.98")

C8 dm_t 16-60 мм (.630-2.362")

См. стр. G54.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



I117



G6



A2



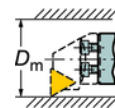
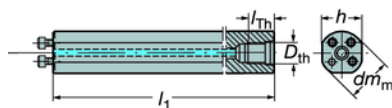
J2

CoroTurn® SL

Расточные оправки

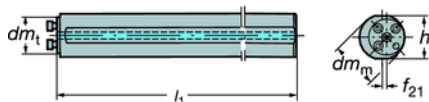
Цилиндрический хвостовик с лыской

570-2C



570-2C.....-40

Оправки с уменьшением диаметра



Внутренний подвод СОЖ

Мах рекомендуемый вылет 4 x dm_m

Метрическое исполнение

	Диаметр оправки, мм		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм						
	dm _m	Мах вылет			dm _t	D _m min	f ₂₁	h	l ₁	l _{Th}	D _{th}
	16	4 x dmm	570-2C 16 105	16	20		15	105	12	G1/8"	0.1
	20	4 x dmm	570-2C 20 140	20	25		18	140	15	G1/4"	0.3
	25	4 x dmm	570-2C 25 200	25	32		23	200	15	G1/4"	0.7
	32	4 x dmm	570-2C 32 218	32	40		30	218	19	G3/8"	1.1
	40	4 x dmm	570-2C 40 283	40	50		37	283	23	G1/2"	2.4
	50	4 x dmm	570-2C 50 368-40	40	60	5	47	368	23	G1/2"	5.1
	60	4 x dmm	570-2C 60 468-40	40	72	10	57	468	23	G1/2"	9.2

Дюймовое исполнение

	Диаметр оправки, дюйм		Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм						
	dm _m	Мах вылет			dm _t	D _m min	f ₂₁	h	l ₁	l _{Th}	D _{th}
	.625	4 x dmm	A570-2C D10 04-16	16	.787		.560	4.210	.470	G1/8"	0.3
	.750	4 x dmm	A570-2C D12 05-20	20	.984		.710	5.200	.590	G1/4"	0.6
	1.000	4 x dmm	A570-2C D16 07-25	25	1.260		.910	7.200	.590	G1/4"	1.4
	1.250	4 x dmm	A570-2C D20 09-32	32	1.575		1.180	8.740	.590	G3/8"	2.5
	1.500	4 x dmm	A570-2C D24 11-40	40	1.969		1.370	10.750	.910	G1/2"	4.5
	1.750	4 x dmm	A570-2C D28 13-40	40	2.000	.088	1.624	12.992	.910	G1/2"	7.8
	2.000	4 x dmm	A570-2C D32 15-40	40	2.165	.213	1.870	14.720	.910	G1/2"	11.9
	2.500	4 x dmm	A570-2C D40 19-40	40	2.519	.463	2.380	18.740	.910	G1/2"	23.4



I116



G6



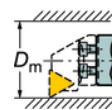
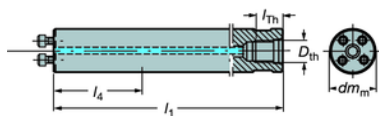
J2

CoroTurn® SL

Антивибрационные расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком

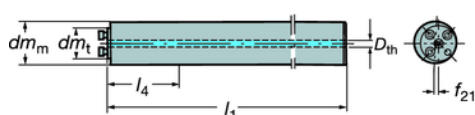


570-3C



570-3C-40

Оправки с уменьшением диаметра



Silent Tools®

Внутренний подвод СОЖ

Удлиненное исполнение. Мах вылет $7 \times dm_m$

Длинное исполнение. Мах вылет $10 \times dm_m$

Метрическое исполнение

Внимание! Оправки с хвостовиком диаметром 16-25 мм имеют канавки для установки втулки Easyfix.

	Диаметр оправки, мм		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм						
	dm_m	Мах вылет			dm_t	$D_m \min$	f_{21}	l_1	$l_4^{1)}$	l_{th}	D_{th}
	16	$7 \times d_{mm}$	570-3C 16 156	16	20	5	156	55	12	G1/8"	0.2
	20	$7 \times d_{mm}$	570-3C 20 200	20	25	5	200	70	15	G1/4"	0.5
	25	$10 \times d_{mm}$	570-3C 25 330	25	32	5	330	115	15	G1/4"	1.2
	25	$7 \times d_{mm}$	570-3C 25 255	25	32	5	255	85	15	G1/4"	0.9
	32	$10 \times d_{mm}$	570-3C 32 416	32	40	5	416	140	19	G3/8"	2.6
	32	$7 \times d_{mm}$	570-3C 32 320	32	40	5	320	100	19	G3/8"	2.0
	40	$10 \times d_{mm}$	570-3C 40 528	40	50	5	528	165	23	G1/2"	5.1
	40	$7 \times d_{mm}$	570-3C 40 408	40	50	5	408	120	23	G1/2"	3.5
	50	$10 \times d_{mm}$	570-3C 50 668-40	40	60	5	668	200	23	G1/2"	9.3
	60	$10 \times d_{mm}$	570-3C 60 808-40	40	72	10	808	250	28	G3/4"	16.5
	50	$7 \times d_{mm}$	570-3C 50 518-40	40	60	5	518	165	23	G1/2"	7.3
	60	$7 \times d_{mm}$	570-3C 60 628-40	40	72	10	628	200	28	G3/4"	12.7

1) Область, в которой не следует закреплять оправку.

Модификация стандартных оправок

Диаметр оправки	L, min допустимая длина после укорачивания	
	Короткое исполнение $7 \times dm_m$	Длинное исполнение $10 \times dm_m$
мм	мм	мм
16	100	155
20	125	200
25	155	255
32	190	320
40	240	410
50	305	520
60	380	630



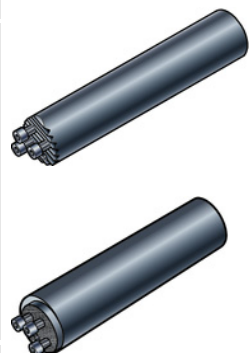
Минимально допустимая длина после укорачивания

Рекомендуемая min длина закрепления оправки $4 \times dm_m$.

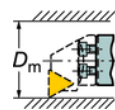
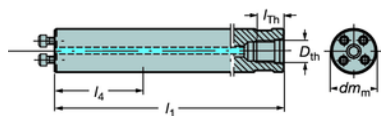


CoroTurn® SL

Антивибрационные расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком

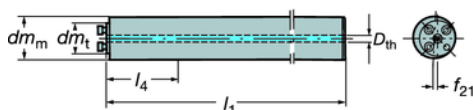


570-3C



570-3C-40

Оправки с уменьшением диаметра



Внутренний подвод СОЖ

Удлиненное исполнение. Мах вылет 7 x dm_m

Длинное исполнение. Мах вылет 10 x dm_m

Внимание! Оправки с хвостовиком диаметром .625 - 1.000" имеют канавки для установки втулки Easyfix.

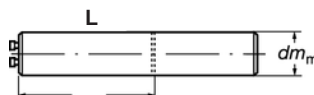
Дюймовое исполнение

Диаметр оправки, дюйм	Мах вылет	Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм								
				dm_m	dm_t	D_m min	f_{21}	l_1	$l_4^{1)}$	l_{th}	D_{th}	$\frac{G}{\text{in}}$
	.625	7 x dmm	A570-3C D10 06-16	16	.787			6.140	2.170	.470	G1/8"	0.5
	.750	7 x dmm	A570-3C D12 08-20	20	.984			7.870	2.760	.590	G1/4"	0.9
	1.000	7 x dmm	A570-3C D16 10-25	25	1.260			10.200	3.350	.590	G1/4"	2.1
	1.000	10 x dmm	A570-3C D16 13-25	25	1.260			13.210	4.530	.590	G1/4"	2.9
	1.250	7 x dmm	A570-3C D20 12-32	32	1.575			12.490	3.940	.740	G3/8"	4.1
	1.250	10 x dmm	A570-3C D20 16-32	32	1.575			16.240	5.510	.750	G3/8"	5.7
	1.500	7 x dmm	A570-3C D24 15-32	32	1.969	.120		15.260	4.720	.910	G1/2"	6.7
	1.500	10 x dmm	A570-3C D24 20-32	32	1.969	.120		19.800	6.500	.910	G1/2"	9.7
	1.750	7 x dmm	A570-3C D28 17-40	40	2.000	.088		17.008	4.213	.910	G1/2"	9.4
	1.750	10 x dmm	A570-3C D28 23-40	40	2.000	.088		22.992	9.331	.910	G1/2"	13.3
	2.000	7 x dmm	A570-3C D32 21-40	40	2.402	.213		20.740	6.811	.910	G1/2"	17.0
	2.000	10 x dmm	A570-3C D32 27-40	40	2.402	.213		26.730	12.519	.910	G1/2"	21.9
	2.500	7 x dmm	A570-3C D40 26-40	40	2.953	.463		26.240	8.789	1.100	G3/4"	34.0
	2.500	10 x dmm	A570-3C D40 34-40	40	2.953	.463		33.720	15.276	1.100	G3/4"	44.0

1) Область, в которой не следует закреплять оправку.

Модификация стандартных оправок

Диаметр оправки	L, min допустимая длина после укорачивания	
	Короткое исполнение 7 x dm_m	Длинное исполнение 10 x dm_m
дюйм	дюйм	дюйм
.625	4	7
.750	5	8
1.000	7	11
1.250	8	13
1.500	10	17
1.750	10.4	18
2.000	12	21
2.500	15	25



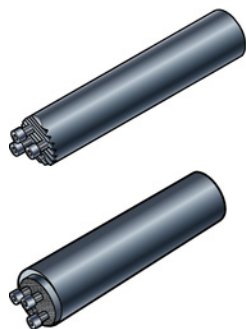
Минимально допустимая длина после укорачивания

Рекомендуемая min длина закрепления оправки 4 x dm_m .

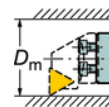
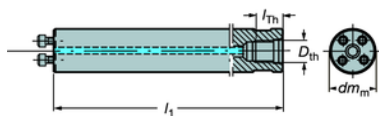


CoroTurn® SL

Антивибрационные расточные оправки с цилиндрическим хвостовиком укороченного исполнения

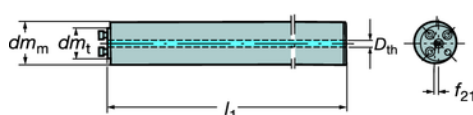


570-4C



570-4C-40

Оправки с уменьшением диаметра



Silent Tools®

Внутренний подвод СОЖ

Метрическое исполнение

Диаметр оправки, мм	Мах вылет	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм					
				dm_m	D_m min	f_{21}	l_1	l_{Th}	D_{th}
40	5 x dmm	570-4C 40 330	40	50		330	23	G1/2"	3.1
50	5 x dmm	570-4C 50 430-40	40	60	5	430	23	G1/2"	6.0
60	5 x dmm	570-4C 60 510-40	40	72	10	510	28	G3/4"	9.8

Дюймовое исполнение

Диаметр оправки, дюйм	Мах вылет	Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм					
				dm_m	D_m min	f_{21}	l_1	l_{Th}	D_{th}
1.500	5 x dmm	A570-4C D24 13-32	32	1.772	.120	13.150	.910	G1/2"	7.7
1.750	5 x dmm	A570-4C D28 15-40	40	2.000	.088	14.921	.910	G1/2"	9.0
2.000	5 x dmm	A570-4C D32 17-40	40	2.402	.213	17.165	.910	G1/2"	13.9
2.500	5 x dmm	A570-4C D40 22-40	40	2.953	.463	22.047	1.100	G3/4"	27.6

Модификация стандартных оправок

Диаметр оправки		L, min допустимая длина после укорачивания	
мм	дюйм	мм	дюйм
-	1.500	152	6.000
-	1.750	178	7.000
-	2.000	203	8.000
-	2.500	254	10.000
40	-	160	6.299
50	-	200	7.874
60	-	240	9.449

Рекомендуемая min длина закрепления оправки 4 x dm_m .

Допускается закрепление за демпфирующую область.



Минимально допустимая длина после укорачивания

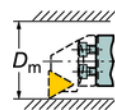
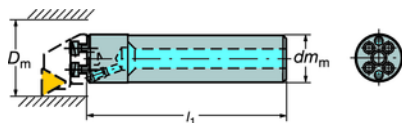
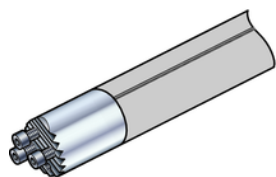
CoroTurn® SL

Твердосплавные расточные оправки

Цилиндрический хвостовик

С канавкой для установки во втулке 570-2C CR

EasyFix



Внутренний подвод СОЖ
 Max рекомендуемый вылет 6 x dm_t

Внимание! Оправки диаметром 16-25 мм (.625 - 1.000") имеют канавки для установки во втулки EasyFix.

Метрическое исполнение

Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм		
			dm_t	$D_m \text{ min}$	l_1
16	570-2C 16 170 CR	16	20	170	0.4
20	570-2C 20 200 CR	20	25	200	0.8
25	570-2C 25 250 CR	25	32	250	1.6

Дюймовое исполнение

Диаметр оправки, дюйм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм		
			dm_t	$D_m \text{ min}$	l_1
.625	A570-2C D10 07-16 CR	16	.787	7.087	0.9
.750	A570-2C D12 08-20 CR	20	.984	8.071	1.8
1.000	A570-2C D16 10-25 CR	25	1.260	10.039	3.5



I116



G6



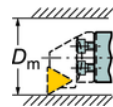
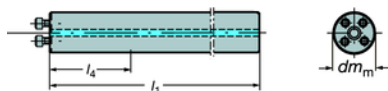
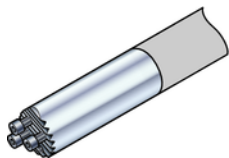
J2

CoroTurn® SL

Усиленные расточные оправки с демпфером

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix

570-3C CR



Внутренний подвод СОЖ

Мак рекомендуемый вылет 10 x dm_m

Silent Tools®

Метрическое исполнение

	Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм			
	dm_m		dm_t	$D_m \min$	l_1	$l_4^{1)}$	$\frac{m}{\mu m}$
	16	570-3C 16 204 CR	16	20	204	80	0.4
	20	570-3C 20 260 CR	20	25	260	100	0.9

Дюймовое исполнение

	Диаметр оправки, дюйм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм			
	dm_m		dm_t	$D_m \min$	l_1	$l_4^{1)}$	$\frac{m}{\mu m}$
	.625	A570-3C D10 08-16 CR	16	.787	8.030	3.000	2.1
	.750	A570-3C D12 10-20 CR	20	.984	10.240	3.750	3.0

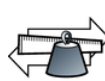
1) Область, в которой не следует закреплять оправку.



I116



G6



J2

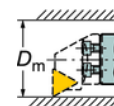
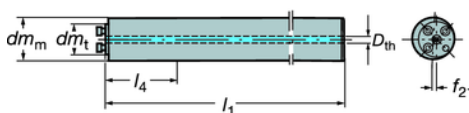
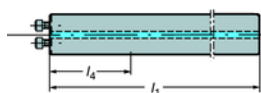
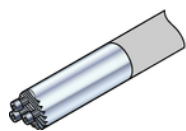
CoroTurn® SL

Усиленные расточные оправки с демпфером

Цилиндрический хвостовик

570-3C-CR

570-3C-40CR



Оправки с уменьшением диаметра

Внутренний подвод СОЖ

Длинное исполнение. Максимальный вылет 12 x dm_m

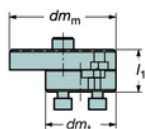
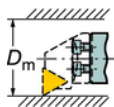
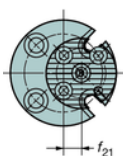
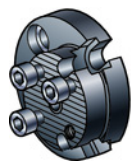
Сверхдлинное исполнение. Максимальный вылет 14 x dm_m

Метрическое исполнение

	Диаметр оправки, мм		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм						
	dm_m	Мах вылет			dm_t	D_m min	f_21	l_1	l_4 ¹⁾	l_th	D_th
	25	12 x dmm	570-3C 25 380 CR	25	32		380	156	12	G1/8"	1.7
	25	14 x dmm	570-3C 25 430 CR	25	32		430	130	12	G1/8"	1.9
	32	12 x dmm	570-3C 32 480 CR	32	40		480	192	15	G1/4"	3.8
	32	14 x dmm	570-3C 32 544 CR	32	40		544	182	15	G1/4"	4.2
	40	12 x dmm	570-3C 40 608 CR	40	50		608	248	19	G3/8"	6.8
	40	14 x dmm	570-3C 40 688 CR	40	50		688	248	19	G3/8"	7.8
	50	12 x dmm	570-3C 50 760-40 CR	40	60	5	760	311	23	G1/2"	12.5
	60	12 x dmm	570-3C 60 920-40 CR	40	72	10	920	380	29	G3/4"	21.0
	50	14 x dmm	570-3C 50 861-40 CR	40	60	5	861	311	23	G1/2"	15.4
	60	14 x dmm	570-3C 60 1040-40 CR	40	72	10	1040	380	29	G3/4"	25.8

1) Область, в которой не следует закреплять оправку.

Адаптер для расточной оправки CoroTurn® SL



Внутренний подвод СОЖ

Метрическое исполнение

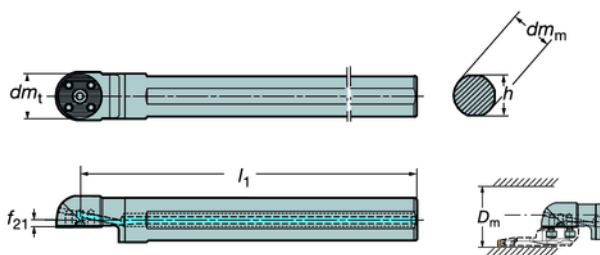
Диаметр оправки, мм		Размер соединения	Размеры, мм				
dm_m	Код заказа		dm_t	D_m min	f_21	l_1	σ _{ISO}
40	570-40 22-32		32	55	8	22	0.1
50	570-50 23-32		32	60	9	22.35	0.2
50	570-50 23-40		40	65	10	23.35	0.3
60	570-60 23-40		40	72	10	23.35	0.4



CoroTurn® SL

Расточные оправки для обработки торцевых канавок


SL-NF




Внутренний подвод СОЖ

Мак рекомендуемый вылет $4 \times dm_m$

Метрическое исполнение

Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм					
dm_m		dm_t	$D_m \min$	f_{21}	h	l_1		
40	SL-40-32NF	32	41	6.2	37	300	3.0	
40	SL-40-40NF	40	41	6.2	37	300	3.0	
50	SL-50-32NF	32	51	12.3	47	350	5.4	
50	SL-50-40NF	40	51	8.3	47	350	5.4	

Дюймовое исполнение

Диаметр оправки, дюйм	Код заказа	Размер соединения	Размеры, дюйм					
dm_m		dm_t	$D_m \min$	f_{21}	h	l_1		
1.500	SL-D24-32NF	32	1.614	.240	1.370	12.008	6.0	
1.500	SL-D24-40NF	40	1.614	.240	1.370	12.008	6.0	
2.000	SL-D32-32NF	32	2.047	.437	1.850	14.016	12.6	
2.000	SL-D32-40NF	40	2.047	.437	1.850	14.016	12.6	

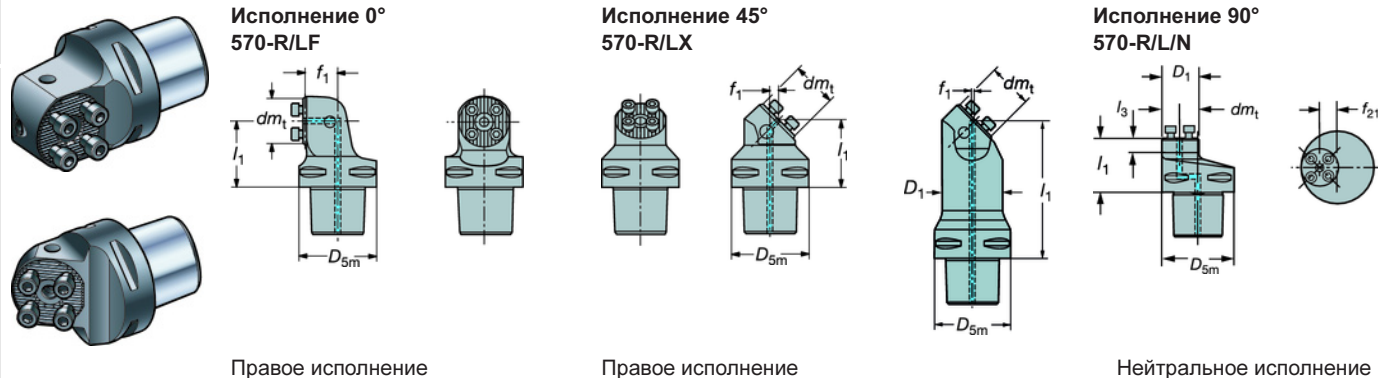
Основные комплектующие

Размер соединения	Размеры, дюйм		
	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
dm_t			
32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113



CoroTurn® SL

Адаптер Coromant Capto®



Правое исполнение

Правое исполнение

Нейтральное исполнение

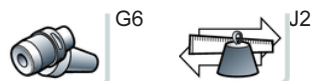
Код заказа	Исполнение	Размер соединения $dm_1^{(1)}$	Размеры, мм, дюйм													
			D_1 мм	D_1 дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	R_{cs}	
C3-570-25-R/LF	0°	25			32	1.260	8	.315			33.5	1.319			0.2	
C4-570-25-R/LF	0°	25			40	1.575	13	.512			37	1.457			0.4	
C4-570-32-R/LF		32			40	1.575	13	.512			43.5	1.713			0.5	
C4-570-40-R/LF		40			40	1.575	13	.512			48.5	1.909			0.6	
C5-570-25-R/LF	0°	25			50	1.968	21	.827			36	1.417			0.6	
C5-570-32-R/LF		32			50	1.968	21	.827			42	1.654			0.7	
C5-570-40-R/LF		40			50	1.968	21	.827			46	1.811			0.9	
C6-570-25-R/LF	0°	25			63	2.480	31	1.220			34	1.339			0.9	
C6-570-32-R/LF		32			63	2.480	31	1.220			38.5	1.516			1.0	
C6-570-40-R/LF		40			63	2.480	31	1.220			42.5	1.673			1.2	
C8-570-32-R/LF	0°	32			80	3.150	41	1.614			46	1.811			2.0	
C8-570-40-R/LF		40			80	3.150	41	1.614			50	1.968			2.3	
C5-570-25-R/LX-045	45°	25			50	1.968	8	.315			34.5	1.358			0.5	
C5-570-32-R/LX-045		32			50	1.968	6	.236			34	1.339			0.5	
C5-570-32-RX-045-L1		32	40	1.575	50	1.968	2	.079			90	3.543			1.1	
C6-570-25-R/LX-045	45°	25			63	2.480	14.5	.571			36	1.417			0.8	
C6-570-32-R/LX-045		32			63	2.480	12.5	.492			37.5	1.476			0.9	
C6-570-32-RX-045-L1		32	45	1.772	63	2.480	2	.079			100	3.937			1.7	
C6-570-40-RX-045-L1		40	45	1.772	63	2.480	2	.079			100	3.937			1.8	
C8-570-40-RX-045-L1	45°	40			80	3.150	5	.197			135	5.315			3.7	
C3-570-32-NG	90°	32	32	1.260	32	1.260					22	.866			0.3	
C4-570-32-NG	90°	32	32	1.260	40	1.575			0	.000	32	1.260	8	.315	0.4	
C5-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260	50	1.968			9	.354	42	1.654	15	.591	0.6	
C5-570-40-NG		40	40	1.575	50	1.968					42	1.654	17	.669	0.6	
C6-570-32-R/LG	90°	32	32	1.260	63	2.480			15.5	.610	47	1.850	14	.551	1.0	
C6-570-40-NG		40	40	1.575	63	2.480			0	.000	47	1.850	16	.630	1.1	
C8-570-32-R/LG	90°	32			80	3.150	24	.945			62	2.441			1.9	
C8-570-40-R/LG		40	40	1.575	80	3.150			20	.787	62	2.441	26	1.024	2.0	
C10-570-40-R/LG	90°	40	40	1.575	100	3.937	30	1.181	30	1.181	78	3.071	26	1.024	4.0	

¹⁾ Должен соответствовать размерам соединения, dm_m , на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

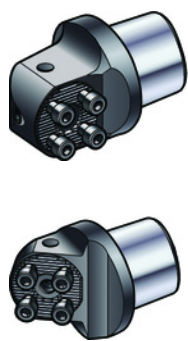
Основные комплектующие

Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Размер резьбы	Кольцо
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 мм	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 мм	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 мм	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	—	6 мм	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	—	6 мм	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	—
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	—

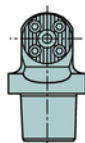
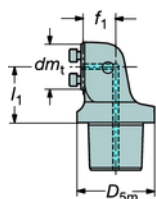


CoroTurn® SL

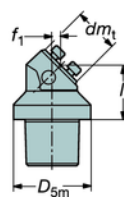
Coromant Capto®, короткое исполнение



Исполнение 0°
570-R/LF-T



Исполнение 45°
570-R/LX-T



Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.

Правое исполнение

Код заказа	Исполнение	Размер соединения dm_t ¹⁾	Размеры, мм, дюйм						
			D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$r_{0.2}$
C3-570-25-R/LF-T	0°	25	32	1.260	17	.669	23.5	.925	0.2
C3-570-32-R/LF-T		32	32	1.260	17	.669	27	1.063	0.3
C4-570-32-R/LF-T	0°	32	40	1.575	20	.787	27	1.063	0.4
C4-570-40-R/LF-T		40	40	1.575	20	.787	31	1.220	0.5
C5-570-32-R/LF-T	0°	32	50	1.968	27	1.063	27	1.063	0.6
C5-570-40-R/LF-T		40	50	1.968	27	1.063	31	1.220	0.7
C4-570-32-R/LX-045-T	45°	32	40	1.575	1	.039	22	.866	0.3

¹⁾ Должен соответствовать размерам соединения, dm_m , на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Размер резьбы
Cx-570-25-R/LF-T	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LF-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-40-R/LF-T	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0
Cx-570-32-R/LX-045-T	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0



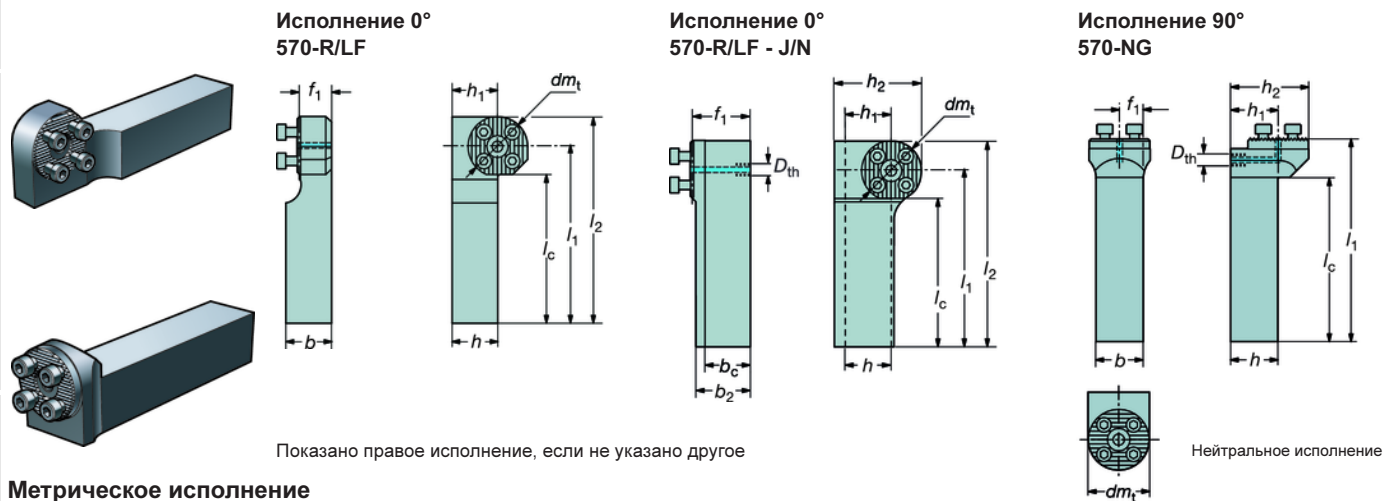
G6



J2

CoroTurn® SL

Державки прямоугольного сечения



Метрическое исполнение

Код заказа	Исполнение	Размер соединения dm_1 ¹⁾	Размеры, мм										
			b	b_c	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	l_1	f_1	l_2	l_c
570-25R/LF-2020	0°	25	20			G1/8"	20	20		94.15	15	106.65	82.65
570-25R/LF-2525		25	25			G1/8"	25	25		119.15	18	131.65	107.65
570-32R/LF-2020		32	20			G1/8"	20	20		97.65	18	113.65	82.65
570-32R/LF-2020J ²⁾		32	20	19.5	27		20	20	36	97.33	27.5	113.65	82.33
570-32R/LF-2525		32	25			G1/8"	25	25		115.65	18	131.65	100.65
570-32R/LF-2525N ²⁾		32	25	24.5	32		25	25	47.32	119.65	32.5	135.65	104.33
570-32R/LF-3232		32	32			G1/8"	32	32		135.65	26	151.65	120.65
570-40R/LF-2525N ²⁾		40	25	24.5	29.5		25	25.4	52	113.75	32.9	134	94.75
570-40R/LF-3232		40	32			G1/8"	32	32		134	26	154	115
570-25NG-2020	90°	25	20			G1/8"	20	20	32.6	111	9.98		91
570-25NG-2525		25	25			G1/8"	25	25	37.6	132	12.48		112
570-32NG-2020		32	20			G1/8"	20	20	36.2	103	9.98		83
570-32NG-2525		32	25			G1/8"	25	25	37.6	132	12.48		112
570-32NG-3232		32	32			G1/8"	32	32	48.2	152	15.98		132
570-40NG-2525		40	25			G1/8"	25	25	45.2	132	12.48		107
570-40NG-3232		40	32			G1/8"	32	32	52.2	152	15.98		132

Дюймовое исполнение

Код заказа	Исполнение	Размер соединения dm_1 ¹⁾	Размеры, дюйм										
			b	b_c	b_2	D_{th}	h	h_1	h_2	f_1	l_1	l_2	l_c
570-25R/LF-12	0°	.984	.750			G1/8"	.750	.750		.591	3.785	4.278	3.333
570-25R/LF-16		.984	1.000			G1/8"	1.000	1.000		.709	4.803	5.276	4.331
570-32R/LF-12		1.260	.750			G1/8"	.750	.750		.709	3.844	4.475	3.333
570-32R/LF-16		1.260	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.630	.709	4.648	5.278	4.058
570-32R/LF-20		1.260	1.250			G1/8"	1.250	1.250		1.024	5.648	6.278	5.057
570-32R/LF-12J ²⁾		1.260	.750	.730	1.026		.750	.750	1.629	1.045	3.923	4.553	3.320
570-32R/LF-16N ²⁾		1.260	1.000	.980	1.275		1.000	1.000	1.879	1.295	4.648	5.278	4.045
570-40R/LF-20		1.575	1.250			G1/8"	1.250	1.260		1.024	5.382	6.169	4.634
570-40R/LF-16N ²⁾		1.575	1.000	.980	1.177		1.000	1.000	2.047	1.295	4.478	5.276	3.730
570-25NG-12	90°	.984	.750			G1/8"	.750	.750	1.248	.374	4.449		3.661
570-25NG-16		.984	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.504	.499	5.276		4.488
570-32NG-12		1.260	.750			G1/8"	.750	.750	1.386	.374	4.120		3.333
570-32NG-16		1.260	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.638	.499	5.291		4.504
570-32NG-20		1.260	1.250			G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.291		5.504
570-40NG-16		1.575	1.000			G1/8"	1.000	1.000	1.795	.499	5.291		4.307
570-40NG-20		1.575	1.250			G1/8"	1.250	1.250	2.047	.625	6.094		5.110

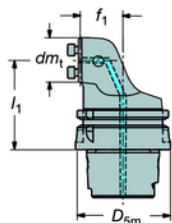
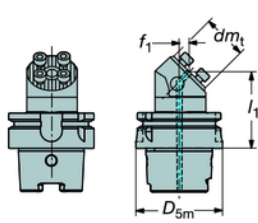
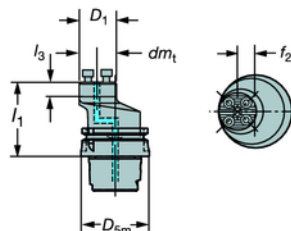
¹⁾ Должен соответствовать размерам соединения, dm_m , на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.
 Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.
 Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.
 Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

²⁾ J или N в коде = усиленный адаптер с увеличенной площадью опорной поверхности. Без внутренней подачи СОЖ.



CoroTurn® SL

Адаптер HSK
HSK форма A/C/TИсполнение 0°
392.T-RFИсполнение 45°
392.T-RXИсполнение 90°
392.T-RG

Правое исполнение

	Код заказа	Размер HSK	Исполнение	Размер соединения dm_{t1} ¹⁾	Размеры, мм, дюйм												
					D_1 мм	D_1 дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{\Delta}{\mu m}$
	392.T63SL-32RF	63	0°	32			63	2.480	31	1.220			60	2.362	1.1		
	392.T63SL-40RF	63		40			63	2.480	31	1.220			65	2.559	1.3		
	392.T100SL-40RF	100		40			100	3.937	51.5	2.028			70	2.756	3.4		
	392.T63SL-32RX-045	63	45°	32			63	2.480	5	.197			55	2.165	0.9		
	392.T63SL-40RX-045	63		40			63	2.480	5	.197			60	2.362	1.1		
	392.T63SL-32RG	63	90°	32	32	1.260	63	2.480			15.5	.610	67	2.638	20	.787	1.0
	392.T63SL-40RG	63		40	40	1.575	63	2.480			11.5	.453	67	2.638	20	.787	1.1
	392.T100SL-40RG	100		40	40	1.575	100	3.937			30	1.181	78	3.071	26	1.024	3.0

¹⁾ Должен соответствовать размерам соединения, dm_m , на соответствующих резцовых головках CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL.

Правое исполнение 0° соединяется с левой головкой, правое 45° - с правой.

Левое и правое 90° - и с правой, и с левой.

Нейтральное 90° - и с правой, и с левой.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое, L = Левое

Основные комплектующие

HSK	Винт	Ключ (мм)	Заглушка	Размер резьбы	Кольцо
392.T63SL-32RF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-
392.T100SL-40RF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-32RG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	-	M6x6	3671 010-113
392.T63SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	-	M6x6	3671 010-113
392.T100SL-40RG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	-	M8x8	3671 010-113
392.T63SL-32RX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	-	-
392.T63SL-40RX-045	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	-	-



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

Для обработки отверстий диаметром от 40 мм (1.575") с вылетами оправки до 14 диаметров

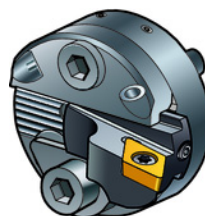
Быстросменность

Удобство и простота эксплуатации

Silent Tools®

Облегченная конструкция головки

Снижение вибраций и повышение эффективности обработки с помощью Silent tools.



Настраиваемый размер f_1

Высокая универсальность. Простое смещение резцовых головок по направляющим для обработки диапазона диаметров и точное закрепление в нужной позиции.

Резцовые головки выпускаются с различными углами в плане для пластин форм V (35°) и D (55°) и предназначены для адаптеров с размером соединения 32 мм. Также имеются заготовки резцовых головок правого и левого исполнения с возможностью самостоятельного изготовления гнезд под пластины по своим чертежам.

Расточные оправки CoroTurn® SL размеров 32 и 40 мм

Семейство CoroTurn® SL включает:

- Инструмент с хвостовиками Coromant Capto® и с призматическими хвостовиками
- Стальные расточные оправки и антивибрационный инструмент Silent Tools
- Все типы оправок предусматривают внутренний подвод СОЖ

Преимущества системы CoroTurn® SL:

- Повышение производительности за счет сокращения времени настройки
- Очень хороший отвод стружки
- СОЖ направлена непосредственно на режущую кромку

См. стр. 157.

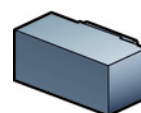
Быстросменные резцовые головки



Резцовые головки для финишной и профильной обработки


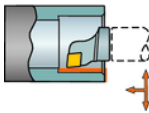
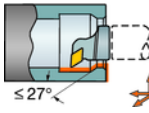
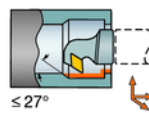
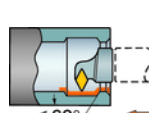




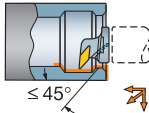
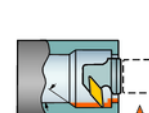


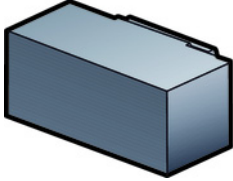
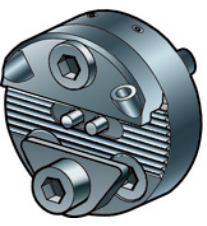


Адаптер для расточных оправок CoroTurn® SL



Заготовки для самостоятельного изготовления гнезда под пластину

Резцовые головки CoroTurn® SL для пластин с задними углами

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом 	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)		Обратное растачивание	
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ 	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$ 	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$ 	$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$ $\leq 60^\circ$ 
				
	SL-SCLCR Размер пластины, мм (iC, дюйм) 09 (3/8) Размер соединения, мм 32 Стр. 176	SL-SDUCR 11 (3/8) 32 177	SL-SDUCR-X 11 (3/8) 32 177	SL-SDXCR 11 (3/8) 32 177
	Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)		Обратное растачивание	
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\leq 45^\circ$ 	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\leq 30^\circ$ 		
				
	SL-SVLBR Размер пластины, мм (iC, дюйм) 16 (3/8) Размер соединения, мм 32 Стр. 178	SL-SVLBR-X 16 (3/8) 32 178		
Размер соединения Крепление адаптера Крепление инструмента Стр.	Заготовки для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL 		Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок 	
	32		32-40	
	-		32	
	179		179	

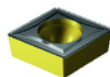
Расточные оправки CoroTurn® SL с размерами соединения 32-40 мм см. на стр. 157.

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

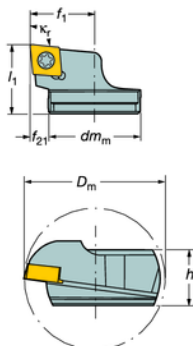
CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

SL-SCLCR-QC

Главный угол в плане (метрич.): $\kappa_r 95^\circ$
 Главный угол в плане (дюйм.): -5°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



Размеры f_1 и D_m – как для быстросменных адаптеров CoroTurn® SL, см. стр. 179.

Показано правое исполнение, если не указано другое

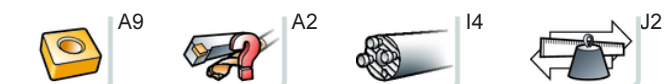
Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Нм ⁽³⁾
		3/8	SL-SCLCR-32-09-QC	32	6	.236	14.7	.579	22.0	.866	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки
- 3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Крепежный винт (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	Ключ (мм)	Центрирующая втулка
	iC	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

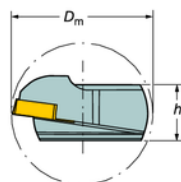
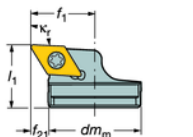


DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

Главный угол в плане (метрич.):
 Главный угол в плане (дюйм.):

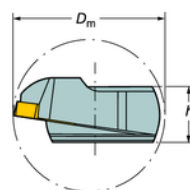
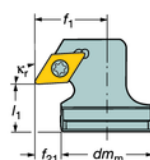
SL-SDUCR-QC

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



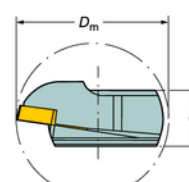
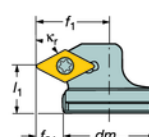
SL-SDUCR-X-QC

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



SL-SDXCR-QC

$\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



Обратное растачивание

Размеры f_1 и D_m – как для быстросменных адаптеров CoroTurn® SL, см. стр. 179.

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм											Эталонная пластина		Hm ³
				dm_m	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	11	3/8	SL-SDUCR-32-11-QC	32	32	1.260	6	.236	14.7	.579	20	.787	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
	11	3/8	SL-SDUCR-32-11X-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	15	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
	11	3/8	SL-SDXCR-32-11-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	15	.591	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Крепежный винт (резьба)		Ключ (Torx Plus)		Регулировочный винт		Ключ (мм)		Центрирующая втулка	
iC	iC										
11	3/8	5513 020-10		5680 049-01 (15IP)		5514 060-10		170.3-864 (1.98)		5638 031-01	



A9



A2



I9



J2

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

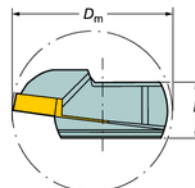
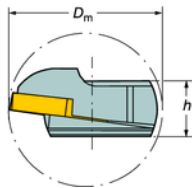
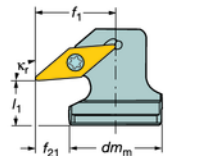
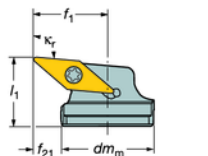
CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

SL-SVLBR-QC
 Главный угол в плане (метрич.): $\kappa_r 95^\circ$
 Главный угол в плане (дюйм.): -5°

SL-SVLBR-X-QC
 Главный угол в плане (метрич.): $\kappa_r 95^\circ$
 Главный угол в плане (дюйм.): -5°



- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



Обратное растачивание

Размеры f_1 и D_m – как для быстросменных адаптеров CoroTurn® SL, см. стр. 179.

Показано правое исполнение, если не указано другое

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм										Эталонная пластина		Нм ³
					dm_m	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	
	16	3/8	SL-SVLBR-32-16-QC	32	32	1.260	9	.354	14.7	.579	22	.866	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	16	3/8	SL-SVLBR-32-16X-QC	32	32	1.260	11	.433	14.7	.579	14	.551	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

- 1) γ = Передний угол (для плоских пластин)
- 2) λ_s = Угол наклона режущей кромки
- 3) Момент затяжки, Нм

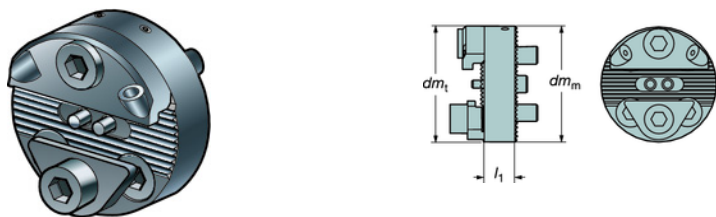
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		Крепежный винт (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	Ключ (мм)	Центрирующая втулка
	iC	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5514 060-10	170.3-864 (1.98)	5638 031-01



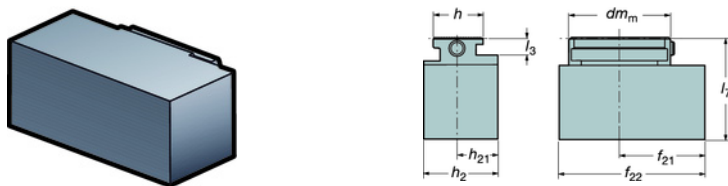
Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок



Диам. оправки	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							
			l_1 мм	l_1 дюйм	f_1 min. мм	f_1 min. дюйм	f_1 max. мм	f_1 max. дюйм		
dm_m	dm_t									
32	32	SL-32 11-32-QC	11	.433	23	.906	30	1.181	0.1	
40	32	SL-40 12-32-QC	12	.472	23	.906	31	1.220	0.1	

1) Для оправок диаметром

Заготовки для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL



Показано правое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм													
		f_{21} мм	f_{21} дюйм	f_{22} мм	f_{22} дюйм	h мм	h дюйм	h_2 мм	h_2 дюйм	h_{21} мм	h_{21} дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	l_7 мм	l_7 дюйм
dm_m															
32	SL-32 305025R/L	25	.984	50	1.968	14.7	.579	22	.866	12	.472	6.0	.236	30.0	1.181



A10



I119



A2



I9



J2

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

Для внутренней обработки без вибраций
отверстий диаметром от 100 мм и глубиной до
14 диаметров оправки

Быстросменность

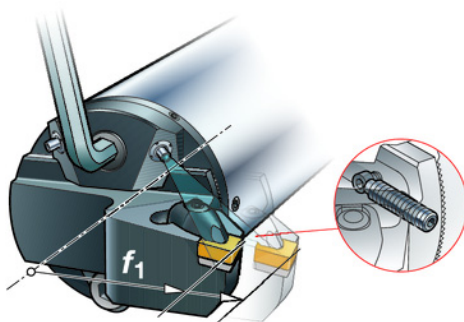
Удобство и простота
эксплуатации



Облегченная конструкция головки

Снижение вибраций и повышение эффективности обработки с помощью Silent tools.

Для оправок диаметром 200 мм (7.874") и больше используйте базовые держатели Coromant Capto для ручного закрепления C6-R/LC2090-42060, позволяющие устанавливать любую оснастку на хвостовике Coromant Capto. См. раздел G.



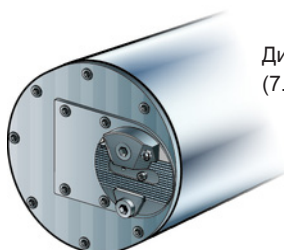
Диаметр 80 - 100 мм (3.150 - 3.937")

Настраиваемый размер f_1

Высокая универсальность. Простое смещение резцовых головок по направляющим для обработки диапазона диаметров и точное закрепление в нужной позиции.



Диаметр до 200 мм (7.874")



Диаметр свыше 200 мм (7.874")

Антивибрационные оправки Silent Tools с быстросменной системой CoroTurn SL представлены в диапазоне диаметров 80-250 мм (до 600 мм специальные) и вылетом до 10 x d. Усиленные твердосплавные антивибрационные оправки Silent Tools с быстросменной системой CoroTurn SL представлены в диапазоне диаметров 80-100 мм, с вылетом до 14 x d

Быстросменные резцовые головки



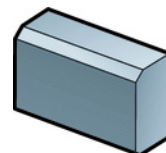
Резцовые головки CoroTurn® RC для черновой обработки



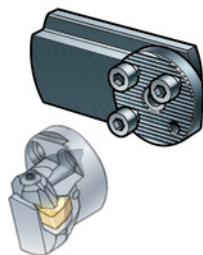
Резцовые головки для финишной и профильной обработки, CoroTurn® 107



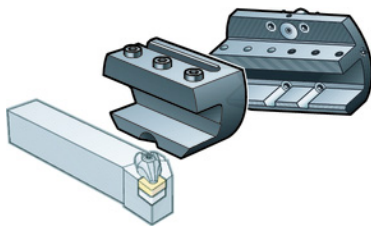
Резцовые головки CoroThread® 266 для резьбонарезания



Заготовки для самостоятельного изготовления гнезда под пластину


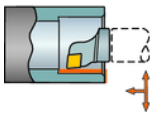
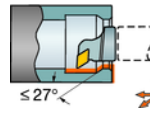
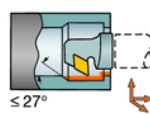
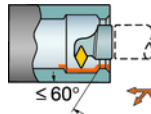
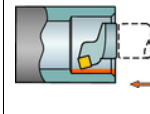








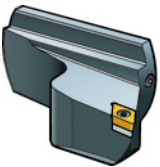
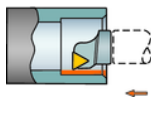
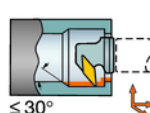
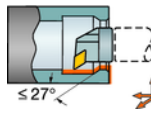
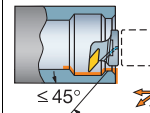




Адаптеры для закрепления резцовых головок CoroTurn® SL

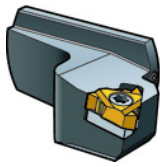
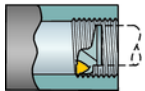
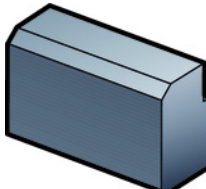


Адаптер для инструмента с хвостовиками прямоугольного сечения

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

<p>CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>				
	κ _r 95° (-5°)	κ _r 93° (-3°)	Обратное растачивание κ _r 93° (-3°)	κ _r 62.5° (27.5°)	κ _r 75° (15°)
					
					
	570-DCLNR/L	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L	570-DSKNR/L
Размер пластины, мм (iC, дюйм)	12-16 (1/2-5/8)	15 (1/2)	15 (1/2)	15 (1/2)	12-19 (1/2-3/4)
Размер соединения, мм	80	80	80	80	80
Стр.	183	184	184	184	185

<p>CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>		<p>CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом</p> 	<p>Главный угол в плане, метрич. (дюйм.)</p>	
	κ _r 91° (-1°)	Обратное растачивание κ _r 93° (-3°)		κ _r 93° (-3°)	κ _r 95° (-5°)
					
					
	570-DTFNR/L	570-DVUNR/L-X		570-SDUCR/L	570-SVLBR/L
Размер пластины, мм (iC, дюйм)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	Размер пластины, мм (iC, дюйм)	11 (3/8)	16 (3/8)
Размер соединения, мм	80	80	Размер соединения	80	80
Стр.	186	187	Стр.	188	188

<p>CoroThread 266, закрепление пластин винтом</p> 		<p>Заготовки для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL</p> 	
	SL-266RKF		570
	Размер пластины, мм (iC, дюйм)		22-27 (1/2-5/8)
Размер соединения, мм	80	80	
Стр.	189	189	

Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL

	Антивибрационная оправка с демпфером		Усиленная расточная оправка с демпфером	Антивибрационные оправки Coromant Capto®
	570-3C/A570-3C			
Мах вылет	$7 \times dm_m$	$10 \times dm_m$	$7 \times dm_m$	$7 \times dm_m$
Диаметр оправки, мм (дюйм)	80-100 (3.000-4.000)	120-150 (5.000-6.000)	80-100 (3.000-4.000)	80 (3.150)
Размер соединения	80	80	80	80
Стр.	192	191	193	190

Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок

Для резцовых головок типа SL	Для расточных оправок диаметром от 200 мм (7.874")	Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок	
Размер соединения	80	Диаметр оправки, мм (дюйм)	80-100 (3.150-3.937)
Крепление адаптера	40	Размер соединения	40
Крепление инструмента	80	Стр.	195
Стр.	193		

Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для державок

Для прямоугольных хвостовиков	Для расточных оправок диаметром от 200 мм (7.874")
Размер хвостовика, мм	2020
Стр.	194
	2525-4040
	194

Переходник от оправок 580 типа к резцовым головкам CoroTurn® SL	Адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок SL70		
Размер соединения	65	-RG	-RF
Крепление адаптера	80	Диаметр оправки, мм (дюйм)	80 (3.150)
Крепление инструмента	80	Размер соединения	70
Стр.	196	Стр.	195

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

570-DCLNR/L

Главный угол в
плане (метрич.):

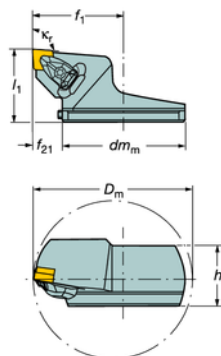
$\kappa_r 95^\circ$

Главный угол в
плане (дюйм.):

-5°

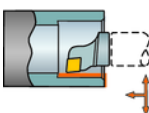


-  CNMM, CNGP
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. 190.

Показано правое исполнение

Основная область применения	\square	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	12	1/2	570-DCLNR/L-80-12	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	570-DCLNR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-9°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4

1) γ = Передний угол.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

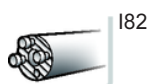
Размер пластины		Комплектующие						
\square	iC	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	Ключ (мм)
12	1/2	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)



A9



A2



I82



J2

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

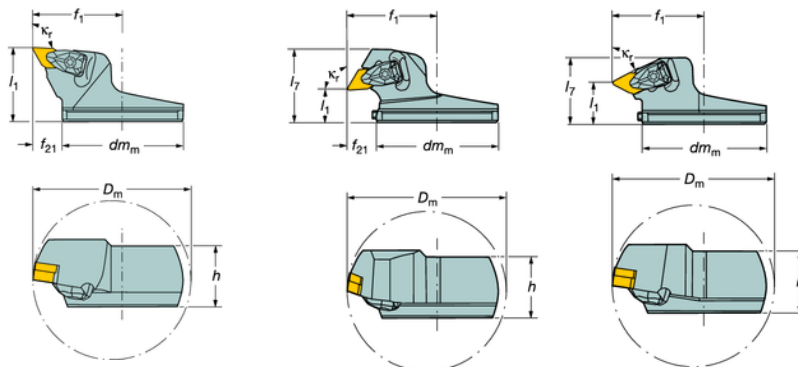
CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

B

	570-DDUNR/L	570-DDUNR/L-X	570-DDXNR/L
Главный угол в плане (метрич.):	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62.5^\circ$
Главный угол в плане (дюйм.):	-3°	-3°	27.5



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



Обратное растачивание

Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. I90.

Показано правое исполнение

G

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	HM ⁽³⁾
	15	1/2	570-DDUNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			570-DDUNR/L-80-15-G ⁽⁴⁾	80	25.5	1.004	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	15	1/2	570-DDUNR/L-80-15X	80	18.5	.728	37.5	1.476	20.0	.787	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
	15	1/2	570-DDXNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	25.0	.984	0°	-8°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

4) Увеличенный размер f_1

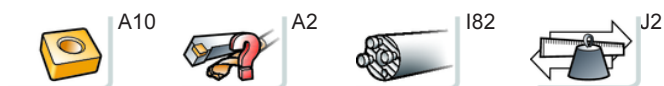
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H

Основные комплектующие

Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	Ключ (мм)
15	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)

J



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

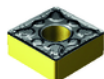
570-DSKNR/L

Главный угол в
плане (метрич.):

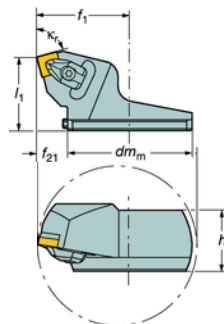
κ_r 75°

Главный угол в
плане (дюйм.):

15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. 190.

Показано правое исполнение

Основная область применения	\square	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾
	12	1/2	570-DSKNR/L-80-12	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	570-DSKNR/L-80-15	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-8°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	19	3/4	570-DSKNR/L-80-19	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-6°	-9°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

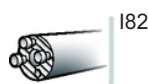
Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	Ключ (мм)
\square	iC							
12	1/2	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-031	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)



A10



A2



I82



J2

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

570-DTFNR/L

Главный угол в плане (метрич.):

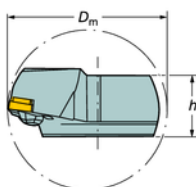
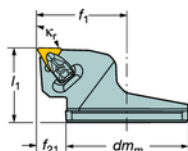
$\kappa_r 91^\circ$

Главный угол в плане (дюйм.):

-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. I90.

Показано правое исполнение

Основная область применения	Δ	iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина		
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Нм ⁽³⁾
	16	3/8	570-DTFNR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	570-DTFNR/L-80-22	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.0	1.772	-8°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	1.7

1) γ = Передний угол.

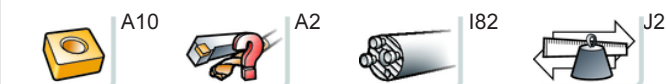
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины		Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Ключ (Torx Plus)	Регулировочный винт	
Δ	iC						Ключ (мм)	
16	3/8	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)
22	1/2	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

570-DVUNR/L-X

Главный угол в
плане (метрич.):

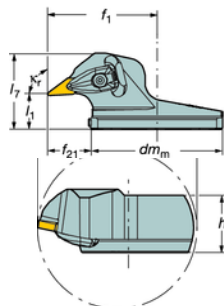
κ_r 93°

Главный угол в
плане (дюйм.):

-3°


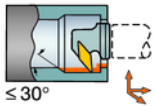


 VNMG
 VNGP



Обратное растачивание

Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. 190.
Показано правое исполнение

Основная область применения		iC	Код заказа	Размер соединения dm_m	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина				
					f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_7 мм	l_7 дюйм	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Нм ³⁾
 $\leq 30^\circ$	16	3/8	570-DVUNR/L-80-16X	80	25.5	1.004	37.5	1.476	20.0	.787	45.3	1.784	-6°	-8°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0


1) γ = Передний угол (для плоских пластин)

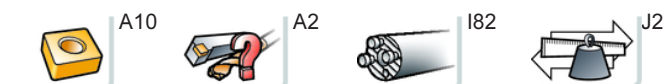
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

Основные комплектующие

Размер пластины		Комплектующие					
	iC	Винт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ (Torx Plus)	Узел крепления	Регулировочный винт	Ключ (мм)
16	3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5514 060-12	174.1-863 (2.5)



Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

B

Главный угол в
плане (метрич.):
Главный угол в
плане (дюйм.):

570-SDUCR/L

κ_r 93°

-3°

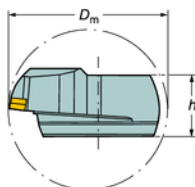
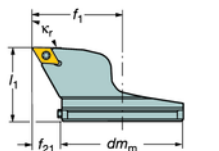
570-SVLBR/L

κ_r 95°

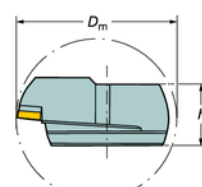
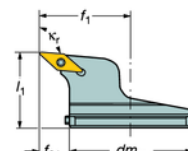
-5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



C

Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. I90.

Показано правое исполнение

G

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина			
				dm_m	f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Hm ⁽³⁾
	11	3/8	570-SDUCR/L-80-11	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.9

H

Основная область применения	iC	Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина			
				dm_m	f_{21} мм	f_{21} дюйм	h мм	h дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Hm ⁽³⁾
	16	3/8	570-SVLBR/L-80-16	80	18.5	.728	37.5	1.476	45.7	1.799	0°	-4°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.9

1) γ = Передний угол.

2) λ_s = Угол наклона режущей кромки

3) Момент затяжки, Нм

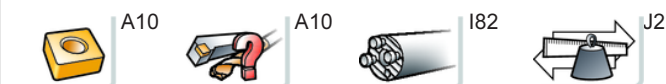
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

I

Основные комплектующие

Размер пластины		Крепежный винт (резьба)		Ключ (Torx Plus)		Опорная пластина		Винт опорной пластины		Ключ (мм)		Регулировочный винт		Ключ (мм)	
DCM.	VBM.	iC	iC												
11	3/8			5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)					
	16	3/8		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5514 060-12	174.1-863 (2.5)					

J



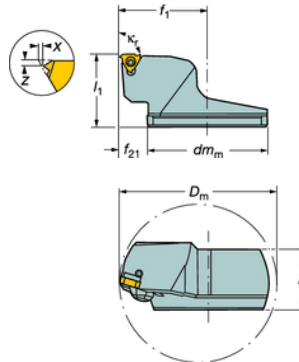
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

CoroThread 266, закрепление пластин винтом

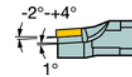
SL-266RKF-QC

266 R/LL

Размеры x и z см. в таблице на стр.С71.



Угол наклона от -2° до +4° в зависимости от опорной пластины. См. стр. С46.



Диапазон размеров f_1 и D_m для быстросменных расточных оправок CoroTurn® SL см. на стр. I90.

Показано правое исполнение

Основная область применения		iC	Диапазон шагов		Код заказа	Размер соединения	Размеры, мм, дюйм						Эталонная пластина	Нм ¹⁾
			мм	TPI			f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	h мм	h дюйм		
	16	3/8	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-80-16-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.LL-16..	3.0
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266RKF-80-22-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-22..	5.0
	27	5/8	8.0	5-3	SL-266RKF-80-27-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-27..	7.5

¹⁾ Момент затяжки, Нм

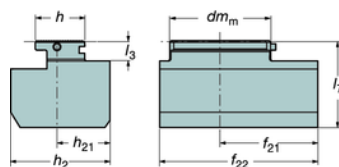
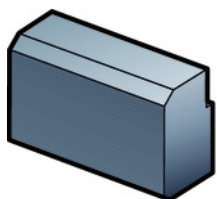
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	Винт пластины		Ключ (Torx Plus)		Опорная пластина для расточных оправок правого исполнения ¹⁾	Опорная пластина для расточных оправок левого исполнения ¹⁾	Винт опорной пластины
	iC				Угол наклона +1°	Угол наклона +1°	
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03	

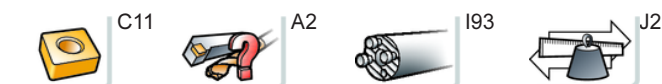
¹⁾ Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.

Заготовки для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL



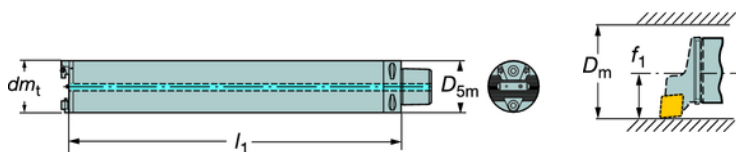
Показано правое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм													
		f_{21} мм	f_{21} дюйм	f_{22} мм	f_{22} дюйм	h мм	h дюйм	h_2 мм	h_2 дюйм	h_{21} мм	h_{21} дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	l_7 мм	l_7 дюйм
dm_m	570-80 6512074R/L	74	2.913	120	4.724	37.5	1.476	75	2.953	40	1.575	14.7	.579	65.0	2.559



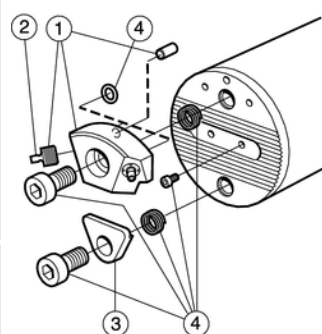
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

Антивибрационные оправки Coromant Capto®



Внутренний подвод СОЖ

	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм								f ₁ min. мм	f ₁ min. дюйм	f ₁ max. мм	f ₁ max. дюйм	kg
			dm _t	D _m min мм	D _m min дюйм	D _{5m} мм	D _{5m} дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм						
	80	C6-570-3C 80 355	100	3.937	63	2.480	355	13.9764	55	2.1654	74	2.9134	12.0		
	80	C8-570-3C 80 475	100	3.937	80	3.150	475	18.7008	55	2.1654	74	2.9134	17.1		

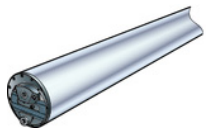


	1	2	3	4
Код корпуса	Узел прихвата	Сопло ¹⁾	Прихват	Набор винтов
C6-570-3C 80 355	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
C8-570-3C 80 475	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

¹⁾ Ключ для смены латунных сопел: 5680 019-01, вставки 5680 021-03



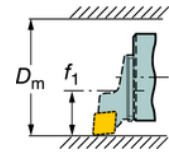
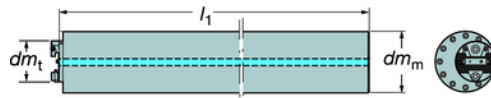
Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



Диам. оправки, мм
(дюйм)
120-150 (5.000-6.000)



Диам. оправки, мм
(дюйм)
200-250 (8.000-10.000)



Внутренний подвод СОЖ

Мах вылет $10 \times dm_m$

Оправки всех размеров используются с резцовыми головками с размером соединения dm_t 80 мм.

Метрическое исполнение

	Диаметр оправки, мм	Код заказа	Размер соединения dm_t	Размеры, мм					
				D_m min	l_1	f_1 min.	f_1 max.		
	120	570-3C 120 1900R/L	80	140	1900	75	94	133.7	
	150	570-3C 150 2400R/L	80	170	2400	90	109	252.4	
	200	570-3C 200 3200R/L	80	220	3200	115	134	603.9	
	250	570-3C 250 4000R/L	80	275	4000	140	159	980.1	

Дюймовое исполнение

	Диаметр оправки, дюйм	Код заказа	Размер соединения dm_t	Размеры, дюйм					
				D_m min	l_1	f_1 min.	f_1 max.		
	5.000	A570-3C D80 75R/L	80	5.500	75	2.835	3.701	338.8	
	6.000	A570-3C D96 95R/L	80	6.800	95	3.543	4.291	579.9	
	8.000	A570-3C D128 126R/L	80	8.800	126	4.528	5.276	1386.5	
	10.000	A570-3C D160 157R/L	80	11.000	157	5.512	6.260	2270.7	



I118



A2

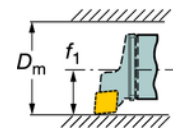
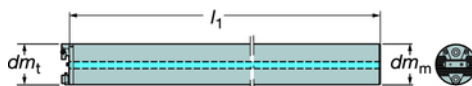


G6



J2

Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



Внутренний подвод СОЖ

Удлиненное исполнение. Мах вылет 7 x dm_m

Длинное исполнение. Мах вылет 10 x dm_m

Метрическое исполнение

Тип	Диам. оправки	Код заказа	Мах вылет	Размер соединения	Размеры, мм							
	dm_m			dm_t мм	D_m min	D_{th}	h	l_1	l_{th}	f_1 min.	f_1 max.	
	80	570-3C 80 880	7 x dmm	80	100	G3/4"	37.5	880	28	55	74	31.3
	80	570-3C 80 1200	10 x dmm	80	100	G3/4"	37.5	1200	28	55	74	43.4
	100	570-3C 100 1100	7 x dmm	80	120	G3/4"	37.5	1100	28	67	88	63.1
	100	570-3C 100 1500	10 x dmm	80	120	G3/4"	37.5	1500	28	67	88	86.6

Дюймовое исполнение

Тип	Диаметр оправки, дюйм	Код заказа	Мах вылет	Размер соединения	Размеры, дюйм					
	dm_m			dm_t мм	D_m min	h	l_1	f_1 min.	f_1 max.	
	3.000	A570-3C D48 33	7 x dmm	80	3.937	1.476	33	2.165	2.913	61.4
	3.000	A570-3C D48 45	10 x dmm	80	3.937	1.476	45	2.165	2.913	83.6
	4.000	A570-3C D64 44	7 x dmm	80	4.724	1.476	44	2.638	3.465	146.2
	4.000	A570-3C D64 60	10 x dmm	80	4.724	1.476	60	2.638	3.465	200.7



I118



A2

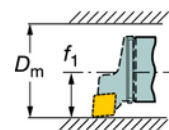
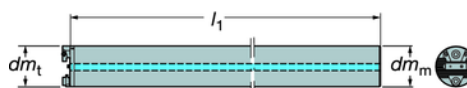
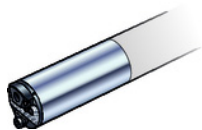


G6



J2

Усиленные твердосплавные антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



Длинное исполнение. Максимальный вылет $12 \times dm_m$
Сверхдлинное исполнение. Максимальный вылет $14 \times dm_m$

Внутренний подвод СОЖ

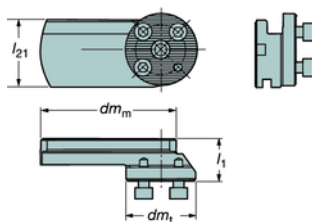
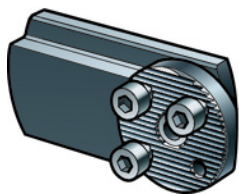
Оправки всех размеров используются с режущими головками с размером соединения dm_t 80 мм.

Метрическое исполнение

Silent Tools®

Тип	Диаметр оправки, мм	Код заказа	Мах вылет	Размер соединения dm_t	Размеры, мм				
	dm_m				D_m min	l_1	f_1 min.	f_1 max.	$\frac{kg}{kg}$
	80	570-3C 80 1240 CR	12 x dmm	80	100	1240	55	74	50.4
	80	570-3C 80 1400 CR	14 x dmm	80	100	1400	55	74	63.0
	100	570-3C 100 1560 CR	12 x dmm	80	120	1560	67	88	101.7
	100	570-3C 100 1760 CR	14 x dmm	80	120	1760	67	88	129.1

Быстросменный адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок SL

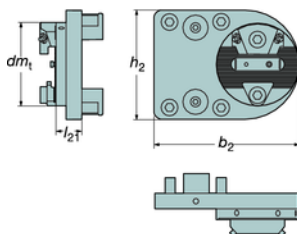
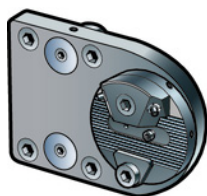


Показано правое исполнение

Размер соединения	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				
dm_t	dm_m		l_1 мм	l_1 дюйм	l_{21} мм	l_{21} дюйм	$\frac{kg}{kg}$
40	80	570-80 23-40R/L	23.0	.906	37.5	1.476	0.18

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Для расточных оправок диаметром 200 мм (7.874")



Показано правое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					
dm_t		b_2 мм	b_2 дюйм	h_2 мм	h_2 дюйм	l_{21} мм	l_{21} дюйм
80	570-80 200R/L	139	5.472	104	4.094	25	.984

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



I118



A2

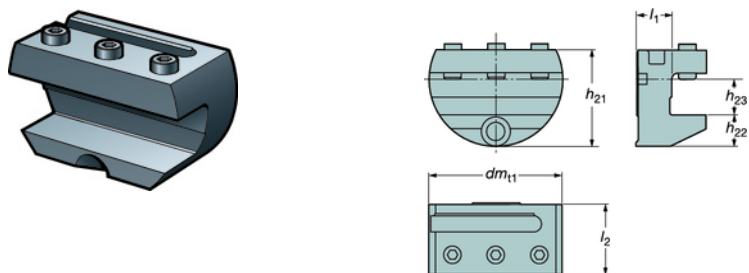


G6



J2

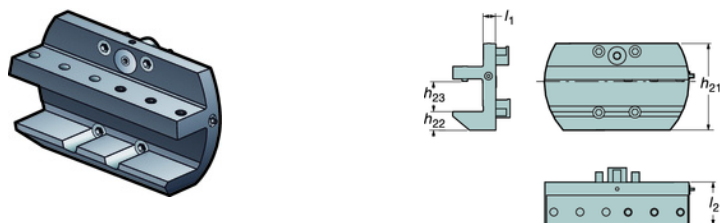
Адаптеры CoroTurn® SL для державок прямоугольного сечения



Размер хвостовика, мм (bxh)	Размер соединения dm_m	Код заказа	Размеры, мм, дюйм									
			h_{21} мм	h_{21} дюйм	h_{22} мм	h_{22} дюйм	h_{23} мм	h_{23} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_2 мм	l_2 дюйм
20 x 20	80	570-80 20 2020R	54.5	2.146	18	0.709	20	0.787	20	0.787	40	1.575

R = Правое исполнение

Для расточных оправок диаметром 200 мм (7.874")



Размер хвостовика, мм (bxh)	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										
		h_{21} мм	h_{21} дюйм	h_{22} мм	h_{22} дюйм	h_{23} мм	h_{23} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_2 мм	l_2 дюйм	r_{AG}
25 x 25	570-200 2525-M	110	4.331	33	1.299	25	0.984	26	1.024	50	1.968	5.5
32 x 32	570-200 3232-M	115	4.528	31	1.220	32	1.260	26	1.024	55	2.165	5.5
40 x 40	570-200 4040-M	125	4.921	33	1.299	40	1.575	35	1.378	65	2.559	7.0



I118



G6

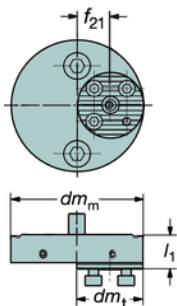
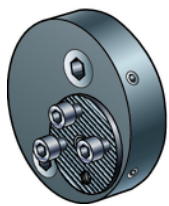


A2



J2

Быстросменный адаптер для резцовых головок CoroTurn® SL



Внутренний подвод СОЖ

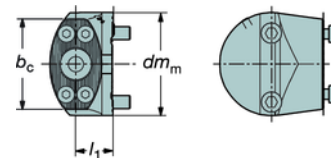
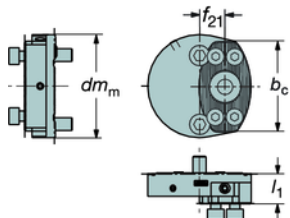
Показано правое исполнение

Для оправок диаметром			Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				
dm_m мм	dm_m дюйм	dm_t			f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\frac{\text{кг}}$
80	3.150	40		570-80 20 20-40R	20.0	.787	20.0	.787	0.7
100	3.937	40		570-100 20 30-40R	30.0	1.181	20.0	.787	1.0

Адаптер CoroTurn® SL для резцовых головок SL70

SL70-80 23-RG

SL70-80 40-RF



Внутренний подвод СОЖ

Показано правое исполнение

Размер соединения ¹⁾		Размер соединения ¹⁾	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				
b_c	dm_m			f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\frac{\text{кг}}$
70	80		SL70-80 23-RG	20.0	.787	23.0	.906	0.8
70	80		SL70-80 40-RF			28.0	1.102	1.2

1) Размер соединения, мм



I118



G6



A2



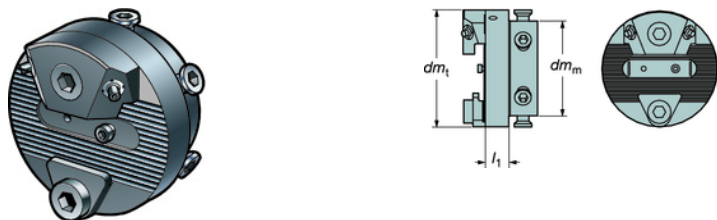
J2

A

Адаптер для расточной оправки 580

Переходник от оправок 580 типа к резцовым головкам CoroTurn® SL

B



Внутренний подвод СОЖ

C

Размер соединения	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм, дюйм	
dm_t	dm_m		l_1 мм	l_1 дюйм
80	65	570-80 17-580-80	17.0	.669

G

H

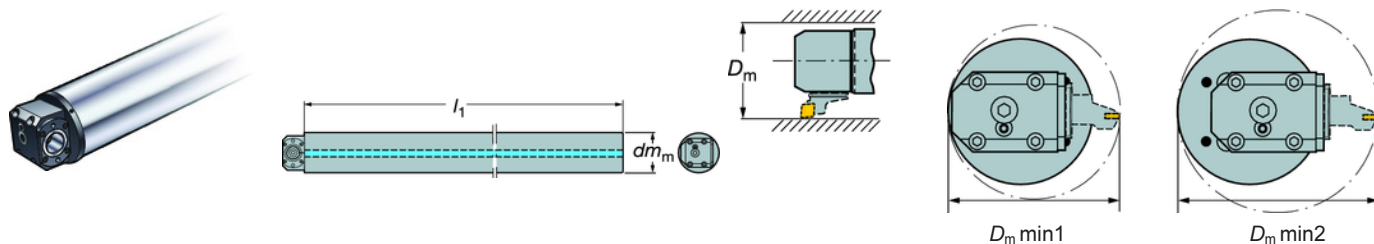
I

J



Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® с инструментальными блоками

Различные варианты положения резцовой головки



Внутренний подвод СОЖ
 Max вылет $10 \times dm_m$

Silent Tools®

Метрическое исполнение

Код заказа	Диам. оправки dm_m	Размер соединения	Размеры, мм			
			$D_m \text{ min1}$	$D_m \text{ min2}$	l_1	
CU-3C801200-C3	80	C3	120	-	1200	46.0
CU-3C1001500-C3	100	C3	120	150	1500	90.0
CU-3C1001500-C4	100	C4	145	-	1500	90.0

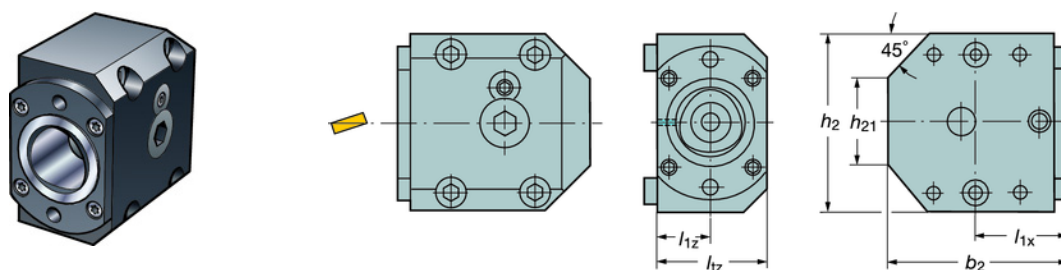
Дюймовое исполнение

Код заказа	Диам. оправки dm_m	Размер соединения	Размеры, дюйм			
			$D_m \text{ min1}$	$D_m \text{ min2}$	l_1	
CU-3CD4845-C3	3.000	C3	4.724	-	45.591	90.4
CU-3CD6460-C3	4.000	C3	4.724	5.906	60.787	207.2
CU-3CD6460-C4	4.000	C4	5.709	-	60.787	207.2

Инструментальные блоки для ручного закрепления

С кулачковым механизмом

Тип 2090



Внимание: Максимальное давление СОЖ 80 бар (PSI 1160)

Показано правое исполнение

Метрическое исполнение

Револьверная головка	Размер \$h\$, мм	Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм					
				b_2	h_2	h_{21}	l_{1x}	l_{1z}	l_{1z}
	54	C3	C3-R/LC2090-19039M	73	54	30	39	19	38
	77	C4	C4-R/LC2090-24043A	86	77	38	43	24	48



CoroTurn® SL70

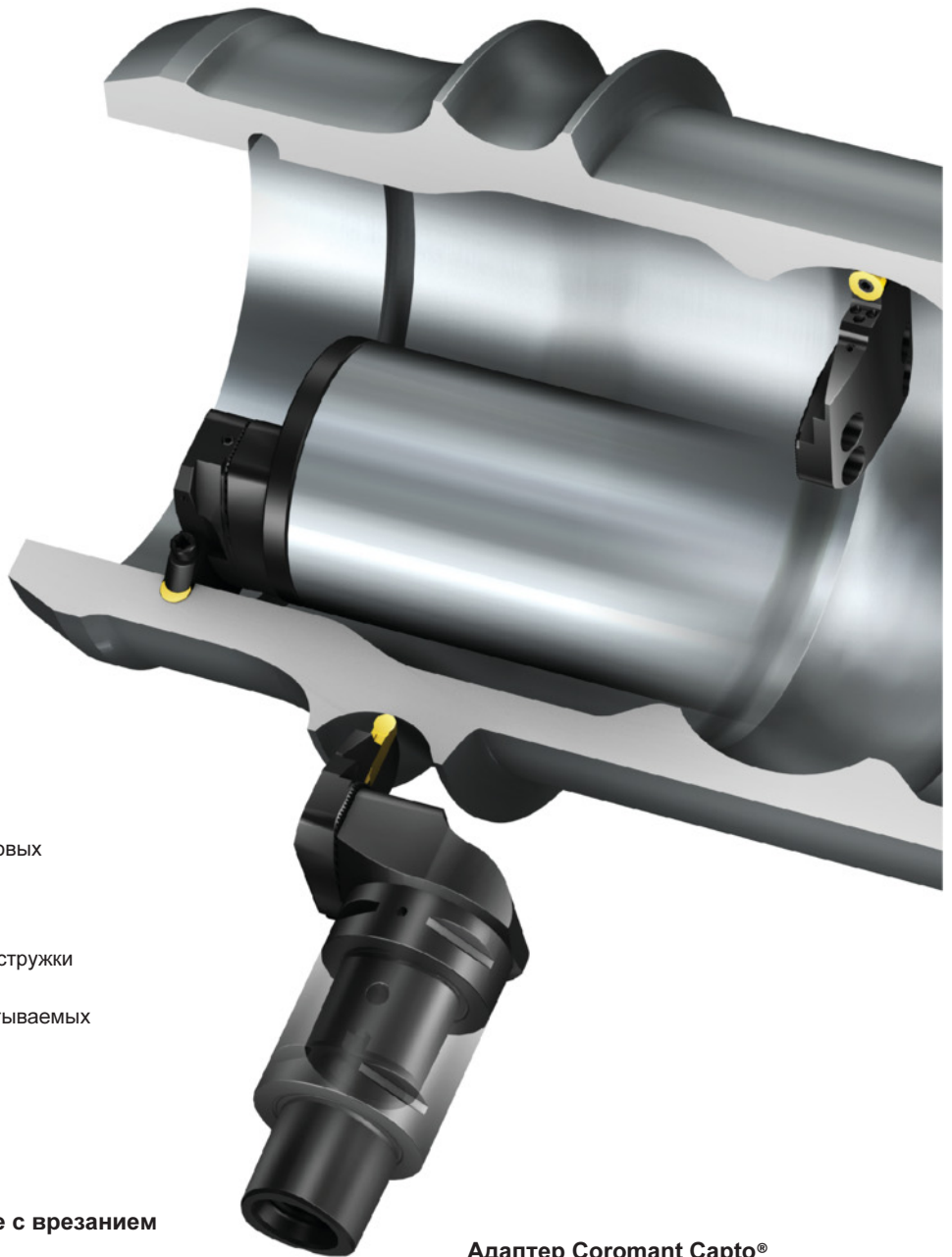
Широкий спектр резцовых головок и адаптеров для обработки карманов сложноконтурных деталей.

Уникальная конструкция CoroTurn SL70 позволяет выполнять обработку труднодоступных поверхностей сложноконтурных деталей, таких, например, как диски турбин и другие детали самолета.

●●●● SilentTools®

Быстросменные головки и оправки CoroTurn SL

Сменные резцовые головки для антивибрационных расточных оправок Silent Tools
См. стр.

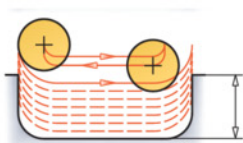


CoroTurn® HP

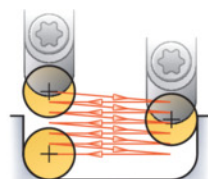
Стандартная опция для большинства резцовых головок SL70.

- Эффективное образование и эвакуация стружки
- Более высокие скорости резания
- Превосходный выбор для труднообрабатываемых материалов

Трохоидальное точение



Точение с врезанием



Адаптер Coromant Capto® повернутый на 180°

См. стр. G56.

Высокоэффективный способ обработки

Увеличение производительности, повышение надежности и периода стойкости инструмента при точении труднообрабатываемых материалов.

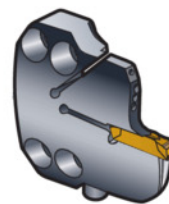
Более подробная информация размещена на сайте www.aero-knowledge.com

CoroTurn® 107

Резцовые головки для закрепления
твердосплавных пластин
См. стр. I103.

CoroCut® SL70

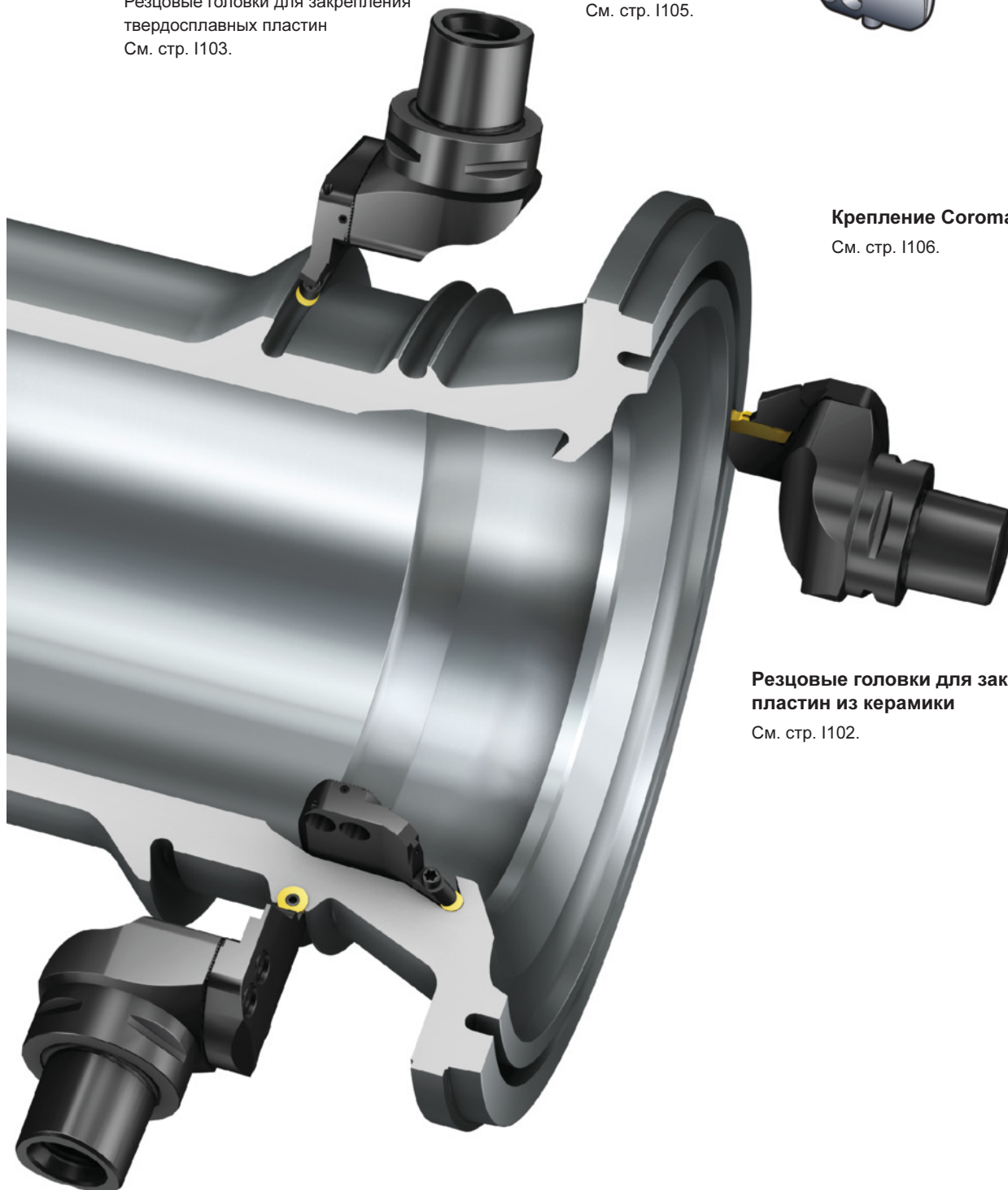
Резцовые головки для
точения торцевых
канавок
Посадочный размер H
См. стр. I105.

**Крепление Coromant Capto®**

См. стр. I106.

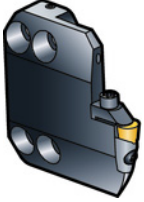

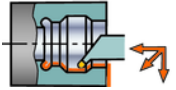

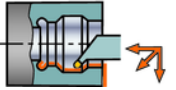
**Резцовые головки для закрепления
пластин из керамики**

См. стр. I102.




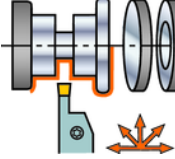
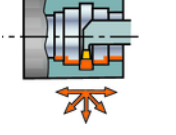
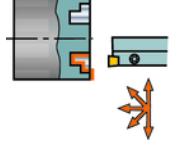
Резцовые головки CoroTurn® SL70

B

<p>CoroTurn® SL70</p> 	<p>Обработка канавок, отрезка, профильная обработка и точение</p>  <p>Обработка внутренних канавок и профильная обработка</p> 	<p>Обработка канавок, отрезка, профильная обработка и точение</p>  <p>Обработка внутренних канавок и профильная обработка</p> 
<p>Размер пластины, мм (iC, дюйм) Размер соединения SL70</p>	<p>SL70-CRDCR / SL70-CRSCR-HP 09-12 (3/8-1/2) 70</p>	<p>SL70-SRDCR-HP 10-12 (1/2) 70</p>
<p>Стр.</p>	<p>I102</p>	<p>I103</p>

C





G

<p>CoroCut® SL70</p> 	<p>Отрезка и обработка канавок</p>  <p>Обработка внутренних канавок и профильная обработка</p> 	<p>Обработка торцевых канавок</p> 
<p>Ширина пластины, мм Ширина пластины, дюйм Размер соединения SL70</p>	<p>SL70-R/L123 3-16 .118-.590 70</p>	<p>SL70-R/L123 4-6 .157-.236 70</p>
<p>Стр.</p>	<p>I104</p>	<p>I105</p>




H

J



Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок SL70

Адаптеры Coromant Capto®	0°	5°	45°	90°
				
Размер соединения Coromant Capto®	C5-C8	C6	C6	C5-C8
Размер соединения SL70	70	70	70	70
Стр.	I106	I106	I106	I106

Адаптеры HSK для резцовых головок SL70

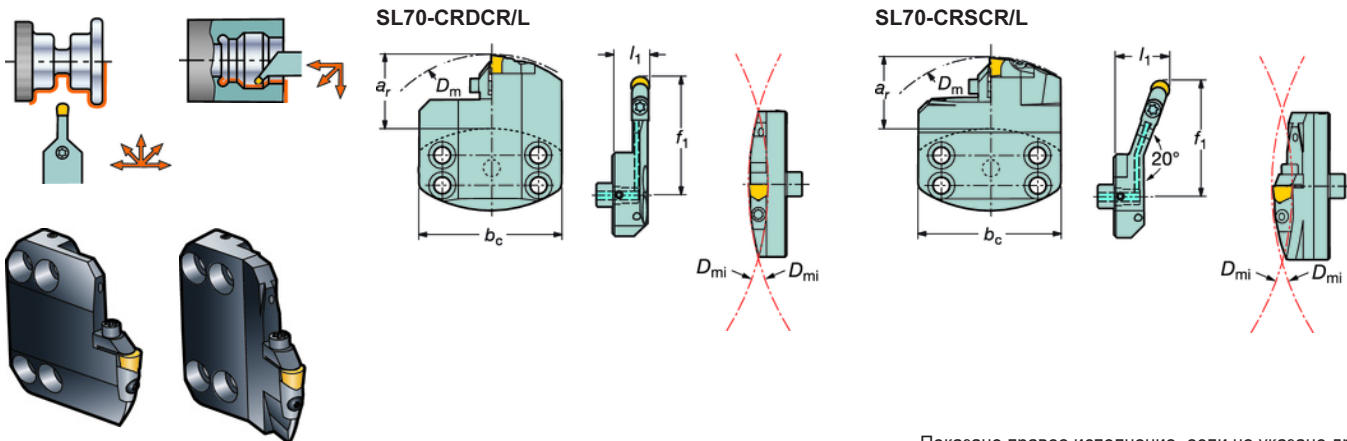
Адаптеры HSK	0°	45°	90°
			
Размер HSK	392.TxxSL70RF 63,100	392.TxxSL70RX-045 63,100	392.TxxSL70RG 63,100
Размер соединения SL70	70	70	70
Стр.	I107	I107	I107

Быстросменные адаптеры CoroTurn SL® для резцовых головок SL70

Быстросменные адаптеры CoroTurn SL® для резцовых головок SL70		
Размер соединения		
Крепление адаптера	80	80
Крепление инструмента	70	70
Стр.	I95	I95

Резцовые головки CoroTurn® SL70

Для круглых пластин, прижим прихватом сверху



Показано правое исполнение, если не указано другое

Начальный диаметр врезания, мм, дюйм		Размер пластины		Код заказа	Размер соединения b_c	Размеры, мм, дюйм								Эталонная пластина	Нм ¹⁾
D_{mi} мм	D_{mi} дюйм	$\frac{\circ}{iC}$	iC			a_r мм	a_r дюйм	$D_{m\ min}$ мм	$D_{m\ min}$ дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм		
270	10.630	09	3/8	SL70-CRDCR/L-18-09	70	18	.738	125.0	4.921	39.0	1.535	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5
270	10.630			SL70-CRDCR/L-35-09	70	35	1.407	125.0	4.921	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 09 07 00	7.5
500	19.684			SL70-CRDCR/L-50-09	70	50	1.998	125.0	4.921	71.0	2.795	16.5	.650	RCGX 09 07 00	7.5
270	10.630	12	1/2	SL70-CRDCR/L-35-12	70	35	1.407	180.0	7.087	56.0	2.205	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
270	10.630			SL70-CRDCR/L-50-12	70	50	1.998	180.0	7.087	71.0	2.795	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
320	12.598			SL70-CRDCR/L-75-12	70	75	2.982	180.0	7.087	96.0	3.780	18.0	.709	RCGX 12 07 00	7.5
270	10.630	09	3/8	SL70-CRSCR/L-35-09	70	35	1.378	130.0	5.118	55.0	2.165	26.7	1.051	RCGX 09 07 00	7.5

1) Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. 1109.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
$\frac{\circ}{iC}$	iC	Прихват	Винт прихвата	Ключ (Torx Plus)	Гнездо-вставка	Винт гнезда	Ключ (Torx Plus)	Направляющая втулка
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)	5552 058-04
12	1/2	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)	5552 058-04



A98



I106



I125



A2

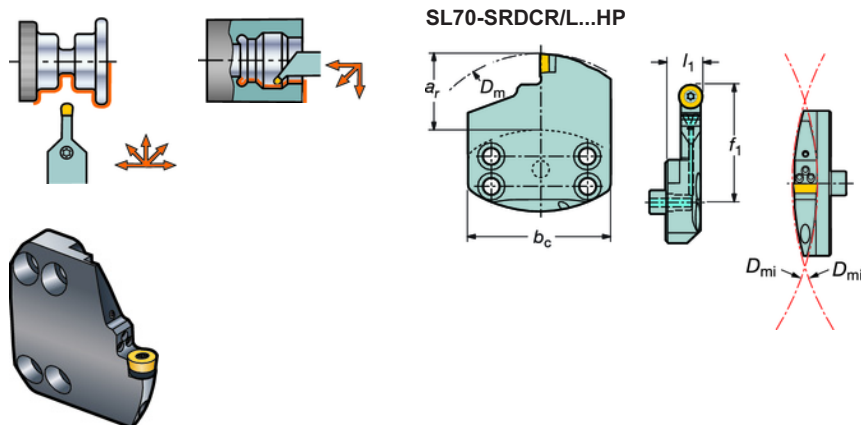


J2

Резцовые головки CoroTurn® SL70

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

Подача СОЖ под высоким давлением



Показано правое исполнение, если не указано другое

Метрическое исполнение

Начальный диаметр врезания, мм			Размер соединения	Размеры, мм					
D_{min}	iC	Код заказа	b_c	a_r	D_{min}	f_1	l_1	Эталонная пластина	Нм ¹⁾
250	10	SL70-SRDCL/L-20-10HP	70	20	120	41	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
250		SL70-SRDCL/L-35-10HP	70	35	120	56	17	RCMT 10 T3 M0	3.0
300	12	SL70-SRDCL/L-35-12HP	70	35	120	56	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCL/L-50-12HP	70	50	120	71	18	RCMT 12 04 M0	3.0
300		SL70-SRDCL/L-75-12HP	70	75	120	96	18	RCMT 12 04 M0	3.0

Дюймовое исполнение

Диаметр врезания, дюйм			Размер соединения	Размеры, дюйм					
D_{min}	iC	Код заказа	b_c	a_r	D_{min}	f_1	l_1	Эталонная пластина	ft-lbs ²⁾
10.236	1/2	SL70A-SRDCL/L-125-4HP	70	1.250	4.724	2.205	.669	RCMT 43	2.2
10.236		SL70A-SRDCL/L-200-4HP	70	2.000	4.724	2.795	.709	RCMT 43	2.2
10.236		SL70A-SRDCL/L-300-4HP	70	3.000	4.724	2.205	.709	RCMT 43	2.2

1) Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

2) Момент затяжки винта пластины, ft-lbs. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

R = Правое исполнение, L = Левое
исполнение

Основные комплектующие

Размер пластины	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
iC	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Динамометричес- кий ключ ¹⁾	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая штулка	Ключ для сопел подвода СОЖ	
10	.394	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
12	.472	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

Размер пластины	1.	3.	5.	6.	7.	8.	
iC	Винт пластины	Опорная пластина	Динамометрический ключ ¹⁾	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая штулка	Ключ для сопел подвода СОЖ	
12.7	1/2	5513 020-13	5322 120-02	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

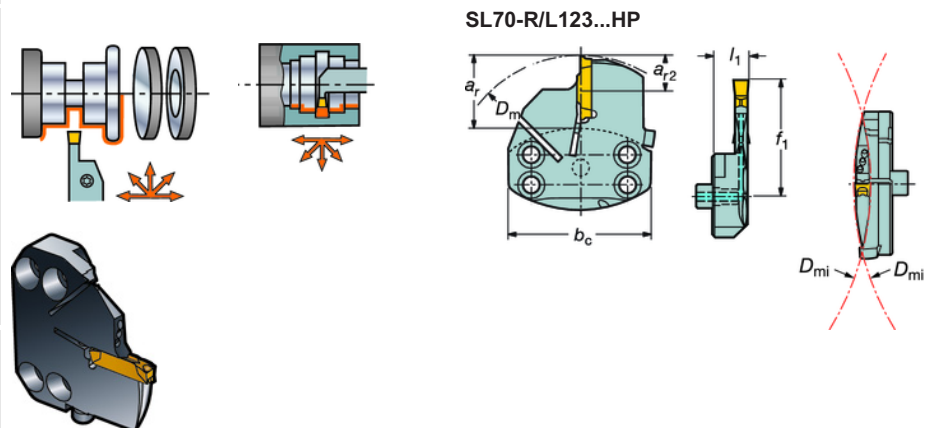


Резцовые головки CoroTurn® SL70

Резцовые головки для обработки канавок, профильного и продольного точения

CoroCut® 1-2, закрепление пластин винтом

Подача СОЖ под высоким давлением



Показано правое исполнение

Начальный диаметр врезания, мм, дюйм								Размер соединения		Размеры, мм, дюйм				Эталонная пластина		Нм ²
D_{mi} мм	D_{mi} дюйм	D_m min мм	D_m min дюйм	a_r max мм	a_r max дюйм	a_{r2} мм ²	a_{r2} дюйм ²	Посадочный размер ¹⁾	b_c	f_1 мм	f_1 дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	Эталонная пластина	Нм ²	
800	31.496	100	3.937	15	.591			G	70	48	1.890	15.5	.610	N123G2-0300- RM	2.0	
800	31.496	100	3.937	30	1.181			H	70	56	2.205	16	.630	N123H2-0400- RM	5.0	
320	12.598	120	4.724	15	.591			K	70	36	1.417	18	.709	N123K2-0600- RM	2.0	
320	12.598	120	4.724	30	1.181				70	55	2.165	17	.669	N123K2-0600- RM	6.0	
320	12.598	120	4.724	45	1.772				70	71	2.795	18	.709	N123K2-0600- RM	6.0	
270	10.630	90	3.543	35	1.378			L	70	61	2.402	18	.709	N123L2-0800- RM	6.5	
340	13.386	105	4.134	50	1.968				70	81	3.189	18	.709	N123L2-0800- RM	6.5	
450	17.716	100	3.937	50	1.968	25	.984	M	70	71	2.795	17.5	.689	N123M1-1100- RM	5.0	
340	13.386	160	6.299	65	2.560			R	70	71	2.795	16.5	.650	N123R1-1500- RM	6.5	

1) Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

2) Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

3) a_{r2} = максимальная глубина торцевой канавки

Основные комплектующие

Код заказа	Винт	Ключ (мм)	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5680 010-02 (2.5)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4



Резцовые головки CoroTurn® SL70

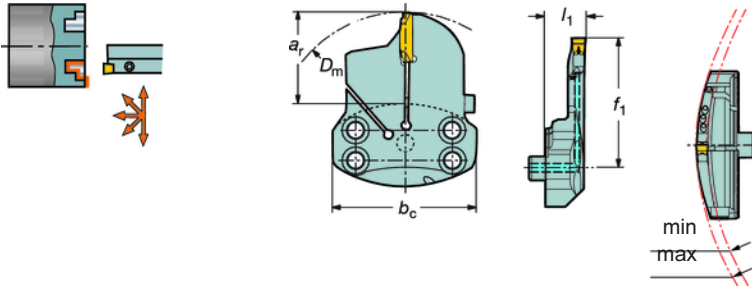
Резцовые головки для обработки торцевых канавок

CoroCut® 1-2, закрепление пластин винтом

Подача СОЖ под высоким давлением

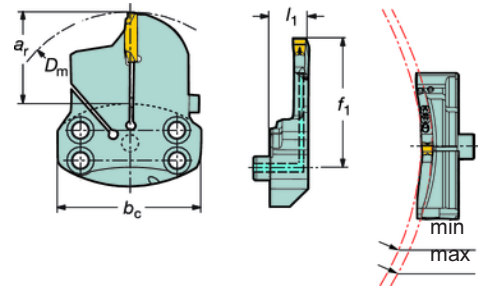
SL70-R/L123...A-HP

Исполнение А

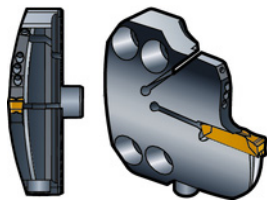


SL70-R/L123...B-HP

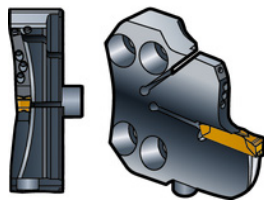
Исполнение В



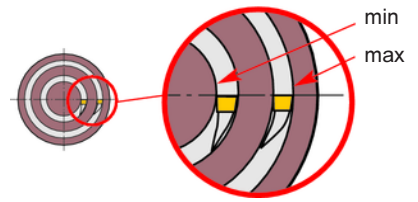
Исполнение А



Исполнение В



Диаметр при врезании



Показано правое исполнение

Исполнение А

Начальный диаметр врезания, мм, дюйм		Исполнение А		Размеры, мм, дюйм		Эталонная пластина	Нм ²⁾							
min мм	min дюйм	max мм	max дюйм	\$a_r\$ max мм	\$a_r\$ max дюйм			Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	\$b_c\$ ³⁾	\$f_1\$ мм	\$f_1\$ дюйм	\$l_1\$ мм	\$l_1\$ дюйм
290	11.417	500	19.685	40	1.575	H	SL70-R/L123H40B290A-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290A-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168A-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288A-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

Исполнение В

Начальный диаметр врезания, мм, дюйм		Исполнение В		Размеры, мм, дюйм		Эталонная пластина	Нм ²⁾							
min мм	min дюйм	max мм	max дюйм	\$a_r\$ max мм	\$a_r\$ max дюйм			Посадочный размер ¹⁾	Код заказа	\$b_c\$ ³⁾	\$f_1\$ мм	\$f_1\$ дюйм	\$l_1\$ мм	\$l_1\$ дюйм
80	3.150	130	5.118	15	.591	H	SL70-R/L123H15B080B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
120	4.724	200	7.874	15	.591		SL70-R/L123H15B120B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
190	7.480	300	11.811	15	.591		SL70-R/L123H15B190B-HP	70	53	2.087	15	.591	N123H2-0400- TF	4.0
290	11.417	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123H40B290B-HP	70	66	2.598	17	.669	N123H2-0400- TF	5.6
290	11.417	500	19.685	40	1.575	J	SL70-R/L123J40B290B-HP	70	66	2.598	17.5	.689	N123J2-0500- TF	5.6
168	6.614	300	11.811	40	1.575	K	SL70-R/L123K40B168B-HP	70	66	2.598	20	.709	N123K2-0600- TF	5.6
288	11.339	500	19.685	40	1.575		SL70-R/L123K40B288B-HP	70	66	2.598	18	.709	N123K2-0600- TF	5.5

¹⁾ Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента

²⁾ Момент затяжки винта пластины, Нм. Используйте динамометрический ключ, см. стр. I109.

³⁾ Размер соединения, мм

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Посадочный размер	Винт	Ключ (мм)	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
H	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
J, K	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

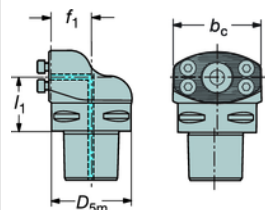
Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4



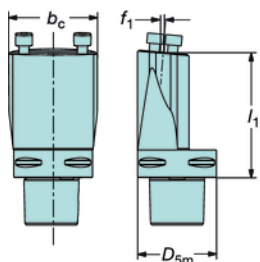
CoroTurn® SL70

Адаптер Coromant Capto®

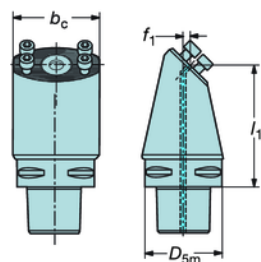
Исполнение 0°
SL70-R/LF



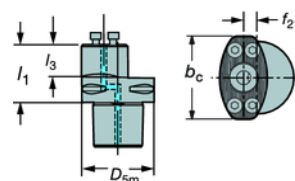
Исполнение 5°
SL70-RX



Исполнение 45°
SL70-R/LX



Исполнение 90°
SL70-R/LG



Показано правое исполнение, если не указано другое

Код заказа	Исполнение	Размер соединения b_c	Размеры, мм, дюйм											
			D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{W}{kg}$	
	C5-SL70-R/LF-043	0°	70	50	1.968	33	1.299			43	1.693			1.3
	C6-SL70-R/LF-043		70	63	2.480	33	1.299			43	1.693			1.7
	C8-SL70-R/LF-051		70	80	3.150	41.5	1.634			51	2.008			3.1
	C10-SL70-R/LF-070		70	100	3.937	51.5	2.028			70	2.756			6.1
	C6-SL70-RX-005-100	5°	70	63	2.480					100	3.937			2.0
	C5-SL70-R/LX-045-050	45°	70	50	1.968	5	.197			50	1.968			1.0
	C6-SL70-R/LX-045-050		70	50	1.968	5	.197			50	1.968			1.4
	C6-SL70-RX-045-100		70	63	2.480	5	.197			100	3.937			2.7
	C8-SL70-R/LX-045-090		70	80	3.150	5	.197			90	3.543			3.2
	C5-SL70-R/LG-050	90°	70	50	1.968			11.5	.453	50	1.968	30.5	1.201	1.0
	C6-SL70-R/LG-050		70	50	2.480		.453	11.5	.453	50	1.968	28.5	1.122	1.2
	C8-SL70-R/LG-090		70	80	3.150			35	1.378	90	3.543	61	2.402	3.0
	C10-SL70-R/LG-100		70	100	3.937			48	1.890	100	3.937	38	1.496	5.1

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Основные комплектующие

Код заказа	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
C5-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-005-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LX-045-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-RX-045-100	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C6-SL70-R/LG-050	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LF-051	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LG-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C8-SL70-R/LX-045-090	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C10-SL70-R/LF-070	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C10-SL70-R/LG-100	3212 010-409	21 010-060 (6.0)	3671 010-119

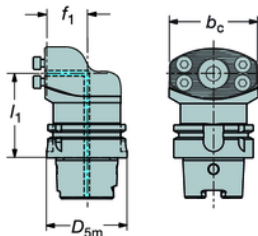


CoroTurn® SL70

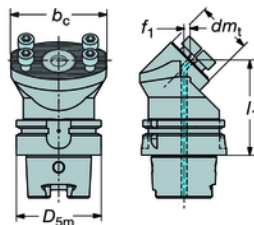
Адаптер HSK

HSK форма A/C/T

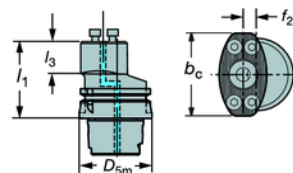
Исполнение 0°
392.T...RF






Исполнение 45°
392.T...RX



Исполнение 90°
392.T...RG



Показано правое исполнение, если не указано другое

	Код заказа	Размер HSK	Исполнение	Размер соединения b_c	Размеры, мм, дюйм											
					D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	f_1 мм	f_1 дюйм	f_{21} мм	f_{21} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{R}{mm}$	
	392.T63SL70RF	63	0°	70	63	2.480	33	1.299			67	2.638			1.9	
	392.T100SL70RF	100		70	100	3.937	51.5	2.028			70	2.756			4.8	
	392.T63SL70RX-045	63	45°	70	63	2.480	5	.197			70	2.756			1.5	
	392.T100SL70RX-045	100		70	100	3.937	5	.197			90	3.543			3.6	
	392.T63SL70RG	63	90°	70	63	2.480			11.5	.453	70	2.756	24	.945	1.4	
	392.T100-SL70RG	100		70	100	3.937			48	1.890	110	4.331	34	1.339	4.4	

R = Правое исполнение

Основные комплектующие

Код заказа	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
392.T63SL70RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100SL70RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T63SL70RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100-SL70RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T63SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
392.T100SL70RX-045	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119



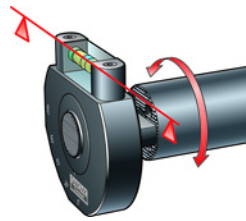
Приспособление для настройки положения режущей кромки

Новое приспособление предназначено для установки положения режущей кромки расточных оправок CoroTurn® SL с цилиндрическим хвостовиком относительно высоты центров станка.

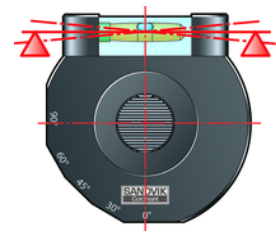
Как правильно использовать это приспособление:

- Приложить приспособление для настройки к рифленому торцу цилиндрической расточной оправки
- Установить расточную оправку в правильное положение
- Когда пузырек воздуха находится по центру, оправка выставлена и готова к работе

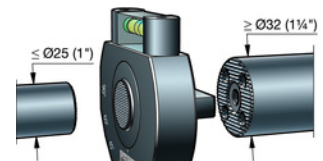
Простое в использовании приспособление обеспечивает быструю и легкую настройку расточных оправок диаметром более 25 мм (.984"). Его также можно применять для многоцелевых станков.



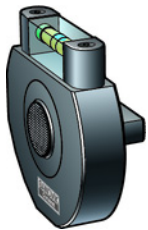
Установка приспособления к рифленому торцу.



Поворачивайте оправку до установки в правильное положение



Когда пузырек воздуха занимает правильное положение - оправка выставлена.



Код заказа

SL-CHS-01

Динамометрические ключи для установки пластин

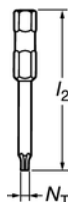
Информация

Одним из важнейших аспектов в достижении высоких эксплуатационных качеств нашего инструмента, особенно при отрезке и обработке канавок, является крутящий момент при закреплении пластины в гнезде. В ассортименте Sandvik Coromant имеются метрические и дюймовые динамометрические ключи, использующие насадки Torx Plus различных размеров.

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



Динамометрический ключ	Диапазон крутящего момента		Исполнение
	Нм	In-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Прямой
5680 105-02	1.2 - 3.0		Прямой
5680 105-05	3.0 - 6.0		Угловая
5680 105-06	4.0 - 8.8		Угловая
5680 105-03		2.5 - 11.5	Прямой
5680 105-04		11.0 - 26.0	Прямой
5680 105-07		26.0 - 55.0	Угловая
5680 105-08		35.4 - 78.0	Угловая

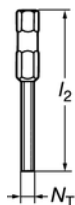
Вставка ключа	l ₂		N _T Torx Plus
	мм	дюйм	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

Шестигранные вставки для головок CoroTurn SL70

Для CoroTurn SL70 теперь доступны шестигранные вставки для закрепления головок с необходимым усилием.

Вставки поставляются в одном комплекте, в который входят все типоразмеры.

В наличии имеются один метрический и один дюймовый комплект.

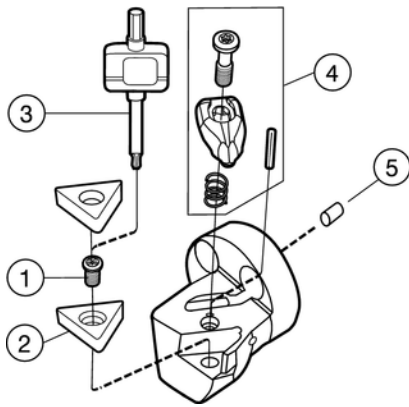


Шестигранные вставки







Вставка ключа	l ₂		Метрический комплект		Дюймовый комплект	
	мм	дюйм	N _T мм	N _T дюйм		
5680 110-01	50	1.969	1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0			
5680 111-01	50	1.969			1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4"	

CoroTurn® RC, прижим повышенной жесткости

B



C

	1	2	3	4	5
Резцовые головки	Винт опорной пластины	Опорная пластина (для пластины толщиной)	Ключ (мм/Torx Plus)	Узел крепления	Центрирующая втулка
					
570-DCLNR/L-32-09	5513 020-04	5322 236-04 (3.16/ 125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-32-12-L	5513 020-02	5322 236-03 (4.76/ 187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-12-L					
570-DCLNR/L-40-16-L	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/ 250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-19-L	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/ 250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5638 031-01
					
570-DDUNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/ 187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-32-11X					
570-DDUNR/L-40-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/ 250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DDUNR/L-40-15X					
570-DDXNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/ 187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DDXNR/L-40-15-L	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/ 250) 5322 266-01 (4.76/ 187) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
					
570-DSKNR/L-40-12	5513 020-03	5322 426-02 (4.76/ 187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DSKNR/L-40-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/ 250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-031	5638 031-01
					
570-DTFNR/L-32-16-L	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/ 187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DTFNR/L-40-16-L					
					
570-DWLNR/L-32-06	5513 020-04	5322 328-01 (4.76/ 187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾	5638 031-01
570-DWLNR/L-32-08-LE	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/ 187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 034-021 ²⁾ 5412 032-021 ³⁾	5638 031-01
570-DWLNR/L-40-08-L					
					
570-DVUNR/L-40-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/ 187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061 ¹⁾	5638 031-01
570-DVUNR/L-40-16X					

I

1 Крепежные наборы см. на стр. A445.

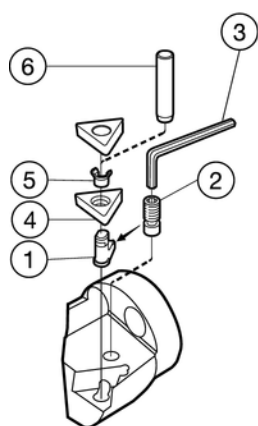
2 Крепежные наборы для пластин из керамики без отверстия

3 Крепежные наборы для пластин из керамики с отверстием

4 Заказывается отдельно

J

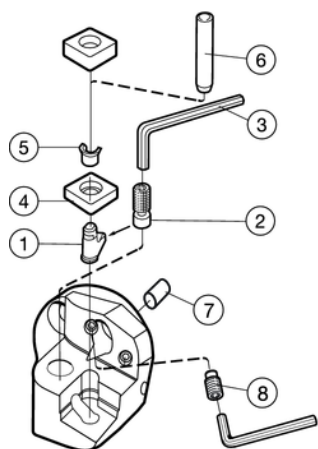
T-Max P, прижим рычагом за отверстие



Резцовые головки	1 Рычаг	2 Винт	3 Ключ (мм)	4 Опорная пластина	5 Для пластин толщиной (радиусом), мм/дюйм	6 Втулка опорной пластины	Толкатель
R/L 571.31C-323222-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76 (0.4-1.6) .188 (.016-.063)	174.3-861	174.3-871
R/L 571.31C-403227-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76 (0.4-1.6) .188 (.016-.063)	174.3-861	174.3-871
R/L 571.31C-504035-16 R/L 571.31C-604043-16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	6.35 (0.4-2.4) .250 (.016-.094)	174.3-864	174.3-873
R/L 571.35C-403227-15 R/L 571.35C-504035-15 R/L 571.35C-604043-15	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M ¹⁾ 171.35-856 ¹⁾ 171.35-855 ¹⁾	6.35 (0.4-0.8) 250 (.016-.031) 6.35 (1.2-1.6) .250 (.047-.063) 4.76 (0.4-0.8) .188 (.016-.031) 4.76 (0.4-0.8) .188 (.047-.063)	174.3-861	174.3-871

1) Заказываются отдельно

CoroTurn® HP, прижим рычагом

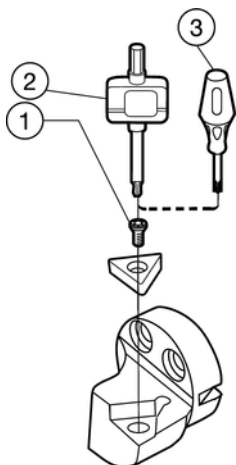







	1 Рычаг	2 Винт	3 Ключ (мм)	4 Опорная пластина	5 Втулка опорной пластины	6 ¹⁾ Толкатель	7 ¹⁾ Центрирующая втулка для СОЖ	8 Сопла (диаметр отверстия, мм)
SL-PCLNR/L-25-09HP-G	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PCLNR/L-32-12HP	174.3-848	174.3-858M	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-12HP	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PCLNR/L-40-16HP	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	174.3-864	174.3-873	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-25-11HP-G	5432 015-021	438.3-830	174.1-870	-	-	-	5552 058-02	5691 026-13 (1.0)
SL-PDUNR/L-32-11HP	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PDUNR/L-40-15HP	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	174.3-861	174.3-871	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-32-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
SL-PTFNR/L-40-16HP	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M	174.3-860	174.3-870	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroTurn® 111/107, закрепление пластин винтом

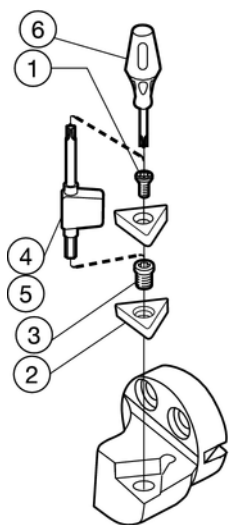


Резцовые головки	1 Винт режущей пластины (резьба)	2 Ключ (Torx Plus)	3 ¹⁾ Отвертка (Torx Plus)
 570-SCLPR/L-16-06	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-SDUPR/L-16-07 570-SDUPR/L-20-07	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDUPR/L-25-11	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	
570-SDXPR/L-16-07-E 570-SDXPR/L-25-07-E	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDXPR/L-16-07-EX 570-SDXPR/L-20-07-EX 570-SDXPR/L-25-07-EX	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
 570-STFPR/L-16-11 570-STFPR/L-20-11 570-STFPR/L-25-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 107			
 570-SVQCR/L-20-11-E 570-SVQCR/L-25-11-D	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SVUCR/L-20-11-E 570-SVUCR/L-25-11-D	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 111			
 570-SWLPR/L-16-04	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)

Магнитные втулки см. на стр. A457

1) Заказывается отдельно

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом



	1	2		3	4/5	6 ²⁾
Резцовые головки	Винт режущей пластины (резьба)	Опорная пластина	Для пластин толщиной (радиусом), мм/дюйм	Винт опорной пластины (резьба)	Ключ (мм/Torx Plus)	Отвертка (Torx Plus)
570-SCLCR/L-16-06	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SCLCR/L-20-09	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-25-09	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-32-09	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SCLCR/L-40-12	5513 020-16 (M4.0)	5322 232-02	3.18/.125	5512 090-03	5680 049-02 (15IP/4.0)	
570-SDUCR/L-16-07	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-SDUCR/L-16-07EX						
570-SDUCR/L-20-07EX						
570-SDUCR/L-25-07DX						
570-SDXCR/L-16-07-E						
570-SDXCR/L-20-07-E						
570-SDXCR/L-25-07-E						
570-SDUCR/L-20-11	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-25-11	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11	5513 020-01 (M3.5/)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDUCR/L-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
570-SDUCR/L-40-11						
570-SDUCR/L-40-11X						
570-SDXCL-32-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-32-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
570-SDXCL-40-11X	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	3.97/.156 (0.4-0.8/.016-.031)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SDXCL-40-11X		5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 (1.2/.047)			
570-STFCR/L-16-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L-16-11-B1 ³⁾	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570-STFCR/L-20-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-25-11-B1 ³⁾						
570-STFCR/L-32-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-STFCR/L-40-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156 (.016-.047)	5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-25-16-LF	5513 020-10	–	–	–	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-32-16	5513 020-10	5322 270-01		5512 090-01	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
570-SVLBR/L-40-16						
570-SVPBR/L-32-16-L						
570-SVPBR/L-40-16-L						
570C-SVUBR/L-20-2	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
570C-SVUBR/L-25-2						

1 Заказываются отдельно.

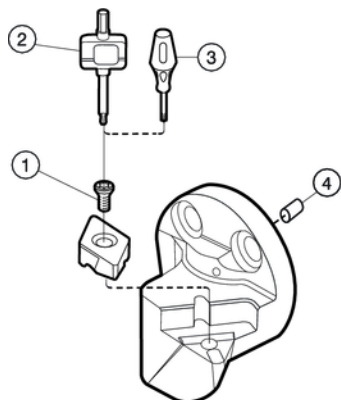
2 Заказываются отдельно

3 B1 = Для пластин толщиной 03 = 3.18 мм (2=1/8").

Магнитные втулки см. на стр. A457

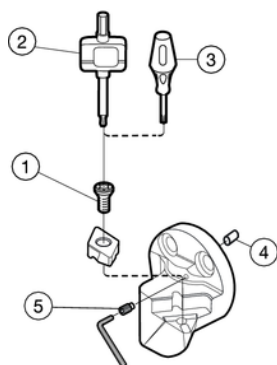
Примечание: резцовые головки CoroTurn® 107 тип SVQPR/L см. на стр. I112.

CoroTurn® TR HP, закрепление пластин винтом



	1	2	3	4
Резцовые головки	Винт пластины	Ключ (мм/Torx Plus)	Динамометрический ключ	Центрирующая втулка
 TR-SL-D13UCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-25X TR-SL-D13XCR/L-25 TR-SL-D13UCR/L-32 TR-SL-D13UCR/L-40 TR-SL-D13UCR/L-32X TR-SL-D13UCR/L-40X TR-SL-D13XCR/L-32 TR-SL-D13XCR/L-40	5513 020-01	5680 049-01(15IP)	5680 100-06	5552 058-02
 TR-SL-V13PBR/L-25 TR-SL-V13LBR/L-25 TR-SL-V13PBR/L-32 TR-SL-V13PBR/L-40 TR-SL-V13LBR/L-32 TR-SL-V13LBR/L-40	5513 020-64	5680 049-04(10IP)	5680 100-05	5552 058-02

CoroTurn® TR, закрепление винтом, подача СОЖ под высоким давлением



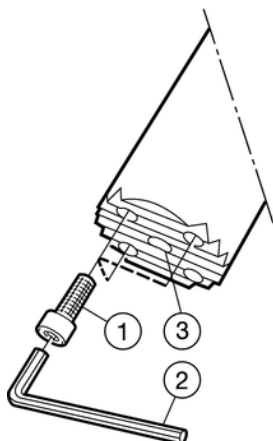
Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

	1	2	3	4	5
Внутренняя обработка	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Динамометрический ключ	Центрирующая втулка для СОЖ	Сопла (диаметр отверстия, мм)
 TR-SL-D13UCR/L-32HP TR-SL D13UCR/L-40HP TR-SL-V13LBR/L-32HP TR-SL-V13LBR-40HP	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)
 TR-SL-D13JCR/L-32HP-X TR-SL-D13JCR/L-40HP-X TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5638 031-01	5691 026-03 (1.0)

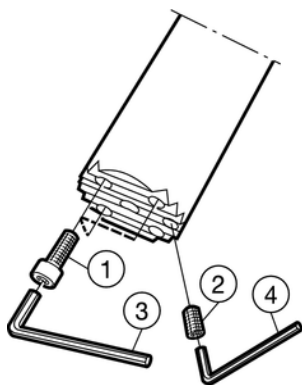
CoroTurn® SL

Расточные оправки и адаптеры, дюймовое исполнение



	1	2	3
Оправка	Винт	Ключ (размер)	Кольцо
A570-2C D10 04-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	–
A570-2C D12 05-20	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	–
A570-2C D16 07-25	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	–
A570-2C D20 09-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-2C D24 11-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D32 14-50	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-2C D32 15-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-2C D40 18-60	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-2C D40 19-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D10 06-16	3212 030-301	265.2-818 (3/32)	–
A570-3C D10 08-16 CR	3212 030-351	3021 011-764 (7/64)	–
A570-3C D12 10-20 CR	3212 030-402	3021 011-964 (9/64)	–
A570-3C D16 10-25	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-3C D16 13-25			
A570-3C D20 12-32	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D20 16-32	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D24 15-32	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D24 20-32			
A570-3C D28 17-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D28 23-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-115
A570-3C D32 20-50	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D32 26-50			
A570-3C D32 21-40	3212 030-553	3021 011-140 (1/4)	3671 010-119
A570-3C D32 27-40	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D40 26-60			
A570-3C D40 33-60	3212 030-502	3021 011-316 (3/16)	3671 010-113
A570-3C D40 26-40			
A570-3C D40 34-40			

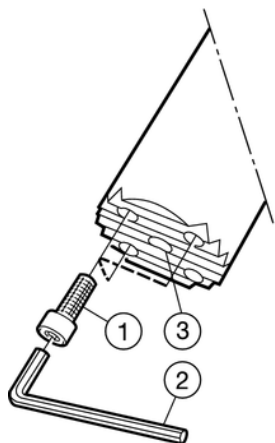
Твердосплавные усиленные оправки A570CC, 570-2C



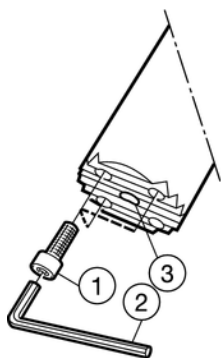
	1	2	3	4
Оправка	Винт	Ограничитель подачи СОЖ	Ключ (мм)	Ключ
Дюймовое исполнение				
A570CC-D10 09-16	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D12 09-20	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (1.5)	3021 012-015 (3/32)
A570CC-D16 11-25	3212 010-258	3214 010-255	5880 010-05 (3.0)	174.1-870 (5/64)
A570-2C D10 07-16CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D12 08-20CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.75)	3021 012-015 (1.5)
A570-2C D16 10-25CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)
Метрическое исполнение				
570-2C 16 170 CR	3212 030-301	3214 010-203	265.2-818 (2.38)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 20 200 CR	3212 030-351	3214 010-203	3021 011-764 (2.78)	3021 012-015 (1.5)
570-2C 25 250 CR	3212 010-258	3214 010-255	5680 010-05 (3.0)	174.1-870 (1.98)

CoroTurn® SL

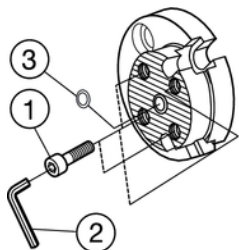
Расточные оправки и адаптеры, метрическое исполнение



		1	2	3
Оправка	Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
570-2C 16 105	C3-570-2C 16 045 C4-570-2C 16 048 C5-570-2C16 052 C6-570-2C 16 056	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	–
570-2C 20 140	C3-570-2C 20 050 C4-570-2C 20 058 C5-570-2C 20 059 C6-570-2C 20 068	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	–
570-2C 25 200	C3-570-2C 25 064 C4-570-2C 25 064 C5-570-2C 25 067 C6-570-2C 25 082	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	–
570-2C 32 218	C3-570-2C 32 053 C4-570-2C 32 074 C5-570-2C 32 075 C6-570-2C 32 081	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	3671 010-113
570-2C 40 283 570-2C 50 368-40 570-2C 60 468-40	C4-570-2C 40 073 C5-570-2C 40 094 C5-570-2C 50 098-40R/L C6-570-2C 40 092 C6-570-2C 50 124-40R/L C8-570-2C 40 105 C6-570-2C 60 148-40R/L C8-570-2C 50 125-40R/L C8-570-2C 60 150-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-2C 50 360	C5-570-2C 50 090 C6-570-2C 50 114 C8-570-2C 50 115	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-2C 60 460	C6-570-2C 60 137 C8-570-2C 60 140	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
570-3C 16 156 570-3C 16 204 CR	C3-570-3C 16 082 C4-570-3C 16 088 C5-570-3C 16 085 C6-570-3C 16 088	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	–
570-3C 20 200 570-3C 20 260 CR	C3-570-3C 20 101 C4-570-3C 20 107 C5-570-3C 20 109 C6-570-3C 20 108	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	–
570-3C 25 255 570-3C 25 330 570-3C 25 380 CR	C3-570-3C 25 125 C4-570-3C 25 132 C5-570-3C 25 133 C5-570-3C 25 230	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	3671 010-113
570-3C 25 430 CR	C6-570-3C 25 132 C6-570-3C 25 230 C8-570-3C 25 147			
570-3C 32 320 570-3C 32 416 570-3C 32 480 CR	C3-570-3C 32 133 C4-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 154 C5-570-3C 32 288	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-3C 32 544 CR	C6-570-3C 32 159 C6-570-3C 32 288 C8-570-3C32 172			
570-3C 40 408 570-3C 40 528	C4-570-3C 40 173 C5-570-3C 40 194 C5-570-3C 40 368	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-3C 50 518-40 570-3C 60 628-40	C5-570-3C50 223-40R/L C6-570-3C 40 198 C6-570-3C 40 368			
570-3C 50 668-40 570-3C 60 808-40	C6-570-3C 50 247-40R/L C6-570-3C 60 295-40R/L C6-570-3C 50 468-40 R/L C6-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 40 608 CR 570-3C 40 688 CR 570-3C 50 760-40 CR 570-3C 50 861-40 CR 570-3C 60 920-40 CR 570-3C 60 1040-40 CR	C8-570-3C 40 224 C8-570-3C 50 297-40R C8-570-3C 60 355-40R C8-570-3C 40 368 C8-570-3C 50 468-40 R/L C8-570-3C 60 568-40 R/L			
570-3C 50 510 570-3C 50 660	C5-570-3C 50 215 C6-570-3C 50 239	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-115
570-3C 60 620 570-3C 60 800	C6-570-3C 60 287	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119

CoroTurn® SL**Короткое исполнение**

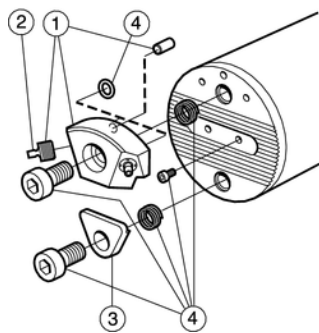
	1	2	3
Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
C3-570-2C 16 033R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C3-570-2C 20 040R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C3-570-2C 25 044R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C3-570-2C 32 037	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 16 041R/L	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C4-570-2C 20 047R/L	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C4-570-2C 25 051R/L	3212 020-258	174.1-864 (3.0)	-
C4-570-2C 32 056R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C4-570-2C 40 053	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 16 040R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C5-570-2C 20 050R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C5-570-2C 25 054R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C5-570-2C 32 061R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C5-570-2C 40 075R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-2C 50 073-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 16 045R	3212 030-301	265.2-818 (2.38)	-
C6-570-2C 20 052R	3212 030-351	3021 011-764 (2.78)	-
C6-570-2C 25 056R/L	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-570-2C 32 066R/L	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-570-2C 40 080R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C6-570-2C 50 097R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-117
C6-570-2C 60 112R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 40 081R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 50 102R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-570-2C 60 119R/L40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

Переходник на меньший размер соединения для оправок

	1	2	3
Переходник на меньший размер соединения	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
570-40 22-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-32	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
570-50 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-60 23-40	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

Диаметр 80 мм



Ключ для замены латунных сопел:
5680 019-01

Вставки	Размер	Для сопла
5680 021-02	M8	5691 034-01
5680 021-03	M8	5691 034-02
5680 021-03	M8	5691 034-03

Расточные оправки

	1	2	3	4
Код корпуса	Крепежный набор ¹⁾	Сопло	Прихват	Крепежный набор ²⁾
570-3C 80 880	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1200	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1240 CR	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 80 1400 CR	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 120 1900R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 150 2400R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 200 3200R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 250 4000R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1100	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1500	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1560 CR	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
570-3C 100 1760 CR	5412 052-021	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 33	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D48 45	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 44	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D64 60	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D80 75R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D96 95R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D128 126R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01
A570-3C D160 157R/L	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

Адаптер для расточной оправки 580

	1	2	3	4
Код адаптера	Крепежный набор ¹⁾	Сопло	Прихват	Крепежный набор ²⁾
570-80 17-580-80	5412 052-011	5691 034-03	5412 053-01	5473 051-01

1) Включает крепление 1, сопло для СОЖ и штифт.

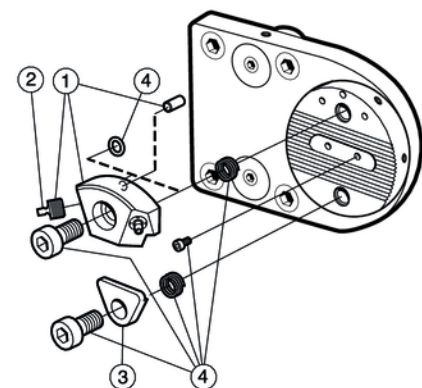
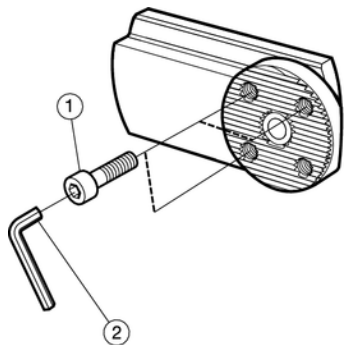
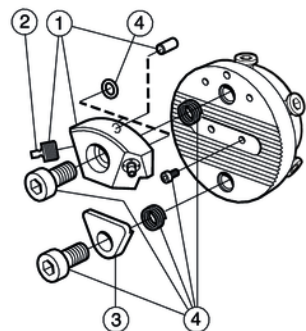
2) Включает два винта, ключ, пружину и кольцо

Адаптер для резцовых головок CoroTurn SL

	1	2
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)
570-80 23-40R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

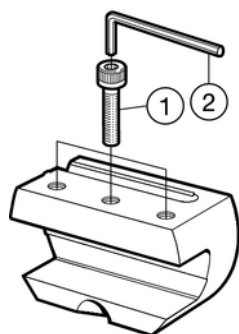
Адаптер для резцовых головок CoroTurn® SL (для расточных оправок диам. от 200 мм)

	1	2	3	4
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)	Сопло	
570-80 200R/L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5691 034-03	



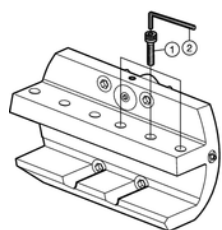
Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL

Адаптер для инструмента с призматическим хвостовиком



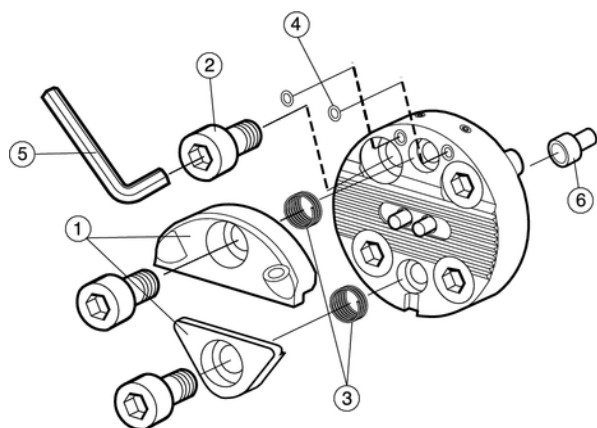
	1	2
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)
570-80 20 2020R	3214 040-460	3021 010-050 (5.0)

Адаптер для оправок с хвостовиком прямоугольного сечения <200 мм



	1	2
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)
Метрическое исполнение		
570-200 2525	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 3232	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)
570-200 4040	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)

Диаметр 32 мм

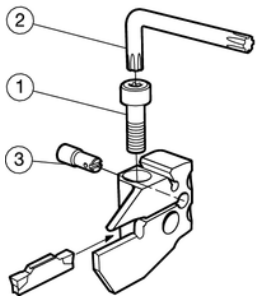


Адаптер

Адаптер	1	2	3	4	5	6
Код адаптера	Узел прихвата	Винт	Пружина	Кольцо	Ключ	Центрирующая втулка
SL-32 11-32-QC	5412 054-011	3212 010-308	5561 006-01	5641 005-83	3021 010-040	5638 031-01
SL-40 12-32-QC	5412 054-013	3212 010-358	5561 006-02	5641 005-83	3021 010-050	5638 031-01

CoroCut® SL

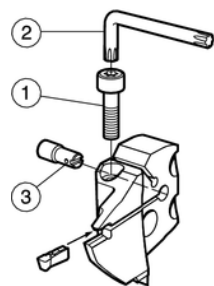
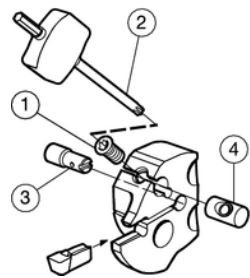
Резцовые головки



	1	2	3
Резцовые головки	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
570-25R/L123D12B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-25R/L123E15B			
570-32R/L123D12B			
570-32R/L123E15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B040A/B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F12B054A/B			
570-32R/L123F15B068A/B			
570-32R/L123F15B090A/B			
570-32R/L123F15B130A/B			
570-25R/L123F15B	3212 012-259	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123F15B	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	5691 041-01
570-32R/L123G12B034A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G15B042A/B			
570-32R/L123G15B054A/B			
570-32R/L123G18B067A/B			
570-32R/L123G18B090A/B			
570-32R/L123G18B130A/B			
570-25R/L123G13C	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G13C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G13C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-25R/L123G18B	3212 012-309	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123G18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123G18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-32R/L123H18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123H18B052A/B			
570-32R/L123H18B064A/B			
570-32R/L123H18B092A/B			
570-32R/L123H18B132A/B			
570-32R/L123H18B220A/B			
570-32R/L123H18B300A/B			
570-40R/L123H18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123H18B052A/B			
570-40R/L123H18B064A/B			
570-40R/L123H18B092A/B			
570-40R/L123H18B132A/B			
570-40R/L123H18B220A/B			
570-40R/L123H18B300A/B			
570-32R/L123H23B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123H23B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18B060A/B			
570-32R/L123J18B085A/B			
570-32R/L123J18B120A/B			
570-32R/L123J18B175A/B			
570-32R/L123J18B180A/B			
570-40R/L123J18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123J18B060A/B			
570-40R/L123J18B095A/B			
570-40R/L123J18B120A/B			
570-40R/L123J18B175A/B			
570-40R/L123J18B180A/B			
570-32R/L123J18B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123J18B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123J18C	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-40R/L123K17C	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123K18B			
570-32R/L123K18B040A/B	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	5691 041-02
570-32R/L123K18B058A/B			
570-32R/L123K18B088A/B			
570-32R/L123K18B168A/B			
570-32R/L123K18B220A/B			
570-40R/L123K18B040A/B	3212 012-311	5680 043-15 (25IP)	5691 041-01
570-40R/L123K18B058A/B			
570-40R/L123K18B088A/B			
570-40R/L123K18B168A/B			
570-40R/L123K18B220A/B			

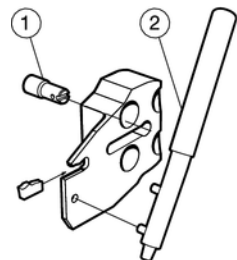
T-Max Q-Cut® SL

151.3

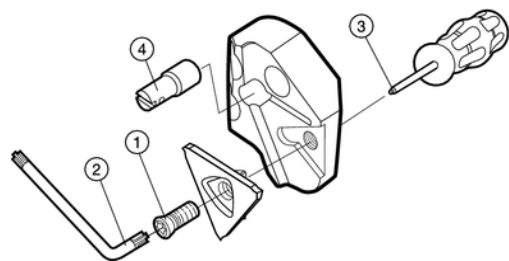
Резцовые головки**Закрепление пластин винтом**

	1	2	4	3
Резцовые головки	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Гайка	Трубка для подвода СОЖ
570-25R/L151.3-08-20 570-32R/L151.3-08-20	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-25 570-32R/L151.3-07-25	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-01
570-32R/L151.3-024A25/B25 570-32R/L151.3-029A25/B25	3212 012-260	5680 043-14 (20IP)	–	5691 041-01
570-25R/L151.3-08-30 570-32R/L151.3-08-30 570-40R/L151.3-06-30	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-027A30/B30 570-32R/L151.3-032A30/B30	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-03
570-25R/L151.3-08-40 570-32R/L151.3-10-40 570-40R/L151.3-09-40	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-025A40/B40 570-32R/L151.3-030A40/B40	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-10-50 570-40R/L151.3-09-50	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03
570-32R/L151.3-023A50/B50 570-32R/L151.3-038A50/B50	3212 012-310	5680 043-15 (25IP)	–	5691 041-02
570-32R/L151.3-13-60 570-40R/L151.3-12-60	5513 017-02	5680 049-02 (15IP)	5534 021-01	5691 041-03

151.2

Резцовые головки**"Пружинное" закрепление**

	1	2 ¹⁾
Резцовые головки	Трубка для подвода СОЖ	Ключ для закрепления пластины
570-25R/L151.21-20-20 570-32R/L151.21-20-20	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-20-25 570-32R/L151.21-20-25	5691 041-01	5680 057-021
570-25R/L151.21-30-30 570-32R/L151.21-30-30	5691 041-01	5680 057-021
570-32R/L151.21-32-40 570-40R/L151.21-32-40	5691 041-03	5680 057-011
570-32R/L151.21-32-50 570-40R/L151.21-32-50	5691 041-03	5680 057-011

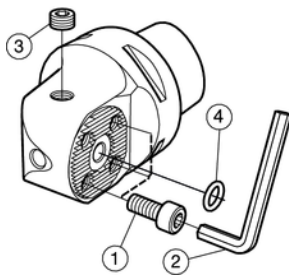
CoroCut® 3 SL

	1	2	3 ¹⁾	4
Резцовые головки	Зажимной винт	Ключ (Torx Plus)	Отвертка	Трубка для подвода СОЖ
570-25L123T06B 570-32L123T06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-40L123T06B 570-25R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01
570-32R123U06B 570-40R123U06B	5513 020-062	5680 049-02(15IP)	5680 041-06(8IP)	5691 041-01

1) Заказывается отдельно

CoroTurn® SL

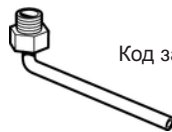
Адаптер Coromant Capto®



Coromant Capto®	1	2	3	4	
	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Размер резьбы	Кольцо
Cx-570-32-R/LG	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 012-03	6 мм	3671-010-113
Cx-570-40-R/LG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 012-03	6 мм	3671-010-113
Cx-570-32-NG	3212 010-308	3021 010-040(4.0)	–	6 мм	3671 010-113
Cx-570-40-NG	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	–	6 мм	3671-010-113
Cx-570-25-R/LF	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LF	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-R/LF	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-25-R/LX-045	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-R/LX-045	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-32-RX-045L1	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	5643 045-01	M8x1.0	–
Cx-570-40-RX-045L1	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	5643 045-01	M8x1.0	–

Трубка для подвода СОЖ

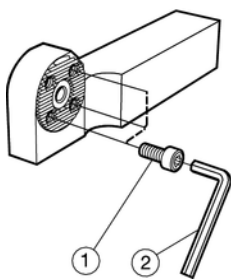
Заказывается отдельно



Код заказа: 5692 023-01

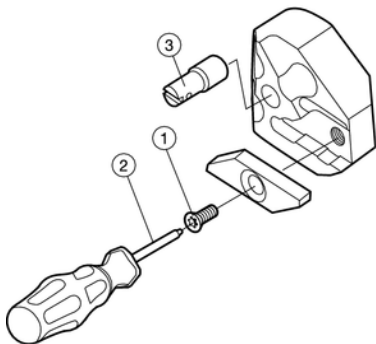
Размер резьбы M8x1.0

Державки прямоугольного сечения



Державки прямоугольного сечения		1	2
Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение	Винт	Ключ (мм)
570-25-R/LF-2020	570-25-R/LF-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2020	570-32-R/LF-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-R/LF-2525	570-25-R/LF-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-R/LF-2525	570-32-R/LF-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-R/LF-3232	570-32-R/LF-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-R/LF-3232	570-40-R/LF-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
570-32-R/LF-2020J	570-32-R/LF-12J	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-R/LF-2525N	570-32-R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-R/LF-2525N	570-40-R/LF-16N	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2020	570-25-NG-12	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2020	570-32-NG-12	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-25-NG-2525	570-25-NG-16	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
570-32-NG-2525	570-32-NG-16	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-32-NG-3232	570-32-NG-20	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
570-40-NG-2525	570-40-NG-16	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
570-40-NG-3232	570-40-NG-20	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)

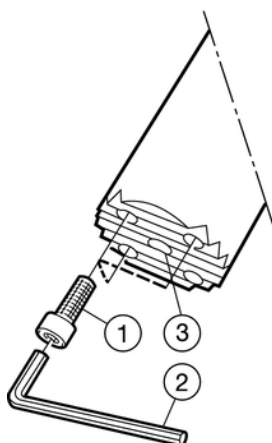
CoroCut® XS SL



Размер пластины	Размер соединения	1	2	3
		Винт	Ключ (Torx Plus)	Трубка для подвода СОЖ
3	25-32	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 041-01

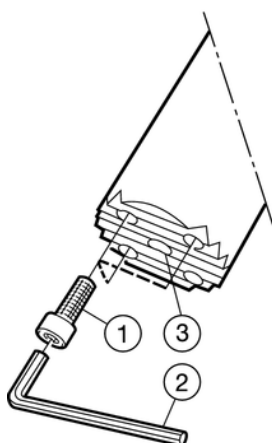
CoroTurn® SL

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® укороченного исполнения



	1	2	3
Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
C4-570-4C 40 120	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C5-570-4C 40 120			
C5-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 40 120			
C6-570-4C 50 150-40R/L			
C6-570-4C 60 180-40R/L			
C8-570-4C 60 180-40 R/L			
Расточные оправки			
Метрическое исполнение			
570-4C 40 330	3212010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
570-4C 50 430-40			
570-4C 60 510-40			
Дюймовое исполнение			
A570-4C D24 13-32	3212 030-452	3021 011-532 (5/32)	3671 010-113
A570-4C D28 15-40	3212 030-502	3021 011-316	3671 010-113
A570-4C D32 17-40		(3/16)	
A570-4C D40 22-40			

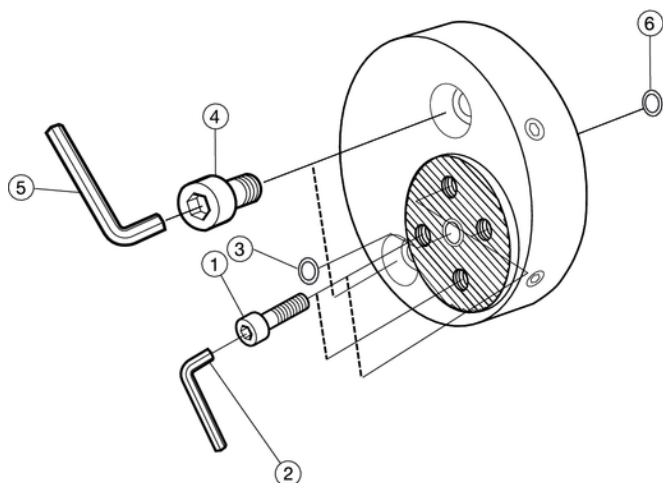
Усиленные твердосплавные антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



	1	2	3
Coromant Capto®	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
C6-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C6-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C6-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C25280CR	3212 010-258	174.1-864 (3.0)	-
C8-SL3C32352CR	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)	3671 010-113
C8-SL3C40448CR	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C50568CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113
C8-SL3C60688CR-40L	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113

CoroTurn® SL

B

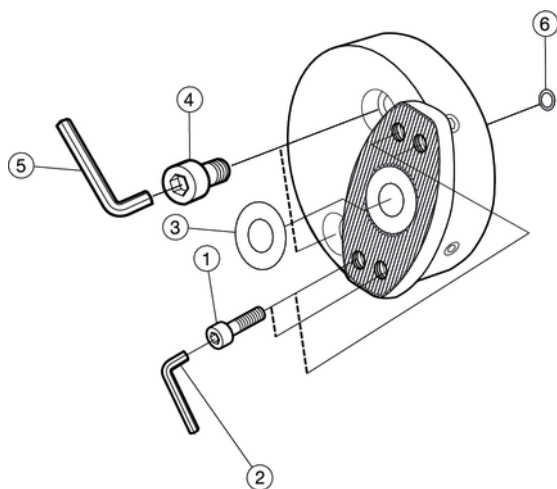


C

	1	2	3	4	5	6
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)	Кольцо	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
570-80 20 20-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
570-100 20 30-40R	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)	3671 010-113	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

G

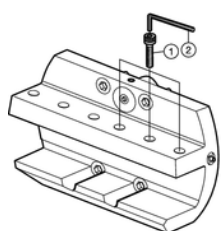
Быстросменный адаптер для резцовых головок CoroTurn® SL



H

	1	2	3	4	5	6
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)	Кольцо	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
SL70-80 23-RG	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113
SL70-80 40-RF	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119	3212 010-460	3021 010-080 (8.0)	3671 010-113

Адаптеры CoroTurn® SL для державок прямоугольного сечения



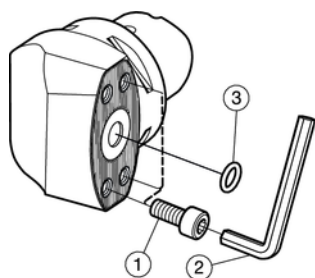
J

	1	2	
Код адаптера	Винт	Ключ (мм)	Сопло ¹⁾
570-200 2525-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)	5691 034-03
570-200 3232-M	3214 040-460	3021 012-050 (5.0)	5691 034-03
570-200 4040-M	3214 040-462	3021 012-060 (6.0)	5691 034-03

¹⁾ Ключ для смены латунных сопел: 5680 019-01, вставки 5680 021-03

CoroTurn® SL70

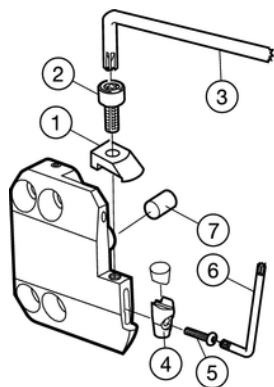
Адаптер Coromant Capto®



Код заказа	Винт	Ключ (мм)	Кольцо
C5-SL70-LF-043	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)	3671 010-119
C5-SL70-RG-050			
C6-SL70-LF-043			
C6-SL70-RX-005-100			
C6-SL70-RX-045-100			
C6-SL70-RG-050			
C8-SL70-LF-051			
C8-SL70-RG-090			
C10-SL70-R/LF-070			
C10-SL70-R/LG-100			

Резцовые головки CoroTurn® SL70

Круглые пластины

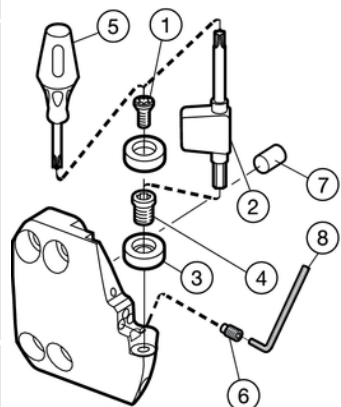


Код заказа	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
SL70-CRDCL/L-18-09	Прихват	Винт прихвата	Ключ	Гнездо-вставка	Винт гнезда	Ключ	Направляющая втулка
SL70-CRDCL/L-35-09	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 067-01	3212 106-352	5680 043-12 (10IP)	5552 058-04
SL70-CRDCL/L-50-09							
SL70-CRSCR/L-35-09							
SL70-CRDCL/L-35-12	5412 100-02	3212 106-504	5680 043-16 (27IP)	5321 067-02	3212 105-453	5680 043-15 (25IP)	5552 058-04
SL70-CRDCL/L-50-12							
SL70-CRDCL/L-75-12							

Резцовые головки CoroTurn® SL70

CoroTurn® 107, закрепление винтом

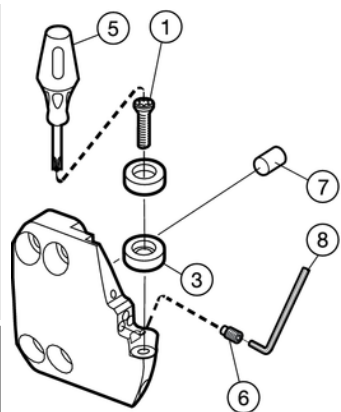
Подача СОЖ под высоким давлением



	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Код заказа	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Динамометрический ключ	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
SL70-SRDCL/L-20-10HP	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 100-06 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-SRDCL/L-35-10HP	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 105-05 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-SRDCL/L-50-12HP								
SL70-SRDCL/L-75-12HP								

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



	1.	3.	5.	6.	7.	8.
Код заказа	Винт пластины	Опорная пластина	Динамометрический ключ	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
SL70A-SRDCL/L-125-4HP	5513 020-13	5322 120-02	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70A-SRDCL/L-200-4HP						
SL70A-SRDCL/L-300-4HP						

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

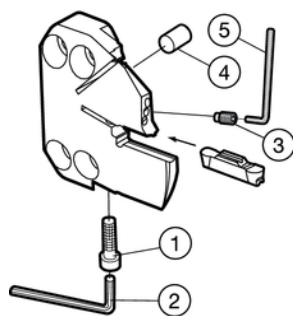
Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroCut® SL70

Резцовые головки для обработки канавок, профильного и продольного точения

Закрепление пластин винтом

Подача СОЖ под высоким давлением



	1.	2.	3.	4.	5.
Код заказа	Винт	Ключ	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040 (4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040 (4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050 (5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

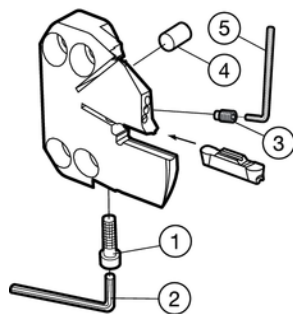
Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Резцовые головки для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

Подача СОЖ под высоким давлением

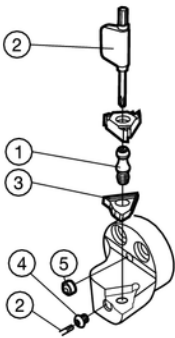


	1.	2.	3.	4.	5.
Код заказа	Винт	Ключ	Сопла (диаметр отверстия, мм)	Направляющая втулка	Ключ для сопел подвода СОЖ
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-312	3021 010-040(4.0)	5691 026-23 (1.0)	5552 058-04	3021 012-013 (1.3 мм)
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5680 010-02 (2.5)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	3021 010-040(4.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	3021 010-050(5.0)	5691 026-13 (1.0)	5552 058-04	174.1-862 (1.5 мм)

Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	Диаметр отверстия, мм
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

Резцовые головки CoroThread® 266 SL для наружного резьбонарезания



	1	2	3	4	5
	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина для оправок правого исполнения ¹⁾ Угол наклона +1°	Опорная пластина для оправок левого исполнения ¹⁾ Угол наклона +1°	Винт опорной пластины
SL-266R/LFG-202514-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
SL-266R/LFG-252517-16					
SL-266R/LFG-323222-16					
SL-266R/LFG-403227-16					

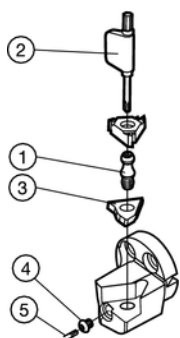
¹⁾ Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.

Резцовые головки CoroThread® 266 SL для внутреннего резьбонарезания

	1	2	3	4	5
	Винт пластины	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина для оправок правого исполнения ¹⁾ Угол наклона +1°	Опорная пластина для оправок левого исполнения ¹⁾ Угол наклона +1°	Винт опорной пластины
SL-266R/LKF-202514-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
SL-266R/LKF-252517-16					
SL-266R/LKF-323222-16					
SL-266R/LKF-403227-16					
SL-266R/LKF-252819-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
SL-266R/LKF-323222-22					
SL-266R/LKF-403227-22					
SL-266R/LKF-403627-27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

¹⁾ Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.

Резцовые головки SL для наружного резьбонарезания

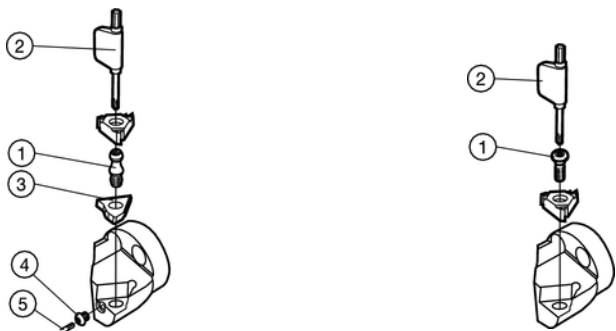


	1	2 ²⁾	3	4	5
Резцовые головки SL	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина ¹⁾ Угол наклона +1°	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)
R/L566.4FGC-202514-16	5513 026-05	5680 049-03 (9IP)	—	—	—
R/L566.4FGC-252517-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-323222-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)
R/L566.4FGC-403227-16	5513 026-01	—	5322 361-11	5512 032-01	5680 049-03 (9IP)

1) Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. C46.

2) Заказывается отдельно

T-Max U-Lock®



	1	2 ²⁾	3	4	5	6
Резцовые головки SL	Винт режущей пластины (резьба)	Ключ (Torx Plus)	Опорная пластина ¹⁾ Угол наклона +1°	Винт опорной пластины	Ключ (Torx Plus)	Ключ (мм)
R/L 566.0KFC-162012-11 R/L 566.0KFC-202014-11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	–	–	–	–
R/L 566.4KFC-252517-16 R/L 566.4KFC-233222-16 R/L 566.4KFC-403227-16 R/L 566.4KFC-504035-16 R/L 566.4KFC-604043-16	5513 026-01 (M4) 5513 020-13 ²⁾	5680 051-03 (9IP)	5322 361-11	5512 032-01	5680 051-03 (9IP)	–
R/L 566.4KFC-252819-22	5513 026-06 (M5) 5513 020-07 ²⁾	5680 049-02 (15IP)	–	–	–	–
R/L 566.4KFC-323222-22 R/L 566.4KFC-403227-22 R/L 566.4KFC-504035-22 R/L 566.4KFC-604043-22	5513 026-02 (M5) 5513 020-26 ²⁾	5680 049-02 (15IP)	5322 365-11	5512 032-02	5680 049-02 (15IP)	–
R 566.4KFC-403227-27 R 566.4KFC-504435-27 R 566.4KFC-604343-27	5513 020-14 (M5)	5680 043-15 (25IP)	5322 383-11	5512 090-08	–	3021 010-060 (6.0)

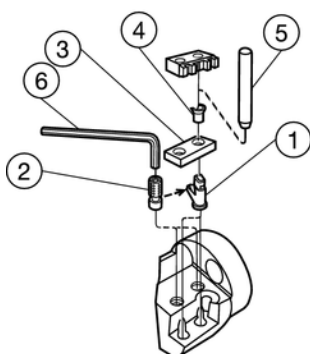
1) Опорные пластины с другими углами наклона см. на стр. С46.

2) Заказывается отдельно

Пример заказа: 10 шт. 5322 361-11

T-Max Twin-Lock®

Резцовые головки SL



	1	2	3	4	5	6
Резцовая головка	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Втулка опорной пластины	Толкатель	Ключ (мм)
R566.39KF-404527-24	5432 005-01	174.3-820M	5321 111-01	174.3-860	174.3-870	170.3-860 (2.5)